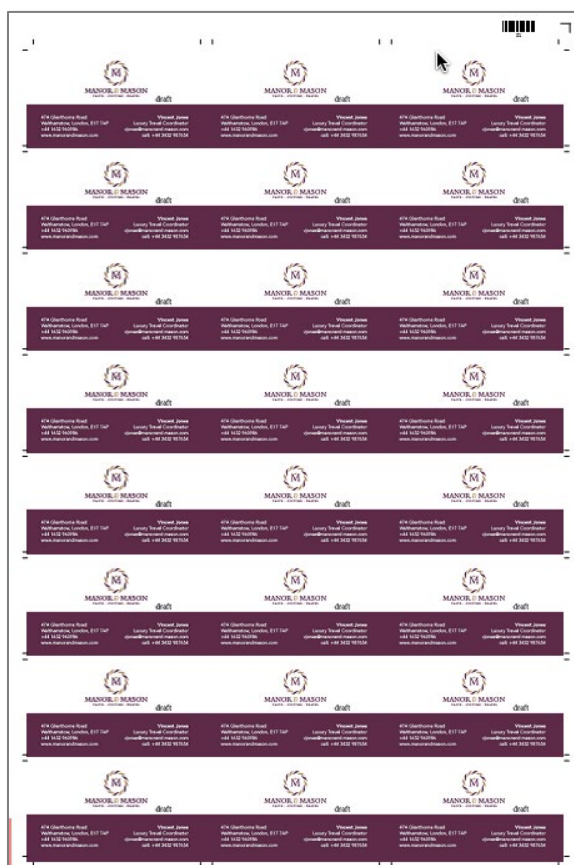


Guía práctica: Automatización del acabado no integrado con terminadores Duplo

1.ª parte: Utilizar plantillas para automatizar los trabajos más comunes



Descripción de la característica

Fiery® Impose es el software de imposición de hojas basado en PDF más intuitivo del mercado. Su estrecha integración con Fiery Command WorkStation®, software de preparación y herramientas de preimpresión facilita la automatización de la presentación de trabajos de impresión.

Las plantillas de Fiery Impose permiten a los usuarios guardar los diseños de trabajo más comunes para automatizar el proceso de imposición. Las plantillas también pueden incluir códigos de barras y marcas de registro. El escáner de códigos de barras los reconoce en la unidad de acabado Duplo a través del formato * JobID *.

Los códigos de barras y las marcas de registro en las hojas impresas indican al terminador Duplo la posición de las cuchillas, las guillotinas y las plegadoras para terminar el trabajo impreso.

La integración de Fiery Impose con los terminadores Duplo proporciona un aumento radical de la productividad en la preparación y acabado de trabajos gracias a la automatización del proceso. Esto ahorra tiempo, además de minimizar desperdicios y errores.

Esta guía práctica está dividida en dos partes:

- **1.ª parte: Utilizar plantillas de la biblioteca para automatizar los trabajos más comunes**

La 1.ª parte ofrece un conjunto de plantillas comunes de Fiery Impose que incluyen códigos de barras Duplo. Las plantillas se pueden importar a la unidad de acabado Duplo y utilizarse para preparar la impresión para el acabado.

Esta función es compatible con los terminadores no integrados Duplo DC-615, DC-616, DC-645, DC-646, DC-745 y DC-746.

- **2.ª parte: Crear un diseño personalizado para automatizar la producción de cupones**

La 2.ª parte indica los pasos para crear un nuevo diseño en el controlador del terminador Duplo. Este diseño se puede importar a Fiery Impose para que los usuarios puedan crear una plantilla con el fin de automatizar futuros trabajos desde el envío del trabajo hasta el acabado.

Esta función está disponible en el terminador no integrado Duplo DC-746 y estará disponible en el DC-646 durante 2018.

1.ª parte: Utilizar plantillas para automatizar los trabajos más comunes

Objetivos

- Identificar dónde se almacenan las plantillas de imposición en el Fiery Command WorkStation del ordenador.
- Cargar las plantillas Impose-Duplo en la carpeta de plantillas de imposición de Fiery.
- Añadir las plantillas Impose-Duplo a la estación de trabajo Duplo.
- Crear y guardar una plantilla Impose-Duplo para una tarjeta de visita como ejemplo.

