

Nasıl yapılır:

EFI ES-2000 spektrofotometresiyle
yazıcıyı kalibre etme



Nasıl yapılır: EFI ES-2000 spektrofotometresiyle yazıcıyı kalibre etme

Özelliğe genel bakış

Her seferinde tahmin edilebilir renge ulaşmak, tüm işletmeler için büyük bir zorluktur ve kalibrasyon, renkli yazdırmanın en önemli yönüdür. Tüm toner tabanlı baskı cihazları, nem ve sıcaklık gibi çevresel faktörlere karşı hassas mekanizmalar kullanır. Kalibrasyon, bu çevresel değişimlere rağmen tutarlı renk üretimini sürdürmek için gereklidir.

Fiery® sunucuları, ES-2000 (veya OEM'e özel X-Rite i1 PRO) spektrofotometre gibi bir harici ölçüm cihazı kullanma ya da entegre fotokopi tarayıcı veya ColorCal yöntemi kullanma olmak üzere iki kalibrasyon yöntemi sunar. Bu nasıl yapılır kılavuzunda, kalibrasyon için ES-2000 yöntemi açıklanacaktır.

Hedefler

- Fiery kalibratör tercihlerini tanımlama
- Bir kalibrasyon seti oluşturma
- İşe göre kalibrasyon gerçekleştirme

Ek kaynaklar

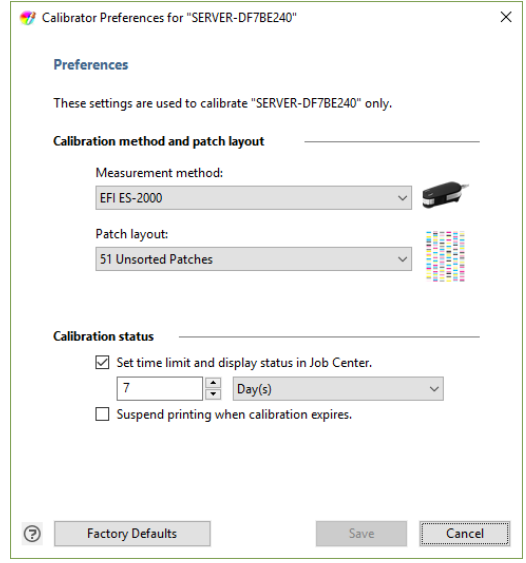
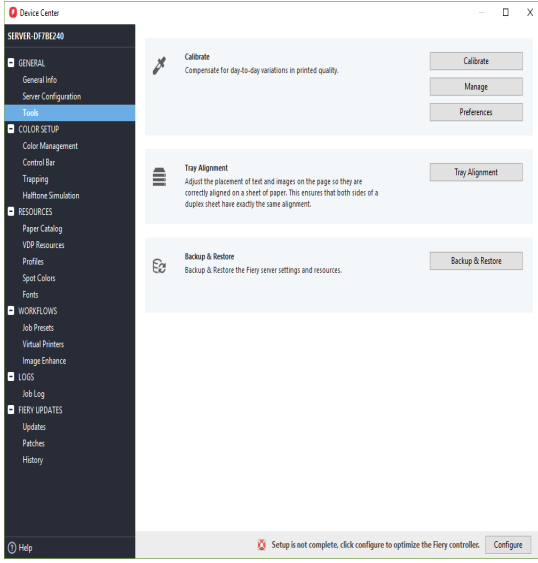
Ek yazılım indirmeleri, eğitim kaynakları ve daha fazlası için [Fiery çevrimiçi kaynakları](#) bölümüne gidin.

Başlamadan Önce

- Fiery Command WorkStation® 6 veya sonraki sürümünü açın ve Fiery FS350/FS350 Pro çalıştıran en az bir Fiery sunucusuna bağlanın.
- Command WorkStation'da yönetici olarak oturum açın.
- EFI ES-2000 spektrofotometre, Command WorkStation çalıştıran bilgisayara bağlanmalıdır.

Kalibrasyon Tercihleri, Command WorkStation'da bir yönetici oturumu açılmasını gerektirir.

