

Guía práctica: Automatización de N por cara según el tamaño del papel con Fiery Impose



Guía práctica: Automatización de N por cara según el tamaño del papel con Fiery Impose

Descripción de la característica

La impresión N por cara permite agrupar varias imágenes que son menores que la hoja de impresión en una sola hoja para aprovechar al máximo la superficie de la misma. Se utiliza a menudo en la impresión de tarjetas de visita, postales y entradas.

Generalmente, un usuario crea una plantilla basada en un producto y un tamaño de papel concretos. Cada vez que un centro de impresión necesita producir un nuevo producto, debe crear una nueva plantilla para cada tipo de tamaño de papel disponible para ese tipo de producto.

Con la nueva función de N por cara de Fiery Impose, dicho centro de impresión puede reducir el número de plantillas a 5: uno por tamaño de papel y mantener solo 5 flujos de trabajo de automatización para la automatización de trabajos futuros. Fiery Impose utiliza el cuadro de guillotinado definido en el documento y calcula el mejor diseño (N por cara y orientación) sobre la marcha, teniendo en cuenta el tamaño del papel sobre el que se desea imprimir.

Las plantillas de imposición creadas con esta característica pueden utilizarse en valores predefinidos de servidor, Propiedades del trabajo, Impresoras virtuales Fiery, Fiery Hot Folders y flujos de trabajo Fiery JobFlow.

Objetivos

- Crear un diseño de N por cara para un tamaño de papel
- Crear una plantilla de imposición
- Aplicar la plantilla de imposición a una carpeta de proceso
- Enviar un trabajo de N por cara mediante una carpeta de proceso

Recursos adicionales

Para obtener descargas de software, recursos de formación y mucho más, vaya a [Recursos en línea de Fiery](#).

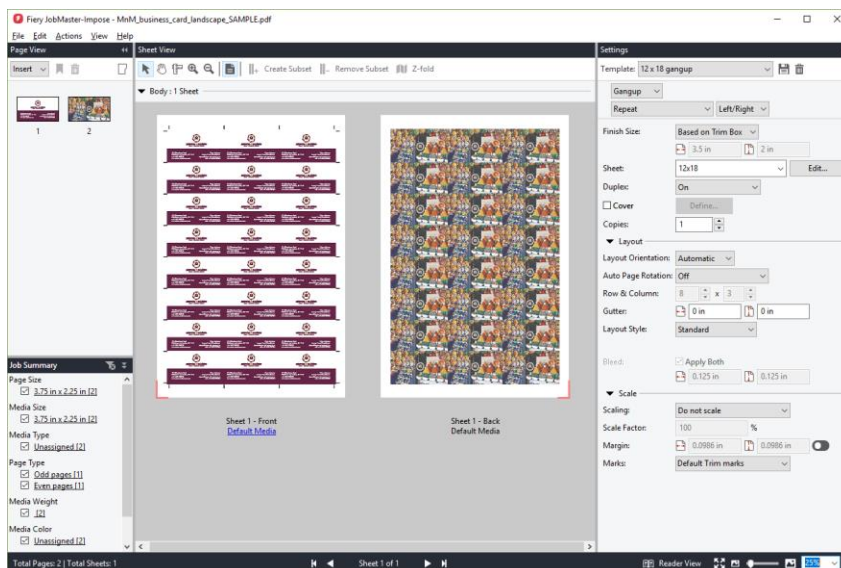
Antes de comenzar

- Abra Fiery Command WorkStation® 6 o posterior y conéctese a al menos un servidor Fiery que tenga Fiery FS300/FS300 Pro.

- Active la licencia Fiery Impose en el ordenador en el que esté ejecutando Fiery Command WorkStation. Fiery Impose puede contar con licencia completa o ejecutarse en modo de prueba.
 - Para solicitar la prueba gratuita de Fiery Impose durante treinta días, vaya a: <http://fiery.efi.com/impose/freetrial30>
 - Coloque el archivo de ejemplo **MnM_business_card_landscape_SAM_PLE.pdf** en la cola En espera del servidor Fiery. Arrastre el archivo a la lista En espera de Command WorkStation o utilice la opción de menú Importar de Command WorkStation.
 - El cliente debe tener instalado Fiery Hot Folders. Fiery Hot Folders se instala por omisión al instalar Fiery Command WorkStation.
 - Tenga una copia de los archivos **MnM_business_card_potrait_SAMPL E.pdf** y **MnM_postcard_SAMPLE.pdf** en su escritorio.
 - Asegúrese de que la impresora y el servidor Fiery hayan sido calibrados antes de imprimir nada.