Recursos adicionales

Para obtener descargas de software, recursos de formación y mucho más, vaya a: [Recursos en línea de Fiery](#).

Para obtener plantillas adicionales y aplicaciones de trabajos en unidas métricas, visite el sitio web de Duplo en:

<https://www.duplointernational.com/uk/Cutter-Creasers/products/2028/>.

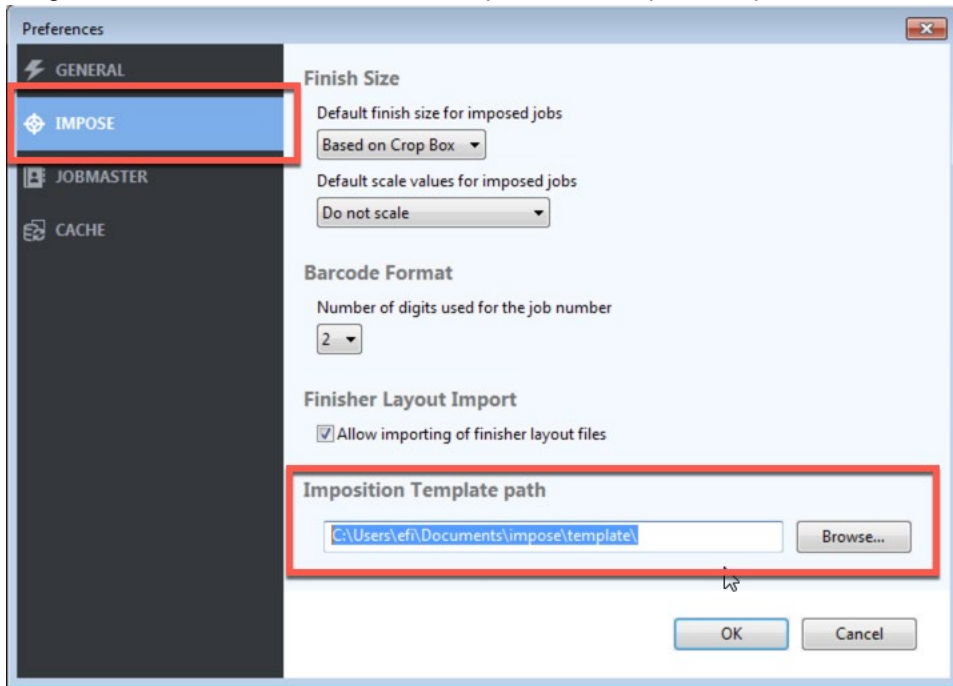
Antes de comenzar

- Abra Fiery Command WorkStation 6 o posterior y conéctese a al menos un servidor Fiery.
- Active la licencia de Fiery Impose en el ordenador en el que esté ejecutando Command WorkStation. Fiery Impose puede contar con licencia completa o ejecutarse en modo de prueba. Para solicitar la prueba gratuita de Fiery Impose durante treinta días, vaya a: fiery.efi.com/impose/freetrial30.
- En función del tamaño de papel estándar que utilice, abra el archivo zip **Fiery_Impose_Duplo_Templates_US** o **Fiery_Impose_Duplo_Templates_Metric**. Copie el archivo en una ubicación a la que pueda acceder desde un equipo cliente con Command WorkStation y desde la estación de trabajo Duplo cliente.
- Coloque el archivo de ejemplo **MnM_business_card_landscape_SAMPL E.pdf** en la cola **En espera** del servidor Fiery arrastrando el archivo. Si no, puede utilizar la opción del menú Importar de Command WorkStation.
- Asegúrese de que la impresora y el servidor Fiery hayan sido calibrados antes de imprimir nada.

1. Seleccione cualquier trabajo en cola de la cola **En espera**. Haga clic con el botón derecho para seleccionar Fiery Impose.



