

# 手順： シンプルなブックレ ットを作成する



## 手順：シンプルなブックレットを作成する

### 機能概要

Fiery® Booklet Maker はドライバーベースの面付けツールで、どのアプリケーションからでも、1つの製本スタイルで、印刷ジョブの複数ページを印刷できるようにします。さらに高度な面付けプログラムは必要ありません。

Booklet Maker を使用すると、グラフィック ウィザード ワークフローを通じて、ジョブに適した製本タイプとサブオプションに直観的に移動し、選択することができます。Booklet Maker は、ジョブのプロパティまたは EFI™ ドライバーから起動します。

Booklet Maker v4.0 では、視覚的でインタラクティブな方法で、表紙のページ付けのためにソース ドキュメントのページ番号を指定し、正しいページ番号と正しいカバー ページを対応させることができます。

### ゴール

- 中とじ製本レイアウトを作成する

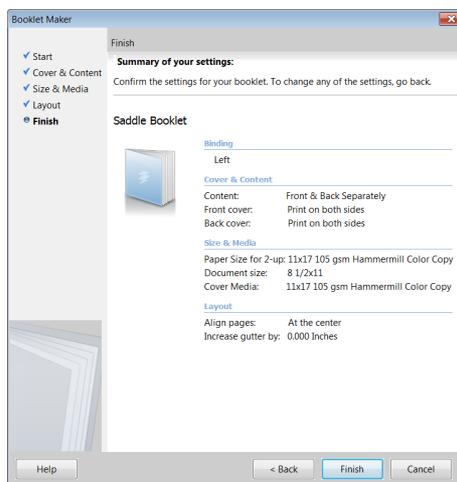
仕上がったドキュメントを設定および印刷する手順は印刷エンジンにより異なります。この **How-To** ガイドで使用するプリンターおよび Fiery サーバーのユーザー ドキュメントを参照してください。

### その他のリソース

その他のソフトウェアダウンロードやトレーニング リソースについては、[Fiery オンラインリソース](#)を参照してください。

### はじめに

- Fiery Command WorkStation® 6（またはそれ以降）を起動し、Fiery FS350/FS350 Pro を実行している少なくとも 1つの Fiery サーバーに接続してください。
- Command WorkStation が動作しているコンピュータで Fiery Impose のライセンスをアクティベートします。
- サンプルファイル  
**MnM\_booklet\_LTR\_SAMPLE.pdf** または **MnM\_booklet\_A4\_SAMPLE.pdf** を Fiery サーバーの待機キューに送ります。ファイルを Command WorkStation の待機リストにドラッグするか、Command WorkStation 内のインポート メニュー オプションを使用してください。
- 印刷を開始する前にプリンターと Fiery サーバーのキャリブレーションを行ってください。



## 中とじ製本レイアウトを作成する

1. Command WorkStation の待機リストで **MnM\_booklet\_LTR\_SAMPLE.pdf** または **MnM\_booklet\_A4\_SAMPLE.pdf** ファイルを選択します。右クリックして「プロパティ」を選択します。
2. 「ジョブのプロパティ」ウィンドウで「レイアウト」アイコンをクリックします。次に、「製本」をクリックします。
3. Booklet Maker ウィザードを使用して製本レイアウトを作成するには、「ウィザード起動」をクリックします。
4. 作成する「製本タイプ」を選択します。この例では、「中とじ」と「左」を選択します。「次へ」をクリックして続行します。
5. 「表紙内容ソース」の「書類内」で「おもてと裏を別に印刷」をクリックします。
6. 表紙外側領域で**おもて表紙を印刷**チェックボックスと**裏表紙を印刷**チェックボックスを選択します。
7. 「表紙内側」領域で「**おもて表紙を印刷**」チェックボックスと「**裏表紙を印刷**」チェックボックスを選択します。「次へ」をクリックして続行します。
8. 「サイズと用紙」で小冊子の「本文」の用紙の「用紙サイズ」を選択します。この例では、「11x17」または「A3」を選択するか、「用紙サイズ 2-up」に適した Paper Catalog 用紙を指定します。
9. 「表紙」の用紙の「サイズ」を選択します。この例では、「表紙定義」をクリックして「11x17」または「A3」を選択するか、適切な用紙を指定します。「次へ」をクリックして続行します。

10. 「レイアウト」で本文の配置として「**センター**」を選択します。「**次へ**」をクリックして続行します。
11. 設定を確認し、「**終了**」をクリックして **Booklet Maker** ウィザードを閉じます。
12. プリンターが中とじフィニッシャーをサポートしている場合は、「**仕上げ**」アイコンをクリックします。
13. 折り目を付けてホチキス止めする小冊子を正しく作成できるように、「**折り**」、「**ステープラーモード**」、「**折り順**」、および「**出力順**」オプションを指定します。各プリンターには、小冊子を正しく完成させるための独自の設定があります。
14. 「**エキスパート カラー**」設定など、必要な「**ジョブのプロパティ**」の設定が他にあれば適用します。
15. 「**印刷**」をクリックして、ジョブをプリンターに送信します。



## EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit [www.efi.com](http://www.efi.com) or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSfdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inkintensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.