

# Guía práctica: Calibrar impresoras con el espectrofotómetro EFI ES- 2000



# Guía práctica: Calibrar impresoras con el espectrofotómetro EFI ES-2000

## Descripción de la característica

Obtener un color predecible en todas las ocasiones es uno de los principales retos para cualquier negocio por lo que la calibración es el aspecto más importante de la impresión a color. Todos los sistemas de impresión basados en tóner utilizan mecanismos sensibles a factores ambientales como la humedad y la temperatura. La calibración es fundamental para conseguir una reproducción uniforme de los colores a pesar de estos cambios ambientales.

Los servidores Fiery® ofrecen dos métodos de calibración, usando un dispositivo de medición externo, como el espectrofotómetro ES-2000 (o el X-Rite i1 PRO específico de OEM), o usando el escáner integrado de la copiadora o método ColorCal. En esta guía de ayuda se describe el método de calibración ES-2000.

## Objetivos

- Definir las preferencias del calibrador de Fiery
- Crear un conjunto de calibración
- Realizar una calibración basada en el trabajo

## Recursos adicionales

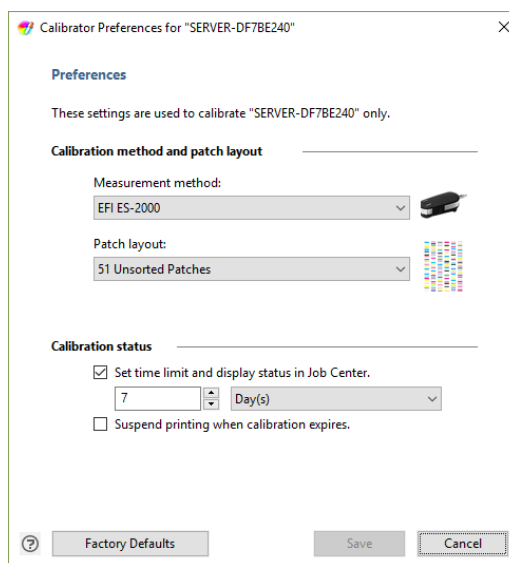
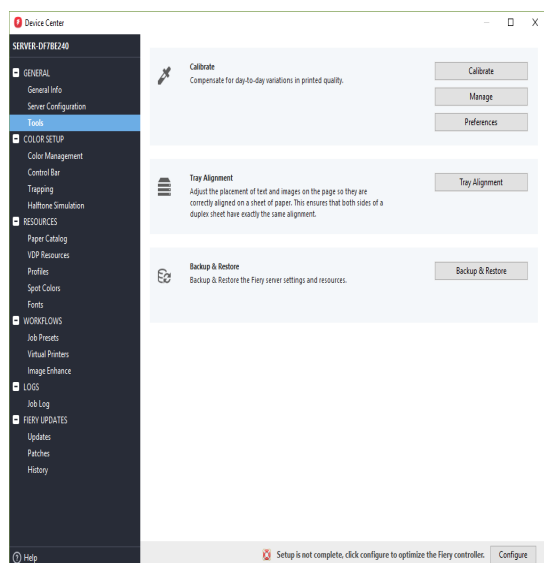
Para obtener descargas de software, recursos de formación y mucho más, vaya a [Recursos en línea de Fiery](#).

## Antes de comenzar

- Abra Fiery Command WorkStation® 6 o una versión posterior y conéctese a al menos un servidor Fiery que ejecute Fiery FS350/FS350 Pro.
- Inicie sesión como administrador en Command WorkStation.
- Tenga el espectrofotómetro EFI ES-2000 conectado al ordenador en el que esté ejecutando Command WorkStation.