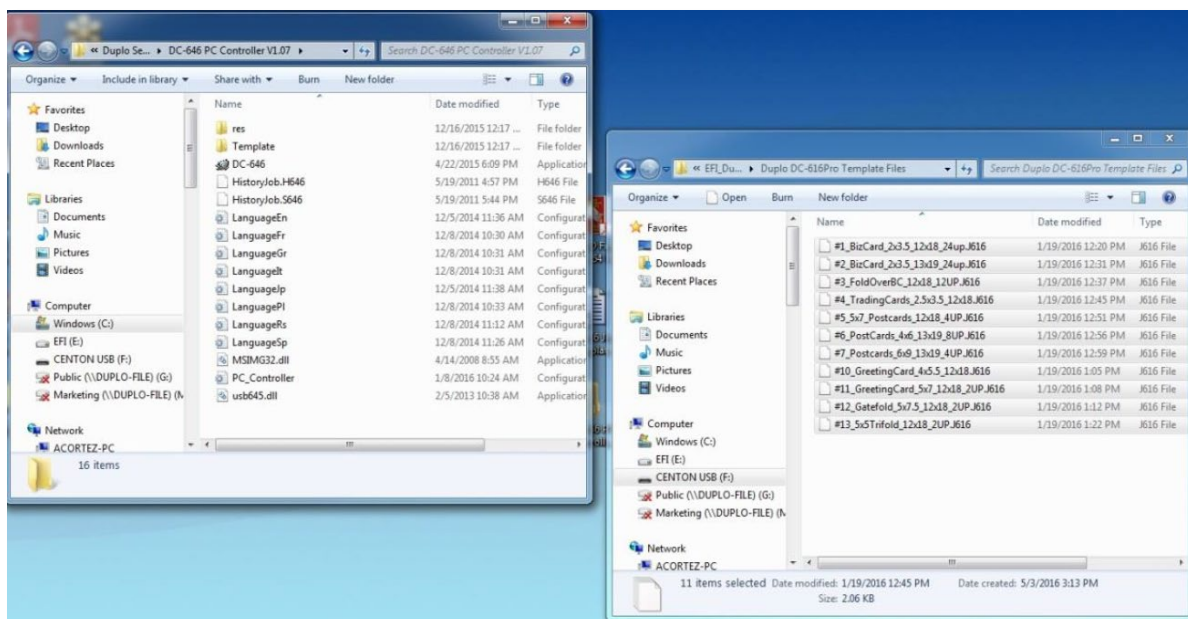
3. Haga clic en **IMPOSE** para ver las preferencias de Fiery Impose.
4. Tenga en cuenta la ruta de archivo de la plantilla de imposición por omisión.



La ruta de archivo de la plantilla de imposición contiene las plantillas a las que puede acceder en Fiery Impose.

Añadir las plantillas de código de barras Duplo a Fiery Impose

1. Abra el servidor Fiery en un equipo Windows o macOS y diríjase a la ubicación en la que almacenó la carpeta **Fiery_Impose_Duplo_Templates_US** o **Fiery_Impose_Duplo_Templates_Metric**.
2. Abra la carpeta.
3. Copie los archivos .dbt que desee y péguelos en la ruta de almacenamiento de plantillas de imposición indicada en el paso anterior.
4. A partir de este momento, estas plantillas adicionales están disponibles para su uso en Fiery Impose.

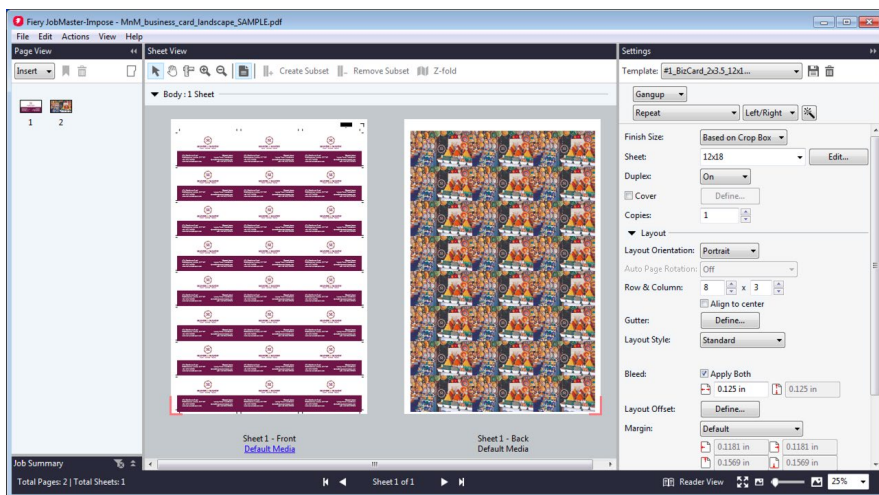


Añadir las plantillas de código de barras de Fiery a la estación de trabajo cliente Duplo

