

방법:

Fiery Paper

Catalog 를 사용하여 용지 적재함 관리



# 방법: Fiery Paper Catalog 를 사용하여 용지 적재함 관리

## 기능 개요

Fiery® Paper Catalog 는 Fiery Command WorkStation® 의 장치 센터 보기 에 있는 도구입니다. Paper

Catalog 는 사용자에 게 용지 창고 데이터베이스에 대한 중앙화된 시야를 제공하며 인쇄 엔진에서 용지 트레이를 매체 적재함과 손쉽게 연결할 수 있게 해줍니다. 이는 작업자가 각 인쇄 작업에서 올바른 색상 프로파일과 올바른 매체를 사용하도록 보장합니다.

### Paper

Catalog 는 작업 속성 인터페이스의 혼합 매체 설정에 통합됩니다. 작업자는 다중 페이지 작업에서 **Mixed Media** 도구를 사용하여 다양한 마감 옵션과 매체 유형으로 특정 섹션 또는 장을 손쉽게 정의할 수 있습니다.

스마트 매체는 프린터 트레이에 대부분의 시간 동안 동일한 용지가 적재되어 있는 특정 고객 워크플로우에 맞게 설계되었습니다. 스마트 매체를 통해 **Fiery server** 는 이러한 자주 사용되는 용지를 기억했다가 동일한 특성의 매체가 트레이에 적재되면 자동 트레이 연결을 수행합니다.

## 목표

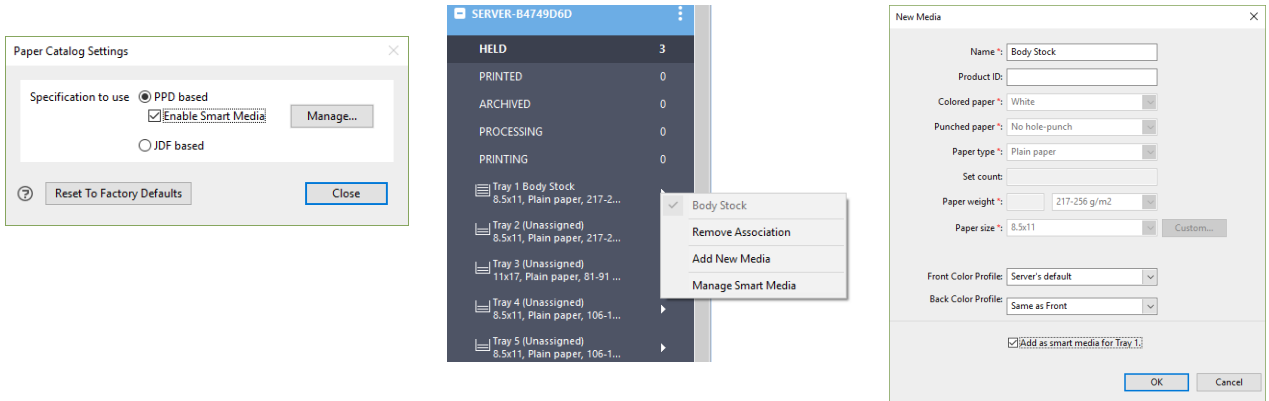
- 스마트 매체를 활성화하고 Paper Catalog 생성
- 스마트 매체 관리
- 문서에 용지 카탈로그 적용

## 추가 리소스

추가 소프트웨어 다운로드,  
교육 리소스 등을 보려면 [Fiery 온라인 리소스](#) 를 방문하십시오.

