

Практические советы по FS200.

Выполнение заданий с различными требованиями к заключительной обработке



Практические советы по FS200. Выполнение заданий с различными требованиями к заключительной обработке

Обзор функций

В масштабных производственных системах издание многостраничных документов с большим количеством глав или разделов, таких как обучающие руководства, деловые отчеты или предложения, может потребоваться особое средство ручной структуризации материала в связи с особыми требованиями в некоторых из подразделов. Например, некоторые разделы могут потребовать выполнения специальной отделки, в частности фальцовки гармошкой для вставки иллюстрированной вкладки, перфорации, сшивания или других типов отделки.

Для подобных заданий заказчикам может потребоваться печать глав по отдельности и выполнение ручной сборки выходного материала, что является крайне трудоемким процессом.

Функция Mixed Finishing Sets (смешанные наборы параметров заключительной обработки), доступная в Fiery® Compose и Fiery® JobMaster, позволяет ускорить и автоматизировать процесс сборки материала для изготовления полностью готового печатного продукта. С подключенным к печатному механизму инструментом заключительной обработки заказчики могут выбирать различные параметры и комплекты в одном задании. Также Mixed Finishing Sets позволяет пользователю указывать различные параметры заключительной обработки для разных комплектов. Эти параметры отделки разнятся в зависимости от типа подключенного финишера и механизма печати.

Fiery Compose и Fiery JobMaster имеют гибкий и интуитивно понятный визуальный интерфейс, который упрощает подготовку документа и предоставляет операторам инструменты для достижения превосходных результатов. Приложения поддерживают создание технических заданий на уровне страницы для оптимального управления документом.

Цели

- Вставка страниц и определение смешанных наборов параметров заключительной обработки

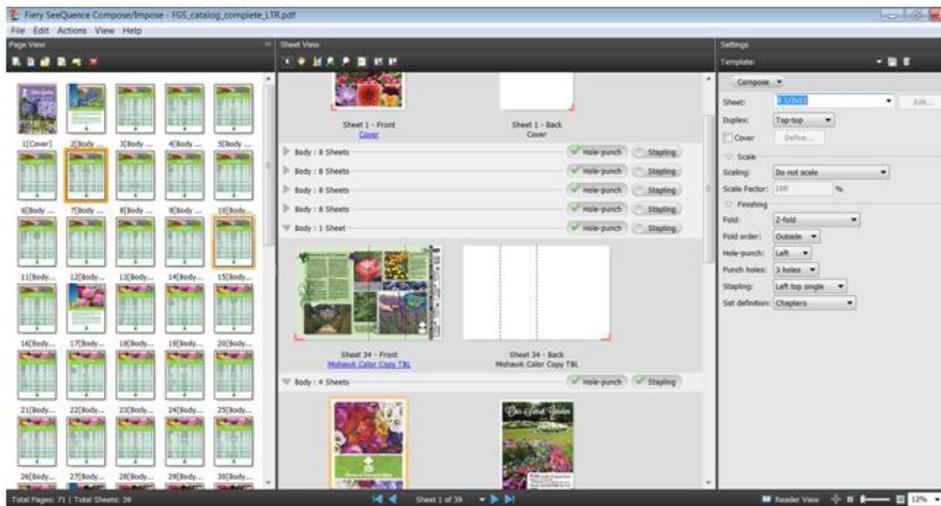
Дополнительные ресурсы

Дополнительное программное обеспечение, учебные пособия и другие материалы представлены на странице [Fiery Online Resources](#).

Практические советы по FS200. Выполнение заданий с различными требованиями к заключительной обработке

Перед началом работы

- Включите Fiery Command WorkStation® 5.7 или выше и подключите ее как минимум к одному серверу Fiery server под управлением Fiery FS200/FS200 Pro.
- Для работы с Fiery JobMaster включите рабочую станцию Fiery Command WorkStation 5.7 или выше и подключите ее к поддерживаемому серверу Fiery server.
 - Обновленный список поддерживаемых принтеров см. на странице www.efi.com/fieryjobmaster
- Активируйте лицензии Fiery Compose или Fiery JobMaster на компьютере под управлением Command Workstation.
- Разместите следующие файлы в очереди ожидания сервера Fiery server. Перетащите файл в список ожидания Command WorkStation или используйте параметр «Импорт» из меню Command WorkStation.
 - FS200_FGS_Catalog_complete_SA MPLE_LTR.pdf или FS200_FGS_Catalog_complete_SA MPLE_A4.pdf
 - FGS_welcome_to_FGS_gardens_11 x17.pdf или FGS_welcome_to_FGS_gardens_A3 .pdf
- Создайте записи Paper Catalog, которые будут использоваться в данном упражнении.
 - Идеальным вариантом является наличие трех типов материала.
 - Обложка Letter/A4
 - Основные страницы Letter/A4
 - Вставки Ledger/A3
- Перед печатью убедитесь в том, что принтер и сервер Fiery были откалиброваны.



Вставка страниц и определение смешанных наборов параметров заключительной обработки

1. Выделите файл **FS200_FGS_Catalog_complete_SAMPLE_LTR.pdf** или **FS200_FGS_Catalog_complete_SAMPLE_A4.pdf** в списке ожидания Command WorkStation. Затем нажмите правую кнопку мыши и выберите **Compose** или **JobMaster**.
2. Выберите **Действия > Вставить страницы**.
3. В окне вставки страниц выберите файл **FGS_welcome_to_FGS_gardens_11x17.pdf** или **FGS_welcome_to_FGS_gardens_A3.pdf** в списке «Серверы».
4. Выберите требуемые страницы и перетащите их на левую панель для вставки. В рамках данного примера поместите одну страницу перед страницей 62. По завершении настройки нажмите **Закреть**.