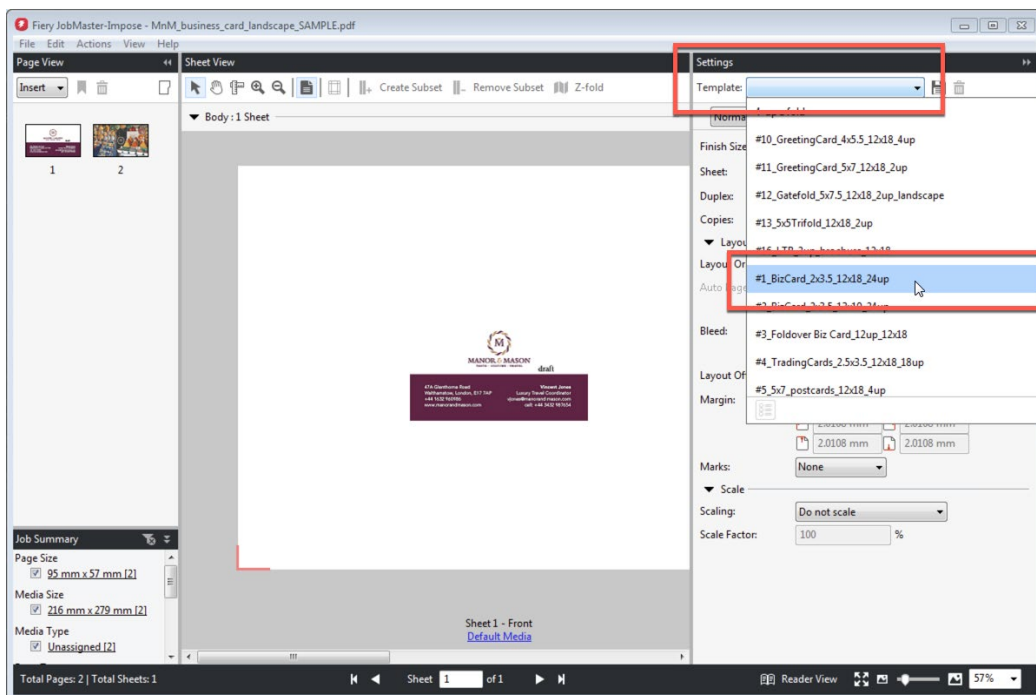
1. En el ordenador conectado a la máquina Duplo, explore para localizar la carpeta **Fiery_Impose_Duplo_Templates_US** o **Fiery_Impose_Duplo_Templates_Metric**. A continuación, abra la carpeta **Archivos de plantilla Duplo**.
2. Explore para localizar el modelo Duplo adecuado y copie los archivos de plantilla.
3. Abra una segunda ventana y diríjase a la carpeta en la que están almacenados sus archivos de trabajo Duplo (J616, J646, etc.). Esta carpeta depende del modelo. Por ejemplo, la carpeta por omisión del DC-616 es Duplo Seiko Corp\DC-616PRO PC Controller v.1.x.x. Los usuarios pueden seleccionar la ubicación para esta carpeta y pueden haberla movido ya a otro lugar más conveniente, como el escritorio.
4. Coloque en esta carpeta los archivos de plantilla copiados.
5. Ahora estas plantillas Duplo están disponibles para su uso con trabajos impresos.

Aplicar una plantilla de imposición para una tarjeta de visita

1. Seleccione el archivo **MnM_business_card_landscape_SAMPLE.pdf** de la cola En espera de Command WorkStation. A continuación, haga clic con el botón derecho y seleccione **Impose**.