## 시작하기 전에

- Fiery Command WorkStation® 6 이상을 열고 Fiery FS350 또는 FS350 Pro 를 실행하는 하나 이상의 Fiery server 에 연결합니다.
- Command WorkStation 에 관리자 로 액세스합니다.
- 다음 또는 이와 동급의 매체 적재함을 준비합니다.
  - Letter 또는 A4 일반 용지 매체
  - Letter 또는 A4 표지 적재함 매체
- 다른 매체 적재함을 사용할 수 있는 경우 아래 단계에서 설정을 조정하여 사용되는 실제 매체의 설정과 일치시킵니다.
- Fiery server 대기대기열에 샘플 파일 **MnM\_booklet\_LTR\_SAMPLE.pdf** 또는 **MnM\_booklet\_A4\_SAMPLE.pdf** 를 넣습니다. Command WorkStation 보류 목록으로 파일을 끌어오거나 Command WorkStation 가져오기 메뉴 옵션을 사용합니다.



## 스마트매체를활성화하고 Paper Catalog 생성

1. Command WorkStation 도구모음에서 **Paper Catalog** 아이콘을클릭합니다.
2. Paper Catalog 창에서**설정**을클릭합니다.
3. 스마트매체사용확인란을선택합니다. **닫기**를클릭하고 Paper Catalog 를종료합니다.

*Paper Catalog는프린터(PPD) 사양과 JDF 사양, 두가지모드로작동할수있습니다.*

**PPD 기반모드**는 JDF 워크플로우에익숙하지않은사용자를위한모드입니다. PPD로전환해도 JDF와의통합이차단되지는않습니다.

새 Paper Catalog 항목을생성하는시점에 PPD 모드(및작업속성)에서노출되는매체특성만사용자에게제공됩니다.

**JDF 기반모드**는 JDF 워크플로우에통합하는사용자를위한모드이며 Paper Catalog 항목에서정의할수있는모든 JDF 특성을노출합니다.

4. 프린터의용지트레이를열고선호하는적재함을트레이에넣습니다. 이에에서는 **Letter** 또는 **A4 일반용지**를트레이 1 에넣습니다.
5. Command WorkStation 소모품섹션에서트레이 1 오른쪽화살표를선택하고**새매체추가**를선택합니다.
6. 새매체창에서매체이름을입력합니다. 이에에서는**본문적재함**을입력합니다. 무게와모든필수특성이자동으로할당됩니다.

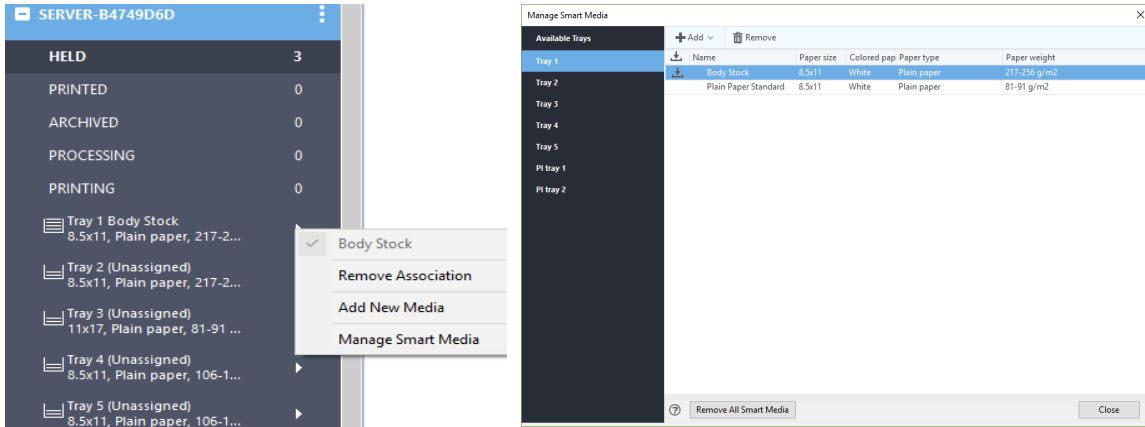
*앞면및뒷면색상프로파일은필요에따라할당할수있습니다.*

7. **트레이 1 의스마트매체**로**추가확인**란을선택하고**확인**을클릭합니다.
8. 소모품섹션에서트레이 1 옆의화살표를다시선택하여생성한 Paper Catalog 옆의확인란을확인합니다.
9. 이절차를반복하여**표지적재함**을**트레이 2** 에추가합니다.