Requisitos de licencia para el tamaño de terminación “Basado en cuadro de guillotinado”

- Se requiere una licencia de Fiery Impose siempre que se cree una plantilla de imposición.
- Para utilizar la plantilla de imposición:
 - Fiery Hot Folders y Fiery JobFlow requieren una licencia de Fiery Impose instalada en el equipo del cliente.
 - Impresoras virtuales, Valores predefinidos de servidor y Propiedades del trabajo requieren una licencia de Fiery Impose en el servidor (FS300 Pro y posteriores únicamente).



Crear un diseño de N por cara para un tamaño de papel

En esta sección, definirá los ajustes de imposición y creará un diseño de N por cara que aproveche al máximo la hoja a fin de crear un producto final, como tarjetas de visita, por ejemplo. Este puede guardarse como plantilla de imposición que puede utilizarse para otros productos, como postales y entradas.

1. Para comenzar, seleccione el trabajo **MnM_business_card_landscape_SAMPLE.pdf** en la lista Command WorkStation del Command WorkStation y haga clic con el botón derecho para seleccionar **Impose...**
2. Fiery Impose abrirá y ofrecerá la presentación preliminar de la tarjeta de visita.
3. Navegue por el panel de Configuración, seleccione **Normal** en el menú de diseño y cámbielo a **N por cara**.
4. A continuación, cambie el tipo de N por cara de **Único** a **Repetir**.
5. Para que Fiery Impose aproveche al máximo el tamaño de papel seleccionado, seleccione **Basado en cuadro de guillotinado** en el menú de **Tamaño de terminación**. Se le informará de que al cambiar el tamaño de terminación se restablecerán los valores de sangrado. Haga clic en **Aceptar** para cerrar la ventana y continuar con el diseño.
6. Luego seleccione el tamaño de hoja que utilizará para imprimir el diseño de N por cara, como **12 x 18** o **SRA3**. Seleccione el tamaño de papel que utilizará.
7. La orientación del diseño y los campos de filas y columnas se definirán automáticamente para aprovechar al máximo la superficie de la hoja. La presentación preliminar mostrará automáticamente el diseño de N por cara.
8. Para imprimir ambas caras de la hoja, seleccione el menú dúplex y elija la configuración de dúplex adecuada. Para este ejemplo, elija **Sí**. Las opciones impresión a doble cara pueden ser diferentes según la impresora controlada por Fiery que esté utilizando.
9. Luego añada marcas de recorte que se usarán para cortar el producto según el tamaño de terminación seleccionando **Definir** en el menú de **Marcas**.

10. A continuación haga clic en **Imprimir marcas de guillotinado** en la ventana **Marcas**.
11. Pueden personalizarse el estilo de marca de recorte, la longitud horizontal, la longitud vertical, el tipo de trazo, el grosor del trazo y el color del trazo. En caso de ser necesario para el flujo de trabajo de acabado, las marcas pueden desplazarse. Para este ejemplo, utilice la configuración por omisión de marca de recorte.
12. Para garantizar que las marcas de recorte se eliminan por completo durante el acabado, seleccione **Imprimir marca solo en el anverso**.
13. Para crear unos valores predefinidos de marcas que puedan seleccionarse del menú **Marcas** al aplicar diseños de imposición en el futuro, haga clic en el icono Guardar situado junto al menú **Valor predefinido**.
14. En la ventana **Guardar valores predefinidos**, introduzca un nombre descriptivo para los valores predefinidos de marcas de recorte. Para este ejemplo, introduzca **Marcas de recorte por omisión** y haga clic en **Aceptar**.
15. Cuando estén definidas las Marcas de recorte, haga clic en **Aceptar** para cerrar la ventana Marca de recorte.
16. La presentación preliminar mostrará el diseño con las marcas de recorte añadidas.