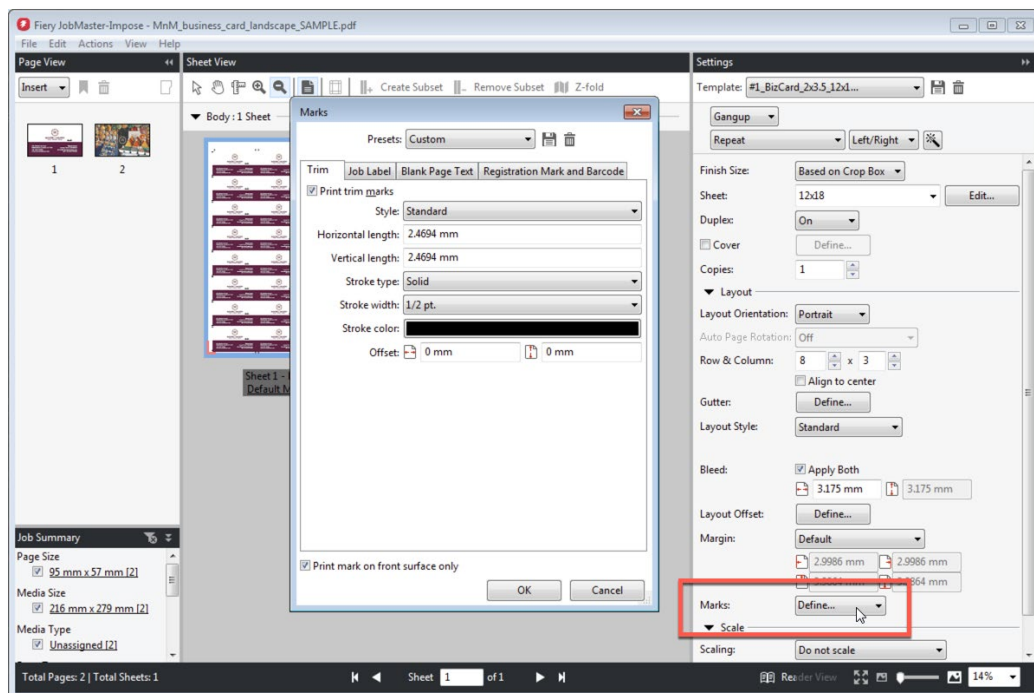


2. En el panel Configuración, seleccione **Plantilla** para ver las plantillas disponibles.
3. Seleccione la plantilla que desee. Para este ejemplo, seleccione **616 #1_BizCard_2x3.5_12x18_24up.dbt**.

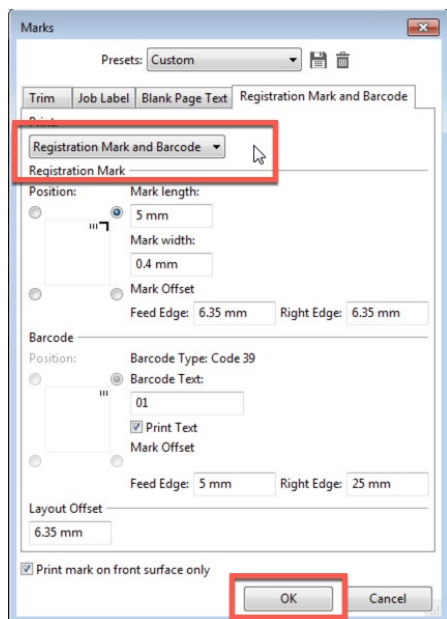


Tal y como indica el nombre de la plantilla, el diseño de plantilla está pensado para trabajos de tarjetas de visita con un cuadro de guillotinado de 8,9 cm de ancho por 5,1 cm de alto, y un sangrado de 3,1 mm.

4. Para ver las marcas de registro y el código de barras por omisión de Marcas, haga clic en **Definir**.

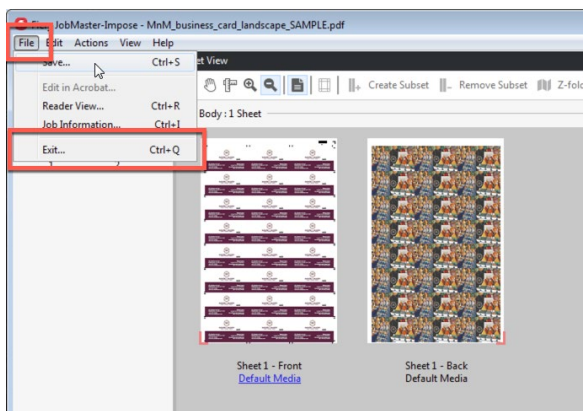


5. Haga clic en la pestaña **Marca de registro y código de barras**. La configuración de la plantilla de Impose se define automáticamente. Seleccione **Aceptar**.