## FS350 방법: Fiery Paper Catalog 를 사용하여 용지 적재함 관리

### 10. 이제 트레이

1의매체를다른용지로변경한다음새매체를제거(본문적재함매체로대체)하면스마트매체에서자동으로트레이 1 을본문적재함매체에매핑합니다.



## 스마트매체관리

1. 스마트매체관리에엑세스하려면소모품섹션의용지트레이오른쪽에있는화살표를선택하고스마트매체관리를선택합니다.
2. 스마트매체관리창에서트레이를선택하여해당트레이에연결된모든지정된스마트매체 Paper Catalog 를표시합니다.
3. 위에에서트레이 1 에는스마트매체로지정된두개의용지가있습니다.
4. 관리자는 Paper Catalog 를추가하거나 Paper Catalog 에서스마트매체지정을제거할수있습니다.

**Cover Media**

☒ Apply the same settings for both front and back cover

☒ Front Cover Separate Pages

Paper size: 8.5x115 Custom...

Media: Cover

Duplex: Document Setting Tab shift: None

Colored paper: White Punched paper: No hole-punch

Paper type: Plain paper Paper weight: 217-256 g/m2

Paper tray: Document Setting Print on: Outside

☒ Back Cover Separate Pages

Paper size: 8.5x115 Custom...

Media: Cover

Duplex: Document Setting Tab shift: None

Colored paper: White Punched paper: No hole-punch

Paper type: Plain paper Paper weight: 217-256 g/m2

Paper tray: Document Setting Print on: Inside

OK Cancel

**Page/Page Range Media**

Define Media for Page(s):

2-7

Paper size: 8.5x11 Custom...

Media: Body Stock

Duplex: Top-top Tab shift: None

Colored paper: White Punched paper: No hole-punch

Paper type: Plain paper Paper weight: 217-256 g/m2

Paper tray: Document Setting

Add Definition

Close

## 문서에 Paper Catalog 적용

1. Command WorkStation  
보류목록에서 **MnM\_booklet\_LTR\_SAMPLE.pdf** 또는 **MnM\_booklet\_A4\_SAMPLE.pdf** 파일을 선택합니다. 마우스오른쪽버튼을클릭하고**속성**을선택합니다.
2. 매체아이콘을클릭하고아래쪽으로혼합용지영역까지스크롤합니다.
3. 표지정의를클릭합니다.
4. 앞표지와뒤표지를선택하고, 기본선택항목인**구분페이지**를유지합니다.
5. 앞표지와뒤표지의**매체**에는표지적재함에대해스마트매체를사용하여생성한 **Paper Catalog** 를선택합니다. Paper Catalog 의매체특성이자동으로선택됩니다.
6. 앞표지와뒤표지의**양면**에는**상단-상단(Top-Top)**을선택합니다.
7. 앞표지와뒤표지의**인쇄면(Print on)**에는**바깥쪽**을선택합니다.그런다음**확인**을클릭합니다.
8. 새페이지범위를클릭하고용지에대한매체정의에 **2-7** 을입력합니다.
9. 매체는본문적재함에대해스마트매체를사용하여생성한 **Paper Catalog** 를선택합니다. Paper Catalog 의매체특성이자동으로선택됩니다.
10. 양면의경우**상단-상단**을선택합니다. 양면옵션은프린터에따라다릅니다.
11. 정의추가를클릭합니다.

*계속진행하여추가페이지범위를생성합니다.  
각페이지범위를완료한후**정의추가**를선택하고마치면**확인**을클릭합니다.*

12. 닫기를클릭하여혼합매체창을닫습니다.
13. 인쇄를클릭합니다.

## EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit [www.efi.com](http://www.efi.com) or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, InktenSity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.