El diseño de N por cara está completo. En la siguiente sección, aprenderá a guardar el diseño como plantilla que puede aplicarse utilizando una solución de automatización del flujo de trabajo como Fiery Hot Folders.

Crear una plantilla de imposición

En esta sección, creará una plantilla de imposición utilizada para cualquier diseño de N por cara para el tamaño de papel seleccionado. Solo se guardará la plantilla. El diseño no se guardará para mostrar cómo se usa una solución de automatización del flujo de trabajo para aplicar automáticamente el diseño de N por cara al tamaño de papel definido.

1. En el panel de **Configuración** de Impose, seleccione el icono de Guardar para crear una plantilla de Fiery Impose.
2. Cuando se abra el cuadro de diálogo de Guardar, introduzca un nombre descriptivo para la plantilla de imposición. Para este ejemplo, introduzca **12 x 18 de N por cara** o **SRA3 de N por cara** según el tamaño del papel que seleccionó inicialmente para el diseño.
3. Haga clic en **Aceptar** para cerrar la ventana Plantilla.
4. En el menú Plantilla se mostrará el nombre.
5. Ahora que la plantilla se ha guardado, haga clic en **X** en la esquina superior derecha.
6. El objetivo de este ejercicio es crear una plantilla que se pueda aplicar a una carpeta de proceso Fiery.
7. Haga clic en **No** para cerrar Impose sin guardar el diseño.

La plantilla de imposición se guarda y puede aplicarse a trabajos a través de Propiedades del trabajo, Fiery Hot Folders y Fiery JobFlow. En la siguiente sección, aprenderá a asignar la plantilla de imposición a una carpeta de proceso Fiery.

Aplicar la plantilla de imposición a una carpeta de proceso

En esta sección, aplicará la plantilla de imposición a una carpeta de proceso para automatizar el envío de trabajos de N por cara.

1. Minimice Fiery Command WorkStation.
2. A continuación haga doble clic en la aplicación Fiery Hot Folders del escritorio.
3. Para crear una nueva carpeta de proceso, haga clic + Nuevo... en la barra de herramientas.
4. Luego introduzca un nombre descriptivo para la carpeta de proceso. Esto facilitará la identificación de las acciones de trabajo que se aplicarán a los trabajos enviados a través de la carpeta de proceso. Para este ejemplo, introduzca 12 x 18 N por cara o SRA3 N por cara según el tamaño del papel que seleccionó inicialmente para el diseño.
5. Ahora seleccione la ubicación para la carpeta de proceso. Aquí deberá arrastrar y soltar los archivos que se enviarán a la impresora controlada por Fiery. La carpeta de proceso se colocará en el escritorio por omisión. Para este ejercicio, utilice la ubicación por omisión.
6. Para seleccionar el servidor Fiery que recibirá los trabajos enviados desde la carpeta de proceso, haga clic en Seleccionar junto al campo del nombre del servidor.
7. En la ventana Conectar con servidor puede introducir tanto el nombre del servidor Fiery o dirección TCP/IP como hacer clic en el icono de búsqueda para ver todos los servidores Fiery de la red. Después de haber seleccionado el servidor, haga clic en **Conectar**. El servidor Fiery se mostrará en el campo del nombre del servidor.
8. A continuación seleccione el menú Acción del trabajo para definir la forma como el servidor Fiery gestiona los trabajos enviados a través de la carpeta de proceso. Las opciones incluyen Imprimir, Directa, En cola, Imprimir y En cola, Procesar y En cola, Imprimir y eliminar y Prueba de impresión. La descripción detallada de cada ajuste puede encontrarse en la documentación de ayuda en línea. Para este ejemplo, seleccione Procesar y En espera. Esto procesará el archivo y lo mantendrá en la lista En espera. El trabajo puede verse en la presentación preliminar antes de imprimirse.
9. Para aplicar la plantilla de imposición que ha creado, seleccione el menú Propiedades del trabajo y Definir.
10. Cuando se abra la ventana Propiedades del trabajo, seleccione la pestaña Diseño.
11. A continuación seleccione el botón de selección Impose.
12. En la pestaña Diseño, seleccione el menú Plantillas y elija la plantilla personalizada que creó previamente. Para este ejemplo, seleccione 12 x 18 de N por cara o SRA3 de N por cara.
13. Haga clic en Aceptar para aplicar estas propiedades del trabajo y vuelva a la ventana Configuración de la carpeta de proceso.
14. Finalmente, haga clic en Aceptar para crear la carpeta de proceso y colóquela en el escritorio del ordenador.

