

操作指南： 打印多重显示作业



<p>Sheet 1 - Front Default Media</p>	<p>Sheet 1 - Back Default Media</p>

操作指南：打印多重显示作业

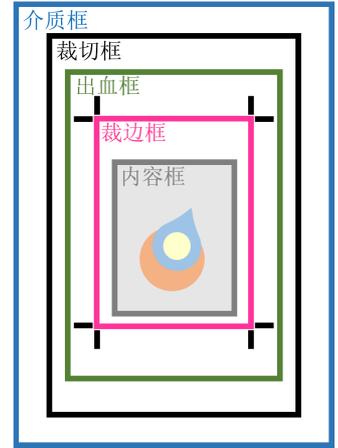
功能概述

Fiery® Impose 是依托服务器的拼版选项，能够简化和自动化拼版过程，从而提高生产效率。打印名片、明信片、票据和优惠券时，通常使用多联拼版或多重显示拼版类型。

Fiery Impose 中的版面设定可保存为拼版模板，以便将来通过 Fiery Hot Folders、虚拟打印机、服务器预设和 Fiery JobFlow 实现作业拼版和提交的自动化。

Fiery Impose 中提供的工作流程可以根据源文件属性、纸张大小、自动化要求及其他考虑事项优化多重显示作业的版面编排。

多重显示拼版版面工作流程：



用于输出处理大小设定的 PDF 框

	定义和使用	自动化注意事项
输出处理大小：依据裁切框	Impose 自动检测页面上的裁切框。用户可以指定出血值，Impose 将移动裁切框内的裁边标记，以创建伪出血效果。 建议对个性化作业使用此工作流程，因为它是唯一一个适用于 VDP 作业的输出处理大小。	<ul style="list-style-type: none"> 模板具有固定的版面及行数和列数。输出处理大小取决于输入 PDF。 可通过 Fiery Hot Folders、虚拟打印机、服务器预设和 Fiery JobFlow 与自动化工作流程搭配使用。 在服务器上无需使用 Impose 许可证，即可采用使用此输出处理大小的模板。
输出处理大小：用户定义	此输出处理大小设定首先会检测在 PDF 文档第一页中定义的裁边框和出血值，以此遵循设计师的意愿。用户然后可以视需要手动指定输出处理大小和出血值。在常规使用情况下，以及当操作员需要打印固定的输出处理大小和版面而不考虑作业中的 PDF 框大小时（例如，采用混合页面大小的作业），建议使用此工作流程。操作员可以使用缩放选项来确保产品适合所需的输出处理大小。	<ul style="list-style-type: none"> 输入 PDF 作业的输出处理大小无需与模板的输出处理大小匹配。使用缩放选项时，将会调整输入作业以适合模板的输出处理大小。 模板具有固定的输出处理大小和纸张大小。 可通过 Fiery Hot Folders、虚拟打印机、服务器预设和 Fiery JobFlow 与自动化工作流程搭配使用。* Fiery JobFlow Base 可自动计算份数。
输出处理大小：依据裁边框	Impose 将自动检测在 PDF 文档第一页定义的裁边框和出血框，并且这些值无法修改。Impose 将根据这些值、选定的纸张大小及其他版面设定自动计算最优版面。使用依据裁边框的输出处理大小可以帮助您减少多联拼版模板和相关自动化工作流程的数量，因为相同的 Impose 模板可以在给定纸张大小中为任何文档大小动态生成最优版面。	<ul style="list-style-type: none"> 模板具有固定的纸张大小。这对于自动打印使用相同纸张大小的多重显示作业非常有用。 可通过 Fiery Hot Folders、虚拟打印机、服务器预设和 Fiery JobFlow 与自动化工作流程搭配使用。* Fiery JobFlow Base 可自动计算份数。
最适合多联拼版重复	此向导工作流程仅适用于多联拼版重复版面和依据裁切框以及用户定义的输出处理大小。“最适合”向导将根据用户指定的输出处理产品数量自动计算和设置份数。	<ul style="list-style-type: none"> 可用于为依据裁切框或用户定义的模板创建版面。份数无法保存到模板中。

操作指南：打印多重显示作业

目标

使用以下工作流程创建并保存名片的拼版版面：

1. 裁切框工作流程
请参阅 [VDP 操作指南](#)。
2. 用户定义的工作流程
3. 依据裁边框的工作流程
请参阅“[使用 Fiery Impose 根据纸张大小自动调整多联拼版](#)”操作指南
4. 最适合多联拼版重复的工作流程