*Las Preferencias de calibración requieren iniciar sesión como administrador en Command WorkStation.*

*La calibración puede realizarse iniciando sesión como operario o como administrador en Command WorkStation.*

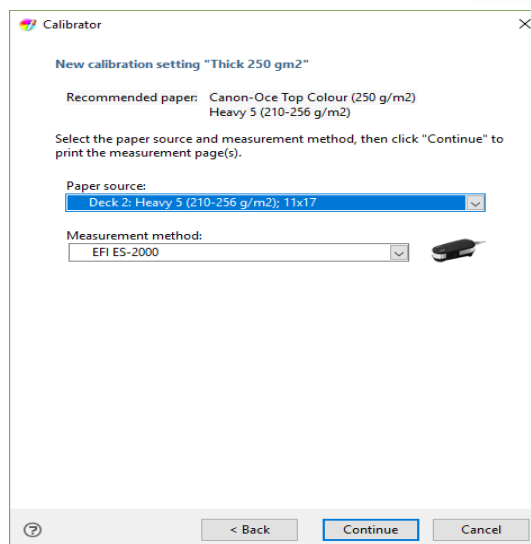
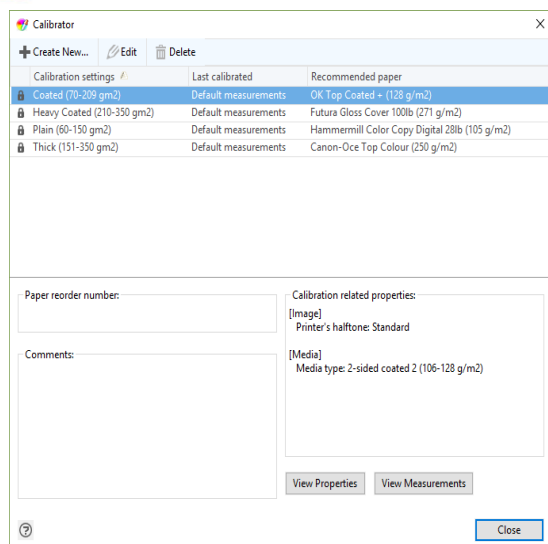


## Definir las preferencias del calibrador de Fierly

1. Haga clic en **Servidor > Centro de dispositivo > GENERAL > Herramientas** en Fierly Command WorkStation.
2. En la sección Calibrar, haga clic en **Preferencias**.
3. Defina como Método de medida **EFI ES-2000** o el dispositivo que vaya a utilizar para medir las páginas de calibración.
4. Seleccione el Diseño de muestras. Para este ejemplo, seleccione **51 muestras sin ordenar**.
5. A continuación, defina el **Estado de la calibración**.
  - a. Seleccione la casilla de verificación **Establecer límite de tiempo y mostrar estado en el Centro de trabajos**. De esta forma, se fuerza el tiempo que puede transcurrir entre calibraciones. También se mostrarán la fecha y la hora de la última calibración para cada tipo de papel utilizado en un trabajo.
  - b. Defina el número de días u horas que pueden transcurrir entre calibraciones.
  - c. Seleccione la casilla de verificación **Suspender la impresión cuando la calibración haya caducado** si su flujo de trabajo obtendrá beneficio de este valor. Este valor está deshabilitado por omisión.

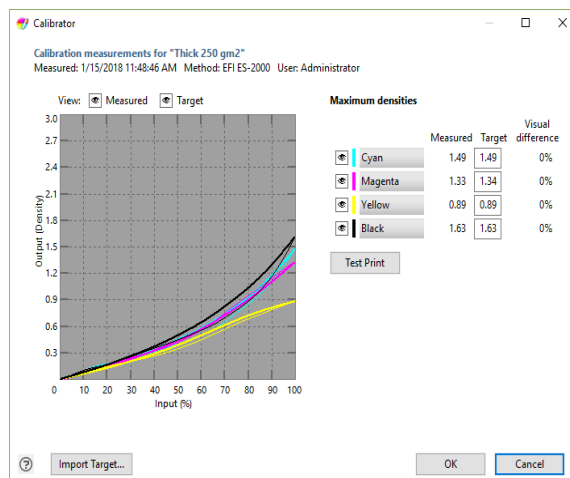
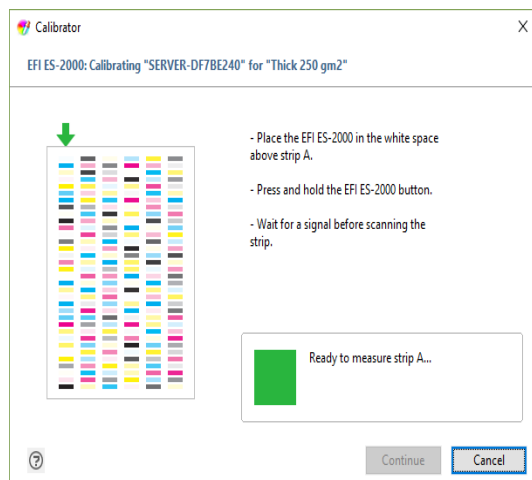
*Las opciones de Preferencias adicionales bajo el título Método de creación de perfiles y diseño de muestras son valores para el software Color Profiler Suite y únicamente estarán disponibles si el software Fierly Color Profiler Suite está instalado en el cliente de Command WorkStation.*

