

Guía práctica: Imprimir varios trabajos



<p>Sheet 1 - Front Default Media</p>	<p>Sheet 1 - Back Default Media</p>

Guía práctica: Imprimir varios trabajos

Descripción de la característica

Fiery® Impose es una aplicación opcional basada en servidor que agiliza y automatiza el proceso de imposición para que la producción sea más eficaz. El tipo de imposición de N por cara, es decir, de varias páginas por cara, suele usarse para imprimir tarjetas de visita, postales, entradas y cupones.

La configuración de diseño de Fiery Impose se puede guardar como plantilla para automatizar imposiciones y envíos futuros de trabajos con Fiery Hot Folders, Virtual Printers, Valores predefinidos de servidor y Fiery JobFlow.

Fiery Impose ofrece varios flujos de trabajo para optimizar la composición del diseño de trabajos de varias páginas por cara en función de las propiedades del archivo de origen, el tamaño del soporte, los requisitos de automatización y otras consideraciones.

Flujos de trabajo de diseño de imposición de varias páginas por cara:



Cuadros PDF para la configuración del tamaño de terminación

	Definición y usos	Consideraciones para la automatización
Tamaño de terminación : Basado en cuadro de recorte	<p>Impose detecta automáticamente el cuadro de recorte en la página. Los usuarios pueden especificar los valores de sangrado e Impose introducirá las marcas de guillotinado en el cuadro de recorte para crear un pseudo-sangrado.</p> <p>Se recomienda este proceso para los trabajos personalizados, ya que es el único tamaño de terminación que funciona con trabajos de datos variables.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Las plantillas tienen un diseño fijo con el número de filas y columnas. El tamaño de terminación se basa en el PDF de entrada. Funciona con flujos de trabajo automáticos mediante Fiery Hot Folders, Virtual Printers, Valores predefinidos de servidor y Fiery JobFlow. Para usar plantillas que utilicen este tamaño de terminación, no hace falta una licencia de Impose en el servidor.
Tamaño de terminación : Definido por el usuario	<p>Esta configuración de tamaño de terminación respeta la intención del diseñador al detectar inicialmente el tamaño de terminación desde el cuadro de recorte y sangrado definidos en la primera página del PDF. Luego, los usuarios pueden especificar manualmente los valores de tamaño de terminación y sangrado según deseen.</p> <p>Este flujo de trabajo se recomienda para uso general y en los casos en que el operador deba producir un tamaño de terminación y diseño fijos, independientemente del tamaño de los cuadros PDF del trabajo; por ejemplo, en trabajos con tamaños de página mezclados. El operador puede usar las opciones de escalado para asegurarse de que el producto quepa en el tamaño de terminación deseado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> No es necesario que el tamaño de terminación de los trabajos PDF de entrada coincida con el tamaño de terminación de la plantilla. Cuando se utiliza la opción de escalado, el trabajo de entrada se ajustará al tamaño de terminación de la plantilla. Los plantillas tienen tamaño de terminación y del material fijos. Funciona con flujos de trabajo automáticos mediante Fiery Hot Folders, Virtual Printers, Valores predefinidos de servidor y Fiery JobFlow.* Fiery JobFlow Base puede calcular la cantidad de copias automáticamente.

Guía práctica: Imprimir varios trabajos

<p>Tamaño de terminación: Basado en cuadro de guillotinado</p>	<p>Impose detecta automáticamente los cuadros de guillotinado y sangrado definidos en la primera página del PDF y estos valores no se pueden modificar. Impose calcula automáticamente las bases de diseño óptimas en función de estos valores, el tamaño del material seleccionado y otras opciones de configuración de diseño. Mediante el tamaño de terminación Basado en cuadro de guillotinado, puede reducir el número de plantillas de N por cara y los flujos de trabajo automáticos relacionados, ya que la misma plantilla de Impose puede producir dinámicamente un diseño óptimo con cualquier tamaño de documento para un determinado tamaño del material.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Las plantillas tienen un tamaño del material fijo. Es de utilidad a la hora de automatizar trabajos de varias páginas por cara utilizando el mismo tamaño del material. • Funciona con flujos de trabajo automáticos mediante Fiery Hot Folders, Virtual Printers, Valores predefinidos de servidor y Fiery JobFlow.* • Fiery JobFlow Base puede calcular la cantidad de copias automáticamente.
<p>Mejor ajuste para N por cara con repetición</p>	<p>Este proceso solo puede usarse para el diseño de N por cara con repetición, basado en cuadro de recorte y el tamaño de terminación definido por el usuario. El asistente Mejor ajuste calcula y establece automáticamente la cantidad de copias según el número de productos terminados que especifique el usuario.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Se puede utilizar para crear el diseño para una plantilla Basado en cuadro de recorte o definida por el usuario. La cantidad de copias no se puede guardar en la plantilla.

