

操作指南： 用 Fiery Image Enhance Visual Editor 增强图片的图 像质量



操作指南：用 Fiery Image Enhance Visual Editor 增强图片的图像质量

功能概述

Fiery® Image Enhance Visual Editor 是一款易于操作的交互式 Fiery Command WorkStation® 插件，可调整作业中的图像颜色，无需在原始应用程序中打开文件。该功能是 Fiery 外部服务器的标准配置，且是 Fiery 嵌入式服务器中 Fiery Graphic Arts Package 和 Fiery Productivity Package 的可选功能之一。该功能可提供实时图像编辑和视觉反馈，无需其他图像编辑软件。

Image Enhance Visual Editor 预设允许初学用户应用专家图像增强，以及对文件多个页面指定增强。自动校正的默认预设甚至还可以分析并自动增强图像质量。对于更高级的用户，该功能提供对色调、颜色和清晰度调整的手动控制。

目标

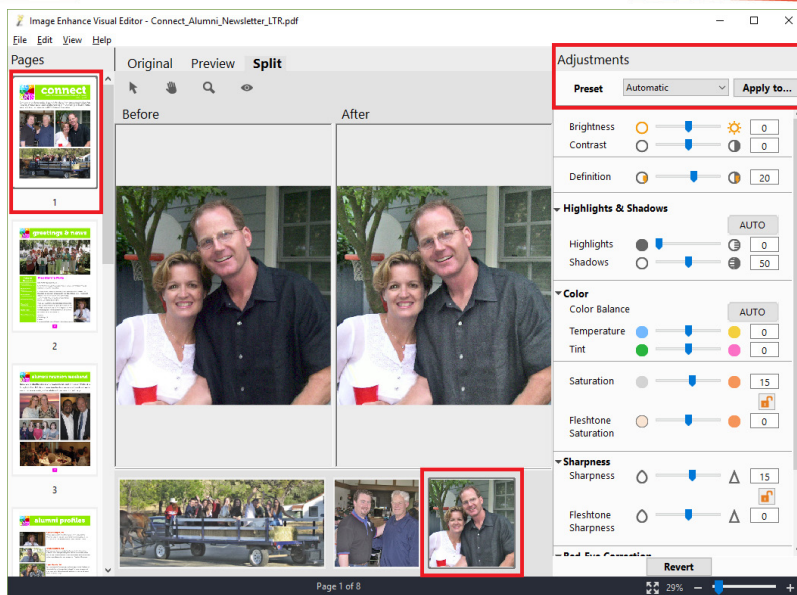
- 应用自动调整
- 应用自定义更改，进行肤色和红眼修正

其他资源

有关其他软件的下载、培训资源和更多信息，请前往 [Fiery 联机资源](#)。

开始之前

- 打开 Fiery Command WorkStation® 6 或更高版本，并连接至少一台运行 Fiery FS300/FS300 Pro 的 Fiery 服务器。
- 激活 Fiery FS300 服务器上的 Fiery Productivity Package。
- 激活 Fiery FS300 Pro 服务器上的 Graphic Arts Package 或 Graphic Arts Package, Premium Edition。
- 将示例文件 **Connect_Alumni_Newsletter_LTR.pdf** 或 **Connect_Alumni_Newsletter_A4.pdf** 放入 Fiery 服务器“保留”队列。将文件拖放到 Command WorkStation“保留”列表中，或使用 Command WorkStation“导入”菜单项。
- 对运行 Command WorkStation 的计算机进行校准或应用合适的显示器特性档。
- 确保 Fiery 服务器和打印机已在打印任何输出前校准。

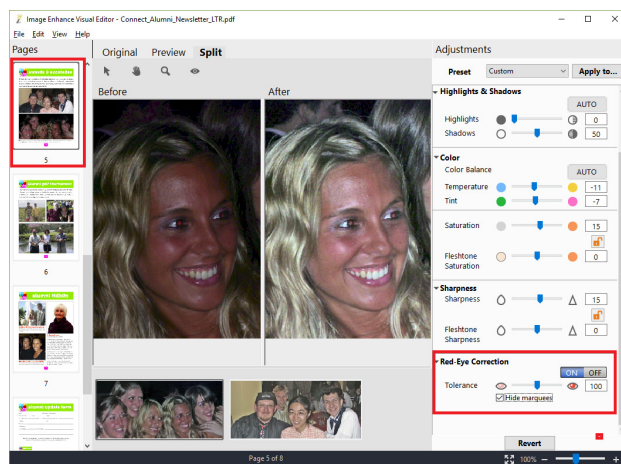
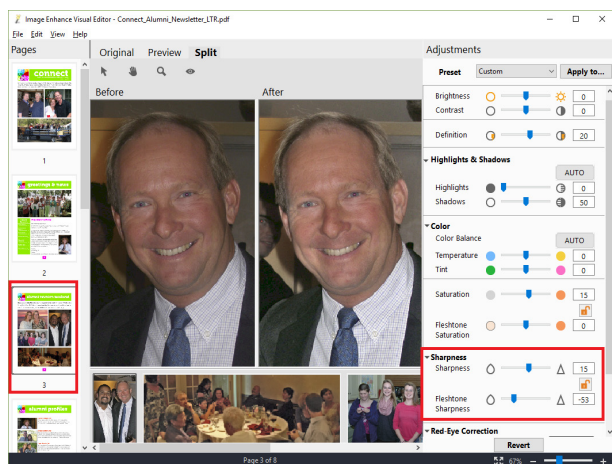