6. Haga clic en **Guardar** para cerrar las Preferencias del calibrador.



## Crear un conjunto de calibración

1. Seleccione **Administrar** en la sección Calibrar.
2. Seleccione **Crear nuevo** para crear el nuevo conjunto de calibración.
3. Empiece seleccionando un conjunto de calibración existente que sea similar al papel que va a calibrar y haga clic en **Aceptar**.
4. Cuando se le solicite, asigne un nombre al nuevo conjunto de calibración.
5. Complete el cuadro de texto **Papel recomendado** con el tipo de papel que se utilizará en la calibración. Puede dejar este cuadro de texto en blanco, pero al rellenarlo facilitará la gestión del papel y el tipo de papel en el futuro.
6. Haga clic en **Propiedades** para abrir las Propiedades del trabajo y asignar propiedades de papel, como tamaño y gramaje del papel y el estucado requerido para la impresión.
  - a. Haga clic en el icono **Papel** y asigne el Tipo de papel, Gramaje del papel, Estucado y Bandeja de papel o Paper Catalog adecuados para su flujo de trabajo.
  - b. Haga clic en el icono **Imagen** y asigne el tipo de Línea/Punto asociado a este conjunto de calibración. Cada tipo de Línea/Punto deberá tener un conjunto de calibración y un perfil de salida exclusivos. Recuerde que estas opciones variarán en función de la impresora.
7. Haga clic en **Aceptar** para cerrar las Propiedades del trabajo. A continuación, haga clic en **Continuar**.
8. Seleccione el **Origen del papel** que se utilizará para imprimir la página de calibración.
9. Defina **EFI ES-2000** como Método de medida, o bien el dispositivo de medida que haya conectado y después haga clic en **Continuar**.
10. La página de calibración se imprimirá usando las Preferencias de calibración y las Propiedades del trabajo. Recupere la página impresa.

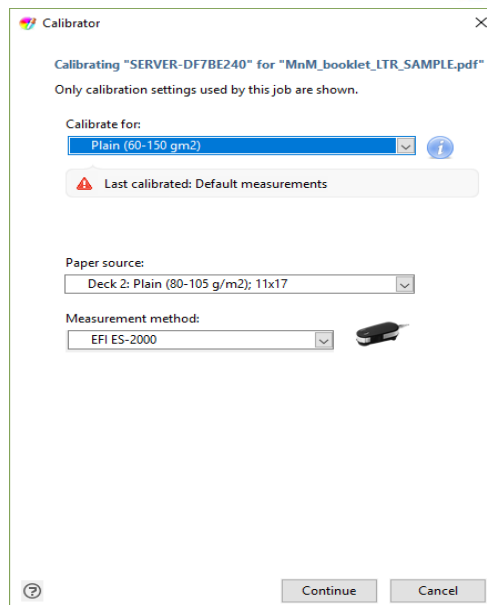
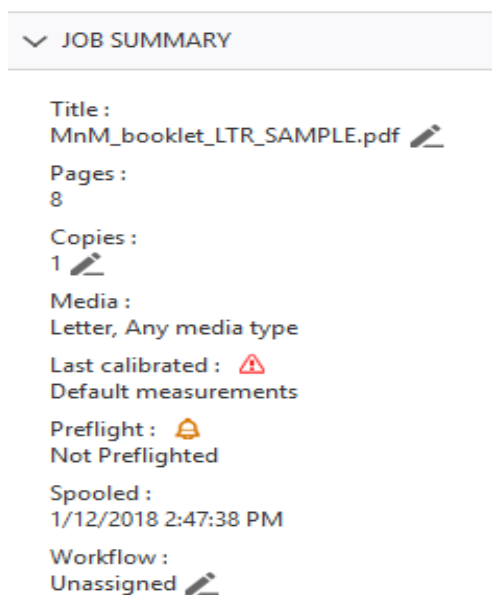