Guía práctica: Imprimir varios trabajos

Objetivos

Crear y guardar el diseño de imposición para una tarjeta de visita mediante los siguientes flujos de trabajo:

1. Cuadro de recorte

Consulte las [guías prácticas de impresión de datos variables](#).

2. Definido por el usuario

3. Basado en cuadro de guillotinado

Consulte la guía práctica "[Automatización de N por cara según el tamaño del material con Fiery Impose](#)"

4. Mejor ajuste para N por cara con repetición

Recursos adicionales

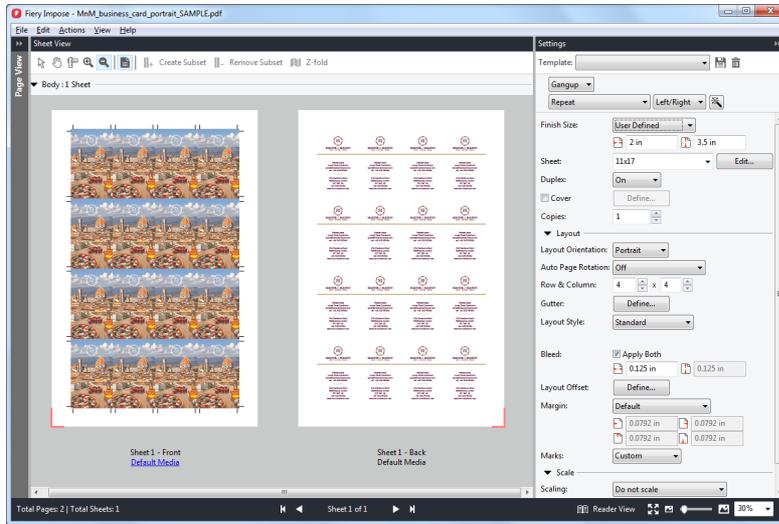
Para obtener descargas de software, recursos de formación y mucho más, vaya a [Recursos en línea de Fiery](#).

Antes de comenzar

- Abra Fiery Command WorkStation® 6 o una versión posterior y conéctese a al menos un servidor Fiery que ejecute Fiery FS350/FS350 Pro.
- Active la licencia de Fiery Impose en el ordenador en el que esté ejecutando Command Workstation o active el modo de demostración.
- Para solicitar la prueba gratuita de Fiery Impose durante treinta días, vaya a: <http://fiery.efi.com/impose/freetrial30>.
- Coloque el archivo de ejemplo **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** en la cola En espera del servidor Fiery. Arrastre el archivo a la lista En espera de Command WorkStation o utilice la opción de menú Importar de Command WorkStation.
- Asegúrese de que la impresora y el servidor Fiery se hayan calibrado antes de imprimir nada.

* Notas sobre los requisitos de configuración y licencia

- Las plantillas funcionan con Virtual Printers y Valores predefinidos de servidor en los servidores Fiery FS200 Pro, FS300 Pro y FS350 Pro.
- Fiery Hot Folders y Fiery JobFlow requieren una licencia de Impose en el ordenador en el que se encuentren estos flujos de trabajo.
- Virtual Printers y Valores predefinidos de servidor requieren una licencia de Impose activada y la versión más reciente de Fiery Command WorkStation instalada en el servidor Fiery.



Definido por el usuario

El flujo de trabajo Definido por el usuario busca el cuadro de guillotinado y los valores de sangrado. Los valores de sangrado se muestran automáticamente y se pueden especificar manualmente en Impose.