应用自动调整

1. 在 Command WorkStation“保留”列表中选择 **Connect_Alumni_Newsletter_LTR.pdf** 或 **Connect_Alumni_Newsletter_A4.pdf** 文件。然后右键单击以选择 **Image Enhance Visual Editor**。
2. Image Enhance Visual Editor 界面窗口打开时，选择**拆分**视图选项卡，将更改与原始作业进行对比。
3. 在“调整”窗格中，选择 Preset **自动**。

“自动”预设将分析文档中的所有图像，并根据需要对每个图像应用增强。在设置“自动”时，可看到右侧图像在拆分屏幕界面中“调整”。“自动”预设会打开 Image Enhance Visual Editor 中的所有独立自动校正，红眼修正除外。

4. 单击**应用至**并选择要应用自动调整的页面。在本例中，选择**全部页面**，然后单击**确定**。如果出现此消息“某些页可能无法应用预设，因为无法提取图像。是否继续？”单击**是**以继续。
5. 此时所有图像均已校正，且预览图像已更新。
6. 您可以选择不同的图像查看前后对比。在此例中，选择第一页上的第三个图像。注意，人物衬衫显示更多细节，但肤色尚未调整。树上的叶子更加美观，背景也变浅。



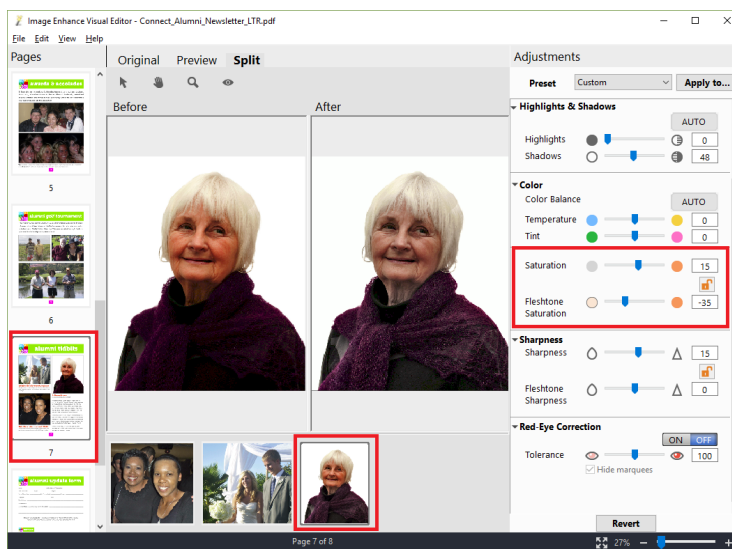
应用自定义更改，进行肤色和红眼修正

1. 下一步，将学习如何对相同文档应用自定义图像增强，选择**第 3 页**上有两个男人的图像。
2. 使用缩放工具和手形工具定位想要调整的图像。
3. 将肤色清晰度滑块调到左侧。在本例中，将该值设为 **-53**，仅降低面部的清晰度。

除了之前应用的自动调整，“肤色清晰度”工具可进一步增强肤色。

4. 选择**第 5 页**第一个有五个女孩的图像。
5. 要启用“红眼修正”，单击**开**。
6. 使用缩放工具和手形工具定位图像，使女孩的眼睛位于中间位置。
7. 注意，分屏图像将显示红眼现象被消除。


使用红眼选取框工具选择任何剩余的区域或未自动校正的眼睛。注意，虚线框（选取框）放置在每个被校正眼睛的周围。单击并拖动其他选取区域，识别更多红眼修正区，或关闭错选区域的选取框，例如红色珠宝。选中**隐藏选取框**方框以隐藏选取框。



8. 选择**第 7 页**第三个有年长妇女的图像。注意肤色过度饱和，且看不起不正常。
9. 将肤色饱和度滑块调到 **-35**，降低饱和度，使肤色更自然。
10. 保存并关闭 Image Enhance Visual Editor。
11. 单击**文件 > 保存**。
12. 单击**文件 > 退出**或单击拐角的红色 **X** 关闭 Image Enhance Visual Editor。
13. 新作业将被保存在“保留”列表中。

EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inkensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.