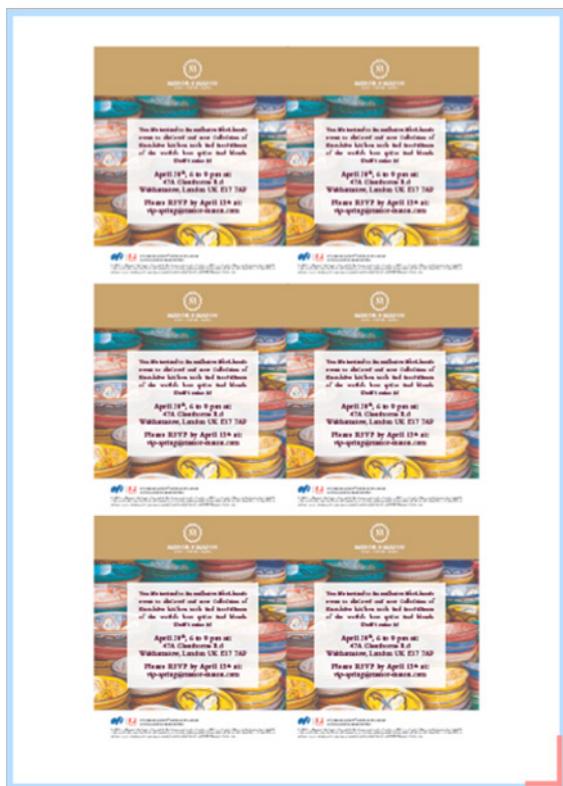


如何： 使用唯一的編號建立事件票證



如何：使用唯一的編號建立事件票證

功能概覽

Fiery® JobMaster™ 是以 PDF 為基礎的進階排版調整解決方案，可協助操作員提升複雜文件準備工作的生產力。既長又複雜的工作之排版調整需要能對文件中的多個章節，套用不同的頁碼順序或格式。Fiery JobMaster 中擴充的頁面編號工具能使用自訂文字、格式和巨集的組合，為一個或多個章節建立唯一的編號順序。

目標

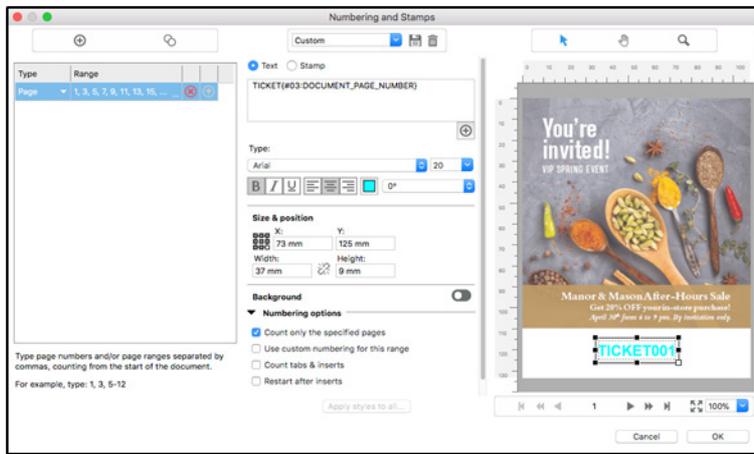
- 插入增量票證編號
- 使用 Fiery Impose 建立多版同印 (N-up) 配置

其他資源

如需其他軟體下載、訓練資源等，請移至 [Fiery 線上資源](#)。

在您開始之前

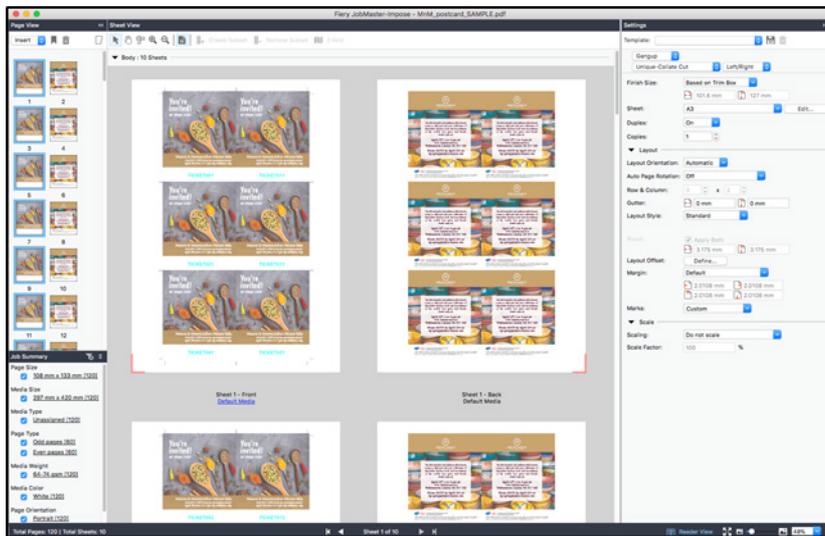
- 請開啟 Fiery Command WorkStation® 6 或更新版本，並至少與一個支援 Fiery JobMaster 的 Fiery Driven™ 印表機連線。
 - 如需更新的支援印表機清單，請移至 www.efi.com/fieryjobmaster。
- 要求 Fiery JobMaster 和 Fiery Impose 的 30 天免費試用版，請移至：
fiery.efi.com/free-trials。
- 在執行 Command WorkStation 的電腦中啟用 Fiery JobMaster 或 Fiery Impose 授權。
- 將樣本檔案 **MnM_postcard_SAMPLE.pdf** 置於 Fiery 伺服器的「已保留」佇列中。將檔案拖曳至 Command WorkStation 的「已保留」清單，或使用 Command WorkStation 「匯入」功能表選項。
- 確認印表機和 Fiery 伺服器在列印任何輸出前已經過校正。