Kalibrasyon, Command WorkStation'da operatör veya yönetici oturumu ile gerçekleştirilebilir.

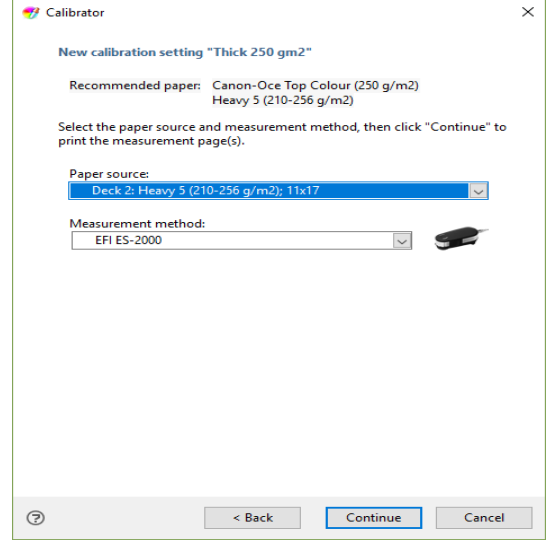
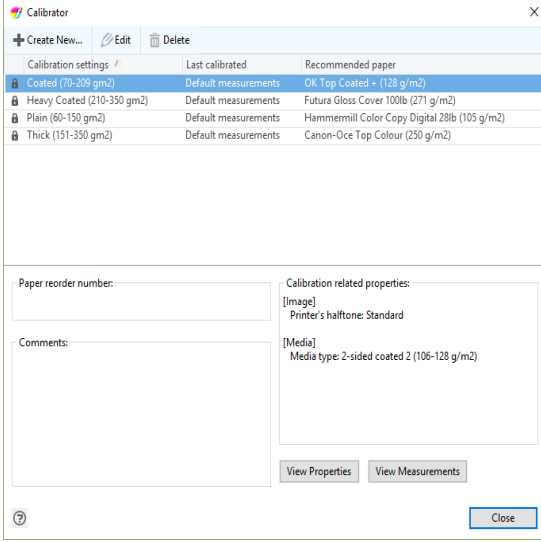


Fiery kalibratör tercihlerini tanımlama

1. Fiery Command WorkStation içinde **Sunucu > Cihaz merkezi > GENEL > Araçlar**'a tıklayın.
2. Kalibre et bölümünde **Tercihler** seçeneğini tıklayın.
3. Ölçüm yöntemini **EFI ES-2000** veya kalibrasyon sayfalarını ölçmek için kullanacağınız cihaza ayarlayın.
4. Düzeltme eki düzeni seçimini yapın. Bu örnek için **51 sıralanmayan düzeltme ekleri** seçeneğini belirleyin.
5. Sonra **Kalibrasyon Durumu**'nu ayarlayın.
 - a. **İş merkezi'nde zaman sınırını ayarla ve durumu göster** onay kutusunu seçin. Bu kalibrasyonlar arasında geçecek zamanı belirler. Aynı zamanda bir iş için kullanılmış her bir medya için son kalibrasyon tarih ve zamanını gösterir.
 - b. Kalibrasyonlar arasındaki gün ve saat sayısını belirleyin.
 - c. İş akışınız bu ayardan faydalananaksa **Kalibrasyon süresi dolduğunda yazdırmayı askıya al** onay kutusunu seçin. Bu ayar varsayılan olarak etkin değildir.

Profil oluşturma yöntemi ve düzeltme eki düzeni başlığı altındaki ek Tercih seçenekleri, Color Profiler Suite yazılımına yönelik ayarlardır ve sadece Fiery Color Profiler Suite yazılımı Command WorkStation istemcisine yüklü olduğunda kullanılabilir.