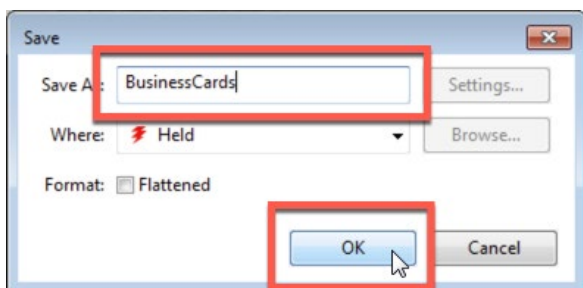


*Esta plantilla Impose puede utilizarse para flujos de trabajo de envío automatizado mediante valores predefinidos, Hot Folders o JobFlow. Encontrará más información sobre Hot Folders en la **Guía práctica: Automatización del acabado no integrado con terminadores Duplo** – 2.ª parte: Crear un diseño personalizado para automatizar la producción de cupones*

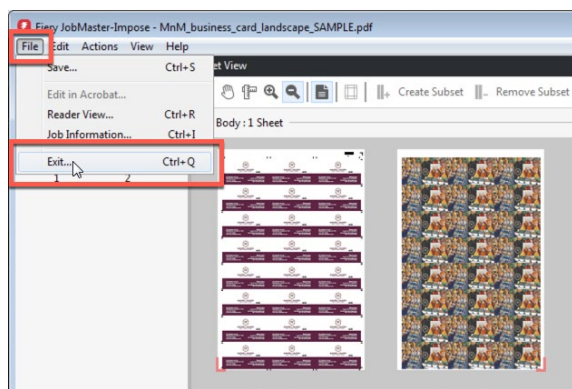
6. Para guardar y nombrar el trabajo, haga clic en **Archivo > Salir**.



7. Seleccione **Guardar como un trabajo normal con imposición** y cambie el nombre del trabajo a **TarjetasVisita** si lo desea. A continuación, haga clic en **Aceptar** cuando haya terminado.



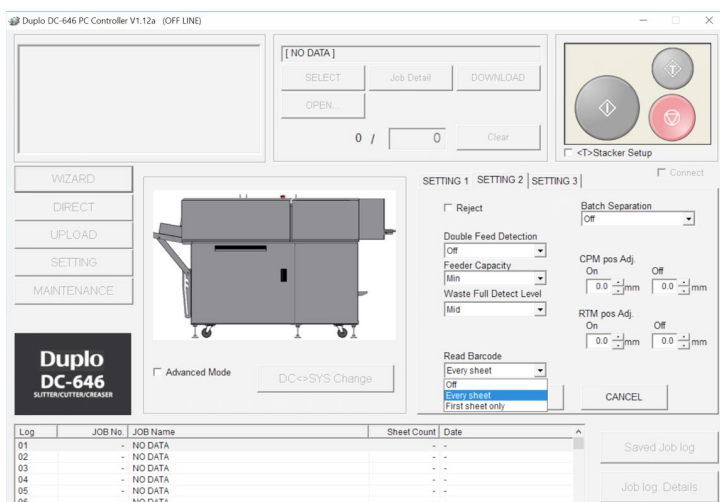
8. Para cerrar Fiery Impose, haga clic en **Archivo > Salir** o haga clic en la **X** roja que se encuentra en la esquina.



9. El trabajo se guarda en la cola En espera. Haga clic con el botón derecho en el trabajo y seleccione **Imprimir**.

Completar la producción en un terminador Duplo


1. Cargue hojas impresas en el terminador Duplo DC-615, DC-616, DC-645, DC-646, DC-745 o DC-746.
2. Seleccione la pestaña **Configuración 2** en el software Duplo PC Controller.
3. Vaya a la sección **Leer código de barras** y seleccione **TODAS LAS HOJAS** para activar la función de escaneo del código de barras.



4. Pulse **Iniciar** para empezar el trabajo. El escáner detectará automáticamente la plantilla de acabado en función del código de barras y comenzará a procesar el trabajo.

EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, InktenSity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.