11. Siga las instrucciones de la pantalla para calibrar el ES-2000 y medir la página de muestras.
12. Cuando haya medido correctamente las seis columnas de color, haga clic en **Continuar** para ver los resultados de calibración.
13. Para ver un gráfico donde se comparan los valores de medición de D-máx con las curvas de destino, seleccione **Ver medidas**. Cuando haya terminado, haga clic en **Aceptar** para salir de Medición.

*Revise cada color del gráfico y compare la D-máx de los valores medidos frente a los valores objetivo de cada color.*

*Si la diferencia visual es superior al 5 %, es posible que la impresora requiera servicio técnico.*

14. Una vez comparados los valores de D-máx, seleccione el perfil de salida que se asociará al nuevo conjunto de calibración.
15. Cuando se seleccione el perfil de salida, se aplicará la calibración asociada.
16. Haga clic en **Aceptar** cuando haya terminado y, a continuación, haga clic en **Cerrar**.
17. Para saber más acerca de cómo crear perfiles de salida personalizados, examine la Guía de procedimiento: *Obtener un color exacto y uniforme con perfiles de impresora en* [www.efi.com/cps](http://www.efi.com/cps).



## Realizar una calibración basada en el trabajo

1. El área **RESUMEN DE TRABAJOS** de Command WorkStation indicará si el tiempo límite de calibración ha caducado para el tipo de soporte asignado al trabajo. Si intenta imprimir un trabajo con una calibración caducada, el trabajo se suspenderá en la Cola de impresión y aparecerá resaltado en color rojo.
2. Para calibrar el soporte que se utiliza en un trabajo, seleccione un trabajo de la lista En espera, haga clic con el botón derecho y luego seleccione **Calibrar trabajo...**
3. En la ventana Calibrador, seleccione el papel que desea calibrar desde la opción Calibrar para:.
4. Seleccione el Origen del papel con el tipo de papel requerido.
5. A continuación, seleccione el método de Medición y después haga clic en **Continuar**.
6. Una vez se imprima la página de calibración, haga clic en **Aceptar**.
7. Siga las instrucciones de la pantalla para calibrar el ES-2000 y medir la página de muestras.
8. Cuando haya medido correctamente las seis columnas de color, haga clic en **Continuar** para ver los resultados de calibración.
9. Puede seleccionar **Prueba de impresión** para imprimir una página de comparación.
10. Para completar la calibración, haga clic en **Aplicar y Cerrar**. Para imprimir el trabajo inmediatamente después de aplicar la calibración, active la casilla **Imprimir** [nombre del trabajo] antes de hacer clic en **Aplicar y Cerrar**.
11. Para ver un gráfico donde se comparan los valores de medición de D-máx con las curvas de destino, seleccione **Ver medidas**.

*Revise cada color del gráfico y compare la D-máx de los valores medidos frente a los valores objetivo de cada color.*

*Si la diferencia visual es superior al 5 %, es posible que la impresora requiera servicio técnico.*

12. Una vez comparados los valores de D-máx, haga clic en **Aplicar y Cerrar**.
13. La nueva calibración se utilizará con todos los trabajos que utilicen el mismo tipo de papel hasta que la calibración caduque de nuevo.

## EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit [www.efi.com](http://www.efi.com) or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.