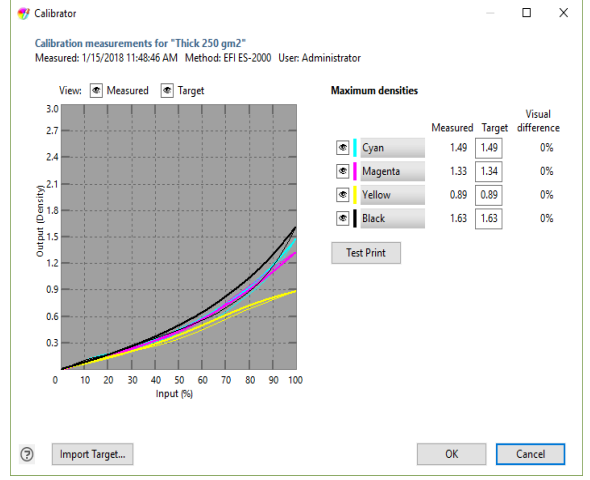
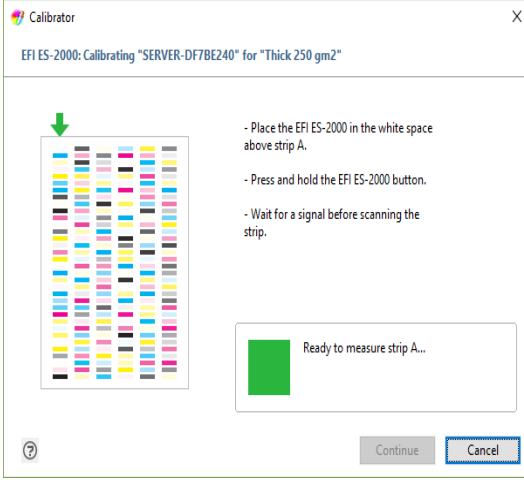
6. Kalibratör tercihleri'ni kapatmak için **Kaydet** düğmesini tıklayın.



Bir kalibrasyon seti oluşturma

1. Kalibre et alanında **Yönet** düğmesini tıklayın.
2. Yeni kalibrasyon seti oluşturmak için **Yeni oluştur** seçeneğini tıklayın.
3. Kalibre edeceğiniz ortama benzer var olan bir kalibrasyon setini seçerek başlayın ve **Tamam** düğmesini tıklayın.
4. İstendiğinde yeni kalibrasyon setini adlandırın.
5. **Önerilen Kağıt** metin kutusunu kalibrasyon için kullanılacak medya ile tamamlayın. Bu kısmı boş bırakabilirsiniz ancak doldurursanız kağıt ve ortam yönetimi gelecekteki işler için daha da kolaylaşacaktır.
6. İş özellikleri'ni açmak için **Özellikler** düğmesini tıklattıktan sonra yazdırmak için gerekli kağıt boyutu, kağıt ağırlığı ve kaplama gibi ortam özelliklerini atayın.
 - a. **Ortam** simgesini tıklattıktan sonra iş akışınız için uygun Ortam tipi, Ortam ağırlığı, Kaplama ve Kağıt kaseti ya da Paper Catalog seçeneklerini atayın.
 - b. **Görüntü** simgesini tıklatarak bu kalibrasyon seti ile ilişkili Çizgi/Nokta tipini belirleyin. Her bir Çizgi/Nokta türünün eşsiz bir kalibrasyon seti ve çıktı profili olmalıdır. Not: Bu seçenekler yazıcıya göre değişecektir.
7. İş özellikleri'ni kapatmak için **Tamam** düğmesini tıklayın. Ardından **Devam** seçeneğini tıklayın.
8. Kalibrasyon sayfasını yazdırmak için kullanılacak olan **Kağıt kaynağı** seçimini yapın.
9. Ölçüm yöntemini **EFI ES-2000** veya bağladığınız ölçüm cihazına ayarladıktan sonra **Devam** düğmesini tıklayın.
10. Kalibrasyon sayfası, Kalibrasyon tercihleri ve İş özellikleri kullanılarak yazdırılacaktır. Yazdırılan sayfayı alın.

FS350 Nasıl yapılır: EFI ES-2000 spektrofotometresiyle yazıcıyı kalibre etme




11. ES-2000'i kalibre etmek ve yama sayfasını ölçmek için ekran talimatlarını takip edin.
12. Altı renk şeridini de başarılı biçimde ölçtükten sonra kalibrasyon sonuçlarını görmek için **Devam'a** tıklayın.
13. D-Max ölçüm değerlerini hedef eğrilerle karşılaştıran grafiği görmek için **Ölçümleri Gör**'ü seçin. Bittikten sonra Ölçümler'den çıkmak için **Tamam'a** tıklayın.