其他资源

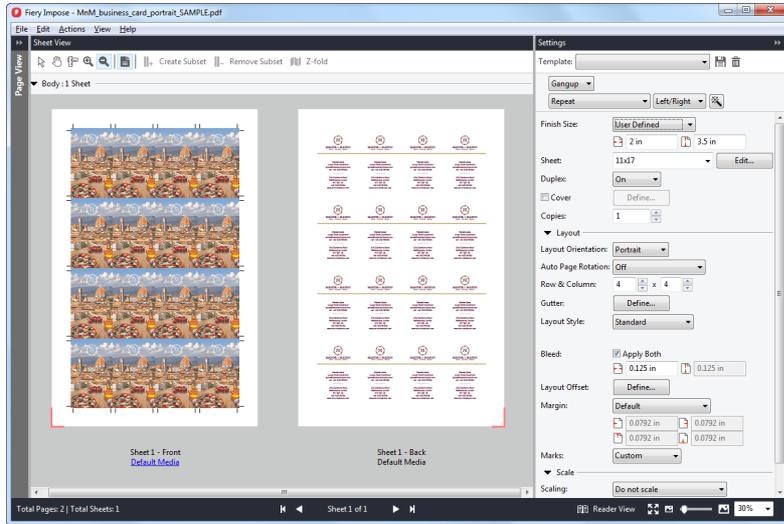
有关其他软件下载、培训资源和更多信息，请转至 [Fiery 联机资源](#)。

开始之前

- 打开 Fiery Command WorkStation® 6 或更高版本，并连接到至少一台运行 Fiery FS300/FS300 Pro 的 Fiery 服务器。
- 在运行 Command WorkStation 的计算机上激活 Fiery Impose 许可证或启用演示模式。
- 如需申请 30 天免费试用版 Fiery Impose，请转至：
<http://fiery.efi.com/impose/freetrial30>。
- 将示例文件 **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** 放入 Fiery 服务器“保留”队列中。将文件拖放到 Command WorkStation “保留”列表中，或使用 Command WorkStation “导入”菜单项。
- 确保打印机和 Fiery 服务器已在打印任何输出前校准。

*设置和许可证要求备注

- 模板可与 FS200 Pro 和 FS300 Pro Fiery 服务器上的虚拟打印机和服务器预设搭配使用。
- Fiery Hot Folders 和 Fiery JobFlow 需要使用这些工作流程所在服务器上的 Impose 许可证。
- 虚拟打印机和服务器预设需要激活 Impose 许可证并在 Fiery 服务器上安装最新版本的 Fiery Command Workstation。



用户定义的工作流程

用户定义的工作流程将会检测裁边框和出血值。出血值将会自动显示，并且可以在 Impose 中手动指定。

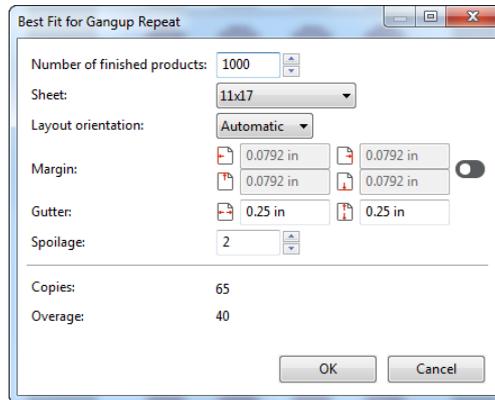
1. 在 Command WorkStation “保留” 列表中选择 **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** 文件，然后右键单击并选择 **Impose**。
2. 在“设定”窗格中，选择**多联拼版**作为产品用途。在“多联拼版”下，选择**重复 > 左/右**。
3. 对于“输出处理大小”，选择**用户定义**。
4. 对于“印张”，选择**11x17 或 A3**。
5. 对于“双面”，选择**开**。
6. 在“版面”区域设置下列选项：
 - a. 版面和方向：选择**纵向**。
 - b. 行列：**4 x 4**。
 - c. 装订线：单击**定义**。在任意字段中输入 **0.25 英寸**，然后单击**应用全部**。在“印张视图”窗格中，装订线将在每个名片之间显示 0.25 英寸的空白。单击**确定**以关闭。

注意，在 Impose 中打开作业并默认将 Command WorkStation 预置为用户定义选项时自动设置出血值。

- d. 对于标记，打开下拉菜单以单击**定义**。
 - i. 在“裁边”选项卡中，选择**打印裁边标记**复选框。
 - ii. 选中**仅在正面打印标记**复选框，然后单击**确定**以关闭。

7. 单击“模板”旁的**保存**图标，保存该新模板，供将来使用。在本例中，键入 **BusinessCard_UserDefined**，然后单击**确定**。
8. 模板菜单将显示 **BusinessCard_UserDefined**。
9. 保存并命名作业。
10. 单击“文件” > “保存”。
11. 在**另存为**中，将作业名称更改为 **BusinessCards**。在“位置”下拉菜单中选择“保留”。完成后单击**确定**。
12. 单击**文件 > 退出**或单击拐角的红色 **X** 关闭 Fiery Impose。
13. 新作业将保存在“保留”列表中，并在发送打印之前更改份数。

请参阅操作指南[通过 Fiery 工具实现作业提交自动化](#)，了解创建作业预设、将虚拟打印机或 Fiery Hot Folder 配置为设置作业工单规格（包括拼版模板）以自动执行大部分作业的步骤。使用 Fiery JobFlow Base 工作流程，让自动化水平更上一个新台阶。



最适合多联拼版重复的工作流程

此工作流程对于一个多重显示重复作业非常有用。它仅适用于多联拼版重复，并且将会为用户计算份数。

1. 在 Command WorkStation “保留” 列表中选择 **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** 文件，然后右键单击并选择 **Impose**。
2. 在“设定”窗格中，选择“多联拼版”作为产品用途。在“多联拼版”下，选择“重复”>“左/右”。
3. 对于“输出处理大小”，选择“用户定义”。
4. 对于“印张”，选择“11x17”或“A3”。
5. 对于“双面”，选择“开”。
6. 单击“最适合多联拼版重复”按钮 。
7. 指定以下“最适合多联拼版重复”设定。
8. 将输出处理产品的数量设为 1000。
9. 将“印张”设为 11x17 或 A3。
10. 将“版面方向”设为“自动”。
11. 将“损坏”设为 2。
12. 单击“确定”。
13. 已自动计算份数。应该为 65 份。
14. 单击“文件”>“保存”。
15. 在“另存为”中，将作业名称更改为“BusinessCards”。在“位置”下拉菜单中选择“保留”。完成后单击“确定”。
16. 单击“文件”>“退出”或单击拐角的红色 X 关闭 Fiery Impose。
17. 新作业将保存在“保留”列表中，并可供打印。



EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inkntensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.

© 2018 ELECTRONICS FOR IMAGING, INC. ALL RIGHTS RESERVED. | WWW.EFI.COM