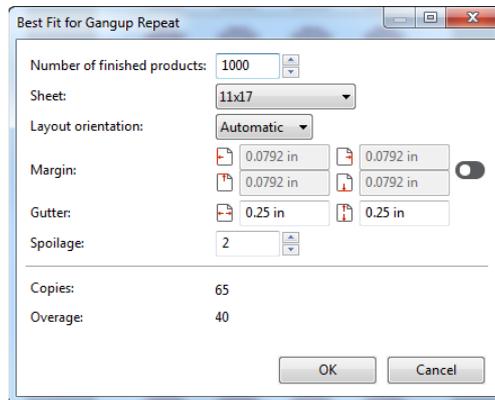
1. Seleccione el archivo **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** en la lista En espera de Command WorkStation. A continuación, haga clic con el botón derecho y seleccione **Impose**.
2. En el panel Configuración, seleccione **N por cara** como destino de producto. Debajo de N por cara, seleccione **Repetir > Izquierda/derecha**.
3. En Tamaño de terminación, seleccione **Definido por el usuario**.
4. En Hoja, seleccione **11x17** o **A3**.
5. En Dúplex, seleccione **Sí**.
6. En el área Diseño, establezca las siguientes opciones:
 - a. Diseño y orientación: seleccione **Vertical**.
 - b. Fila y columna: **4 x 4**.
 - c. Separación: Haga clic en **Definir**. Introduzca **0,25 pulgadas** en cualquier campo y haga clic en **Aplicar todo**. La separación mostrará un espacio en blanco de 0,25 pulgadas entre cada tarjeta en el panel Vista de hoja. Haga clic en **Aceptar** para cerrar.

Observe que el valor de sangrado se estableció automáticamente al abrir el trabajo en Impose con la opción Definido por el usuario establecida por omisión en las preferencias de Command WorkStation.

- d. Para las Marcas, abra el menú desplegable y haga clic en **Definir**.
 - i. En la pestaña Guillotinar, marque la casilla de verificación **Imprimir marcas de guillotinado**.
 - ii. Seleccione la casilla de verificación **Imprimir marca solo en el anverso** y a continuación haga clic en **Aceptar** para cerrar.

7. Haga clic en el icono **Guardar** que se encuentra junto a Plantilla para guardar la nueva plantilla y usarla en el futuro. En este ejemplo, escriba **TarjetaVisita_DefinidaUsuario** y a continuación haga clic en **Aceptar**.
8. En el menú Plantilla se mostrará **TarjetaVisita_DefinidaUsuario**.
9. Ponga un nombre al trabajo y guárdelo.
10. Haga clic en Archivo > Guardar.
11. En **Guardar como** cambie el nombre del trabajo a **TarjetasVisita**. Seleccione En espera en el menú Donde. A continuación, haga clic en **Aceptar** cuando haya terminado.
12. Haga clic en **Archivo > Salir** o haga clic en la **X** roja que se encuentra en la esquina para cerrar Fiery Impose.
13. El trabajo nuevo se guardará en la lista En espera. Cambie el número de copias antes de enviarlo a imprimir.

Consulte la guía práctica: [Automatizar envíos de trabajo con las herramientas Fiery](#) para conocer los pasos necesarios para crear un valor predefinido del trabajo, configurar una impresora virtual o crear una carpeta de proceso para establecer las especificaciones del trabajo, como plantillas de imposición, con el fin de automatizar la mayoría de los trabajos. Automatice aún más tareas gracias a los flujos de trabajo de Fiery JobFlow Base.



Mejor ajuste para N por cara con repetición

Este proceso es ideal para trabajos de varias páginas por cara con repetición. Solo funciona con N por cara con repetición y calcula la cantidad de copias para el usuario.

1. Seleccione el archivo **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** en la lista En espera de Command WorkStation. A continuación, haga clic con el botón derecho y seleccione **Impose**.
2. En el panel Configuración, seleccione N por cara como destino de producto. Debajo de N por cara, seleccione Repetir > Izquierda/derecha.
3. En Tamaño de terminación, seleccione Definido por el usuario.
4. En Hoja, seleccione 11x17 o A3.
5. En Dúplex, seleccione Sí.
6. Haga clic en el botón Mejor ajuste para N por cara con repetición .
7. Asigne la siguiente configuración de Mejor ajuste para N por cara con repetición.
8. Establezca el número de productos terminados en 1000.
9. Establezca Hoja en 11x17 o A3.
10. Establezca la orientación de diseño en Automático.
11. Establezca Desechos en 2.
12. Haga clic en Aceptar.
13. La cantidad de copias se ha calculado correctamente. Deberá ser 65.
14. Haga clic en Archivo > Guardar.
15. En Guardar como cambie el nombre del trabajo a TarjetasVisita. Seleccione En espera en el menú Donde. A continuación, haga clic en Aceptar cuando haya terminado.
16. Haga clic en Archivo > Salir o haga clic en la X roja que se encuentra en la esquina para cerrar Fiery Impose.
17. El trabajo nuevo se guardará en la lista En espera y estará listo para imprimirse.



EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inkintensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.