Tablodaki her bir rengi gözden geçirin ve her bir renk için ölçülen ve hedef D-Max karşılaştırması yapın.


Görsel farklılık %5'ten fazla ise yazıcının servise ihtiyacı olabilir.

14. D-max değerlerini karşılaştırdıktan sonra yeni kalibrasyon seti ile ilişkilendirilecek çıktı profilini seçin.
15. Çıktı profili seçildiğinde ilgili kalibrasyon uygulanacaktır.
16. Bittiğinde önce **Tamam**, ardından **Kapat** düğmelerini tıklayın.
17. Özel çıktı profilleri oluşturmakla ilgili daha çok şey öğrenmek için Nasıl Kılavuzunu gözden geçirin: www.efi.com/cps adresindeki *Baskı Makinesi Profilleri ile Doğru ve Tutarlı Renkler elde edin*.


▼ JOB SUMMARY


Title : MnM_booklet_LTR_SAMPLE.pdf 

Pages : 8


Copies : 1 


Media : Letter, Any media type

Last calibrated :  Default measurements

Preflight :  Not Preflighted

Spooled : 1/12/2018 2:47:38 PM


Workflow : Unassigned 


 Calibrator ✕


Calibrating "SERVER-DF7BE240" for "MnM_booklet_LTR_SAMPLE.pdf"

Only calibration settings used by this job are shown.


Calibrate for:

Plain (60-150 gm2) 





 Last calibrated: Default measurements


Paper source:

Deck 2: Plain (80-105 g/m2); 11x17 

Measurement method:

EFI ES-2000 



 Continue Cancel

İşe göre kalibrasyon gerçekleştirme

1. Command WorkStation'ın **İŞ ÖZETİ** alanı, kalibrasyon süresinin işe atanan ortam için dolup dolmadığını gösterecektir. Bir iş süresi dolmuş bir kalibrasyon ile yazdırmaya çalışırsanız iş Yazdırma kuyruğunda askıya alınacak ve kırmızı ile vurgulanacaktır.
2. Bir iş içinde kullanılan ortamı kalibre etmek için Tutuldu listesinden bir iş seçin, sağ tıklayın ve **İş kalibre et...** seçimini yapın.
3. Kalibratör penceresinde Şunun için kalibre et: seçeneğinden kalibre edilecek ortamı seçin.
4. Gerekli ortamı içeren Kağıt kaynağı'nı seçin.
5. Ardından Ölçüm yöntemini seçerek **Devam** düğmesini tıklatın.
6. Kalibrasyon sayfası yazdırıldıktan sonra **Tamam** düğmesini tıklatın.
7. ES-2000'i kalibre etmek ve yama sayfasını ölçmek için ekran talimatlarını takip edin.
8. Altı renk şeridini de başarılı biçimde ölçtükten sonra kalibrasyon sonuçlarını görmek için **Devam**'a tıklayın.
9. Bir karşılaştırma sayfası yazdırmak için **Yazdırmayı test et** seçimini yapın.
10. Kalibrasyonu tamamlamak için **Uygula ve kapat** seçeneğini tıklatın. Kalibrasyon uygulandıktan hemen sonra bir iş yazdırmak için **Uygula ve kapat** seçeneğini tıklatmadan önce **Yazdır** [iş adı] kısmını kontrol edin.
11. D-Max ölçüm değerlerini hedef eğrilerle karşılaştıran grafiği görmek için **Ölçümleri Gör**'ü seçin.

Tablodaki her bir rengi gözden geçirin ve her bir renk için ölçülen ve hedef D-Max karşılaştırması yapın.

Görsel farklılık %5'ten fazla ise yazıcının servise ihtiyacı olabilir.

12. D-max değerlerini karşılaştırdıktan sonra **Uygula ve kapat** seçeneğini tıklatın.
13. Yeni kalibrasyon, yeniden süresi dolana kadar aynı ortamı kullanan tüm işlerde kullanılacaktır.

EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenzity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.