Выберите несколько страниц, удерживая нажатыми клавиши Shift или Ctrl.

Если требуется вставить все страницы из выбранного документа, можно также выбрать имя файла и перетащить его на панель «Представление страницы».

5. Выберите заднюю обложку или страницу 71 и выберите **Действия > Вставить пустую страницу**.
6. На панели «Представление страницы» выберите страницы, удерживая нажатой клавишу **Ctrl** или **Command**. В рамках данного примера выберите страницы **2, 17, 32, 47, 62, 63 и 71**. Затем нажмите правую кнопку мыши и выберите **Начало главы** или нажмите на значок **Начало главы**.
7. Назначьте материал для задания.
8. В панели «Настройки» назначьте глобальный материал для задания.
 - a. Для настройки материала для листа нажмите **Редактировать**. Установите параметры материала или Paper Catalog. В рамках данного примера выберите **Основные страницы**. По завершении настройки нажмите **ОК**.

- b. Либо: на панели «Представление страницы» используйте сочетание клавиши Shift + щелчок для выбора страниц со 2-й по 70-ю, клавишу **Ctrl** или **Command** для отмены выбора страницы 62 (вставка). Затем нажмите правую кнопку мыши и выберите **Назначить материал для печати**. Установите параметры материала или Paper Catalog. В рамках данного примера выберите **Основные страницы**. По завершении настройки нажмите **ОК**.
9. На панели «Представление страницы» используйте клавишу Ctrl или Command для выбора страниц **1** и **71–72**, а затем нажмите правую кнопку мыши и в раскрывшемся меню выберите **Назначить материал для печати**. Установите параметры материала или Paper Catalog. В рамках данного примера выберите **Обложка**. По завершении настройки нажмите **ОК**.
10. На странице **Представление страницы** выберите страницу 62. Затем нажмите правую кнопку мыши и выберите **Назначить материал для печати**. Установите параметры материала или Paper Catalog. В рамках данного примера выберите **Вставка**. По завершении настройки нажмите **ОК**.
11. На панели «Настройки» задайте параметру «Двусторонняя печать» значение **Верх к верху**.
12. Выберите **Перфорация: Слева** и **Пробитые отверстия: 3 отверстия**.
13. Выберите **Сшивание: Верхнее левое одиночное**.
14. Выберите **Задать определение: Начало главы**.

Параметры двусторонней печати и заключительной обработки будут различаться в зависимости от принтера и подключенных инструментов заключительной обработки.

15. На панели Табличное представление задайте настройки для каждого комплекта. Всего имеется 8 комплектов.
 - a. Снимите флажки **Перфорация** и **Сшивание** для передней и задней обложек (**комплект 1 и 8**).
 - b. Снимите флажок **Сшивание** для всех глав (**комплект 2-6**).
 - c. Выберите **лист 34**. Затем нажмите правую кнопку мыши и выберите **Создать комплект**. Выберите параметр **Фальцовка** для фальцовки гармошкой (**фальцовка Z**). Этот параметр будет применен только к листу формата 11x17 или A3.
Примечание. На листе отобразятся пунктирные линии сгиба, обозначающие место, в котором будет выполнена фальцовка гармошкой.
16. Нажмите на значок **Представление чтения** в правом нижнем углу под панелью «Настройки», чтобы увидеть компоновку документа перед печатью.
17. Используйте клавиши со стрелками для перемещения по документу, чтобы просмотреть страницы, установленные для начала главы. В правой части окна отобразятся заданные начальные страницы главы.
18. По завершении настройки **закройте** окно представления чтения.
19. Сохраните документ и закройте **JobMaster**.
20. Нажмите **Файл > Сохранить**.

21. **Сохраните** задание как обычное задание. Введите новое название. По завершении ввода нажмите **Да**.
22. Нажмите **Файл > Выход**, чтобы закрыть JobMaster. Либо нажмите на красный значок **X** в углу.
23. Теперь документ можно распечатать.
24. В результате получится следующий документ:
 - a. На передней и задней обложках не будет перфорации или сшивания.
 - b. Все главы будут распечатаны с перфорацией.
 - c. Вставленная страница формата 11x17/A3 будет распечатана с фальцовкой гармошкой и перфорированием.
 - d. Глава для руководства по Планированию посадок весной будет распечатана с перфорацией и сшиванием.



EFI — катализатор успеха.

Наша компания разрабатывает революционные технологии для производства вывесок, упаковки, текстиля, керамической плитки и персонализированных документов. Мы предлагаем широкий ассортимент принтеров, чернил, цифровых контроллеров и комплексных решений для бизнеса и производства. Эти продукты преобразуют и упрощают работу предприятия, а также повышают производительность и конкурентоспособность. Подробности на нашем сайте www.efi.com и по телефону +31 (0)20 658 8000.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, Best, the Best logo, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, DockNet, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, Fabrivu, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenzity, Inkware, Jetrion, the Jetrion logo, LapNet, Logic, MiniNet, Monarch, MicroPress, OneFlow, Pace, PhotoXposure, Printcafe, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Rastek, the Rastek logo, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.