插入增量票證編號

1. 選取 Command WorkStation 「已保留」清單中的 **MnM_postcard_SAMPLE.pdf** 檔案。然後，按滑鼠右鍵選取「**JobMaster**」。
2. 移至「**編輯**」>「**複製工作**」，然後輸入 **60** 份的數量。按「**確定**」來確認。
3. 移至「**編輯**」>「**選取奇數頁**」。
4. 在其中一個選取的奇數頁上按一下滑鼠右鍵，然後選取「**編輯編號和戳記**」，或移至「**動作**」>「**編輯編號和戳記**」。
5. 「**頁碼和戳記**」視窗隨即開啟。
6. 按一下「**新增範圍**」 圖示，建立新的頁數範圍。
7. 範圍類型請保留使用「**頁面**」。
8. 在「**文字**」欄位中，將游標定位在預設文字 **{#DOCUMENT_PAGE_NUMBER}** 之前。
 - a. 輸入要在編號之前插入的文字。在此範例中，請輸入「**票證**」。
 - b. 將游標移至英鎊符號後方，然後輸入要置於每個票證編號之前的數量。在此範例中，請輸入 **03**：如此會在第一個票證編號之前插入兩個零。在此範例中，第一個票證會編號為 **001**。
 - c. 「**文字**」欄位現在應該會顯示「**票證 {#03:DOCUMENT_PAGE_NUMBER}**」。
9. 依預設，頁碼會置於右下角。使用「**選取**」圖示來移動文字方塊。若要精準定位，請移至「**大小和位置**」，然後定義 X 與 Y 值：
 - a. **X = 73mm 或 2.8 英吋**
 - b. **Y = 125mm 或 4.9 英吋**

10. 增加欄位大小，以便顯示所有插入的數字文字。設定下列值：
 - a. 寬度 = 37mm 或 1.4 英寸
 - b. 高度 = 9mm 或 0.4 英寸
11. 在「類型」區域中，變更字型、尺寸、色彩和對齊。在此範例中，請選取「Arial」、「粗體」、大小「20」、色彩「青色」以及「置中對齊」。
12. 在「編號選項」區域，選取「只計算指定頁面」核取方塊。
13. 若要瀏覽，請使用雙箭頭捲動數個頁面，然後查看編號增量是否正確。
14. 按一下「磁碟」圖示，將這些設定命名並儲存為預設值，以供日後工作使用。在此範例中，輸入「票證編號」，然後按一下「確定」。
15. 完成後按一下「確定」以關閉「編號和戳記」。
16. 在下節，您將使用 Fiery Impose 建立 N 合一落版範本。



使用 Fiery Impose 建立 N 合一版面配置

1. 在「設定」窗格中，將產品用途從「Compose」變更為「多聯拼版」，然後選取「唯一自動分頁剪下」>「左和右」。
2. 對於「完成尺寸」，選取「根據剪裁方塊」，以接受 PDF 的現有剪裁方塊。系統會提示您，變更加工尺寸將會重設出血值。按一下「確定」以關閉視窗並繼續版面配置。
3. 如果為「紙張」，請選取「11x17」或「A3」。

4. 將「雙面」設定為「開」。
5. 在「版面配置」區域中設定下列選項：
 - a. 版面配置方向：自動
 - b. 標記：按一下「定義」，然後選取「列印剪裁標記」和「僅在正面表面列印標記」核取方塊。按一下「確定」以關閉「標記」視窗。
6. 按一下「磁碟圖示」，儲存並命名此範本，以供日後使用。然後按一下「確定」關閉視窗。
7. 儲存並為工作命名。按一下「檔案」>「儲存」，然後儲存為標準落版工作。完成時請按一下「確定」。
8. 按一下「檔案」>「結束」，或按一下右上角的紅色 **X** 圖示關閉 Fiery Impose。
9. 票證已準備就緒可供列印。



EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inkensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.