Los documentos de cualquier tamaño que se suelten en la carpeta de proceso se enviarán al servidor Fiery, aplicando una imposición en grupo y calculando automáticamente el número de filas y columnas que permitan aprovechar al máximo la superficie de la hoja. En la siguiente sección, enviará documentos de dos tamaños diferentes a la carpeta de proceso.

Enviar trabajos de N por cara mediante una carpeta de proceso

En esta sección, enviará documentos de dos tamaños diferentes para mostrar la automatización de N por cara según el tamaño de papel.

1. Minimice Fiery Hot Folders.
2. A continuación, localice el archivo MnM_business_card_portrait _SAMPLE.pdf.
3. Arrastre el archivo a la carpeta de proceso de 12 x 18 de N por cara o SRA3 de N por cara mientras mantiene pulsada la tecla CTRL del teclado. Esto generará una copia del archivo que se está enviando y conservará el archivo original.
4. El archivo se enviará al servidor Fiery, se aplicará la plantilla de imposición, se procesará el trabajo y este aparecerá en la lista En espera.
5. Cambie a Command WorkStation para obtener una presentación preliminar del trabajo.
6. Coloque el trabajo MnM_business_card_portrait _SAMPLE.pdf.dbp en la parte superior de la lista En espera y selecciónelo. Se mostrará una vista previa del diseño de imposición en el panel Presentación preliminar, en la parte derecha de Fiery Command WorkStation.
7. Para obtener una vista previa del trabajo en una ventana más grande, abra Presentación preliminar de Fiery haciendo clic con el botón derecho y seleccionando **Presentación preliminar...**
8. La presentación preliminar del trabajo de la tarjeta de visita mostrará un diseño de N por cara de 3 filas por 8 columnas con marcas de recorte en una hoja de 12 x 18 o SRA3.
9. Cierre la ventana de Presentación preliminar.
10. A continuación, imponga un trabajo de tamaño diferente, como una postal.
11. Minimice Fiery Command WorkStation.
12. Coloque el archivo MnM_postcard_SAMPLE.pdf en el escritorio y arrástrelo a la carpeta de proceso de 12 x 18 de N por cara o SRA3 de N por cara, mientras mantiene pulsada la tecla CTRL del teclado. Esto generará una copia del archivo que se está enviando y conservará el archivo original.
13. El archivo se enviará al servidor Fiery, se aplicará la plantilla de imposición, se procesará el trabajo y este aparecerá en la lista En espera.
14. Cambie a Command WorkStation para obtener una presentación preliminar del trabajo.
15. Coloque el trabajo MnM_postcard_SAMPLE.pdf.dbp en la parte superior de la lista En espera y selecciónelo. Se mostrará una vista previa del diseño de imposición en el panel Presentación preliminar, en la parte derecha de Fiery Command WorkStation.
16. Para obtener una vista previa del trabajo en una ventana más grande, abra Presentación preliminar de Fiery haciendo clic con el botón derecho y seleccionando **Presentación preliminar...**
17. La presentación preliminar del trabajo de postal mostrará un diseño de N por cara de 2 filas por 4 columnas con marcas de recorte en una hoja de 12 x 18 o SRA3.

Ha conseguido:

- Crear una plantilla de imposición que utiliza la nueva función de Fiery Impose “Basado en cuadro de guillotinado”.
- Crear una carpeta de proceso para aplicar la plantilla de imposición.
- Enviar documentos de dos tamaños diferentes a través de la carpeta de proceso para imprimir automáticamente un diseño de N por cara que aprovecha al máximo la superficie de la hoja para cada documento.

EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inkintensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pegasus, Pegasus Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.