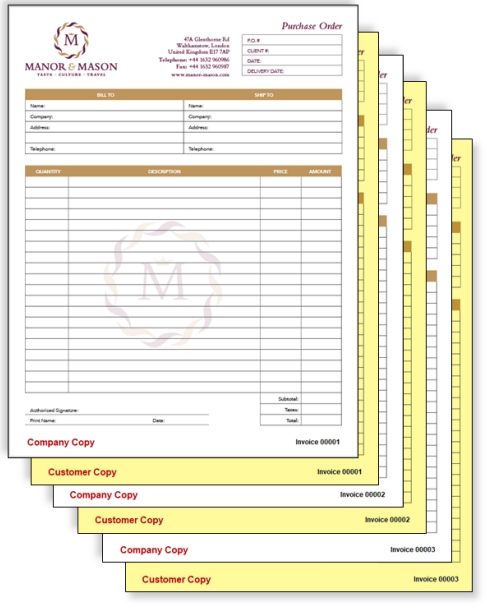
Fiery FS350 Pro

手順：
NCR マルチパートフォームパッドを作成する



手順：NCR マルチパートフォームパッドを作成する

機能概要

Fiery® JobMaster™では、NCR（No Carbon Required）マルチパートパッドを容易に作成することができます。ページの複製オプションを使用すると、フォームの複数の部分を作成できます。ジョブの複製オプションを使用すると、総セット数を定義できます。

高度なページ番号付けを使用すると、NCRパッドの部分ごとにカスタムスタンプを作成できます。同じ機能により、カスタムのテキスト、書式、マクロを使用して、1つ以上のセクションに一意の番号付けシーケンスを挿入できます。

ゴール

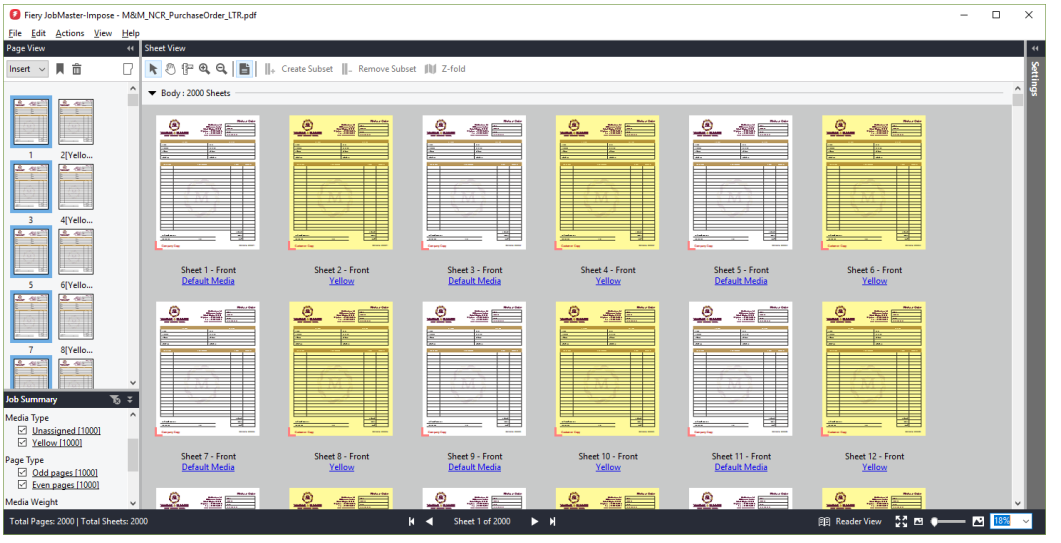
- マルチパートフォームパッドを作成する
  - ページを複製して2パートフォームを作成する
  - ジョブを複製してパッドを作成する
- 高度なページ番号付けを使用してフォームラベルと連番を追加する
  - フォームのパートごとに識別ラベルを挿入する
  - 一連のフォームごとに請求書連番を挿入する

その他のリソース

その他のソフトウェアダウンロードやトレーニングリソースなどについては、Fieryオンラインリソースを参照してください。

はじめに

- Fiery Command WorkStation® 6 以上を起動します。Fiery JobMaster をサポートしている Fiery FS350/FS350 Pro を搭載している Fiery サーバーに接続します。
  - 対応プリンターの最新の一覧については、www.efi.com/fieryjobmaster を参照してください。
- Fiery JobMaster の 30 日間無料試用版を申し込むには、http://fiery.efi.com/jobmaster/freetrial30。にアクセスしてください。
- Command WorkStation を実行しているコンピューターで Fiery JobMaster のライセンスをアクティベートします。
- サンプルファイル **M&M_NCR_PurchaseOrder_LTR.pdf**または**M&M_NCR_PurchaseOrder_A4.pdf**をFieryサーバーの待機キューに送ります。ファイルをCommand WorkStationの待機リストにドラッグします。または、Command WorkStation のインポートメニューオプションを使用します。
- NCR用紙がない場合は、この演習に使用するPaper Catalogエントリを作成します。
  - 理想的な場合、次の2つのストックを利用できます。
    - A4/レターホワイト
    - A4/レターイエロー
  - NCR用紙がある場合は、NCR Paper Catalog/用紙エントリを1つ作成するだけで済みます。
- 印刷を開始する前にプリンターと Fiery サーバーのキャリブレーションを行ってください。

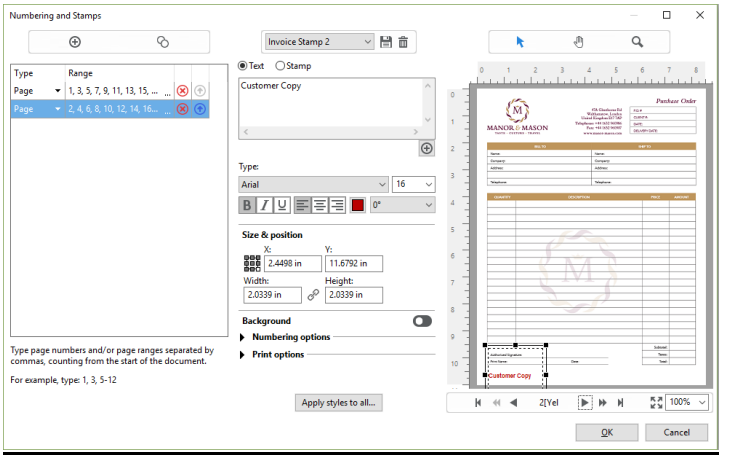


マルチパート NCR フォームパッドを作成する

1. Command WorkStationの待機リストで**M&M_NCR_PurchaseOrder_LTR.pdf**または**M&M_NCR_PurchaseOrder_A4.pdf**ファイルを選択します。右クリックして**JobMaster**を選択します。または、ツールバーの**JobMaster**アイコンをクリックします（このアイコンがすでに追加されている場合）。
2. ページを複製して2パートフォームを作成します。
   a. ページ表示ペインで、ページを選択します。右クリックして**複製**を選択するか、**編集 > 複製**を選択します。
   b. 2ページを選択します。右クリックして**用紙を指定**を選択します。用紙を選択します。この例では、A4/レターイエローを選択します。前もって丁合いされているNCR用紙がある場合は、1ページと2ページの両方に同じ用紙/Paper Catalogエントリが指定されている必要があります。完了したら、**OK**をクリックします。
3. ジョブを複製して、1,000枚のフォームを含んだパッドを作成します。
   a. **編集 > ジョブの複製**を選択します。
   b. 印刷する合計部数を入力します。この例では、**1000**を入力します。完了したら、**OK**をクリックします。
4. 次のセクションでは、フォームラベルを挿入します。

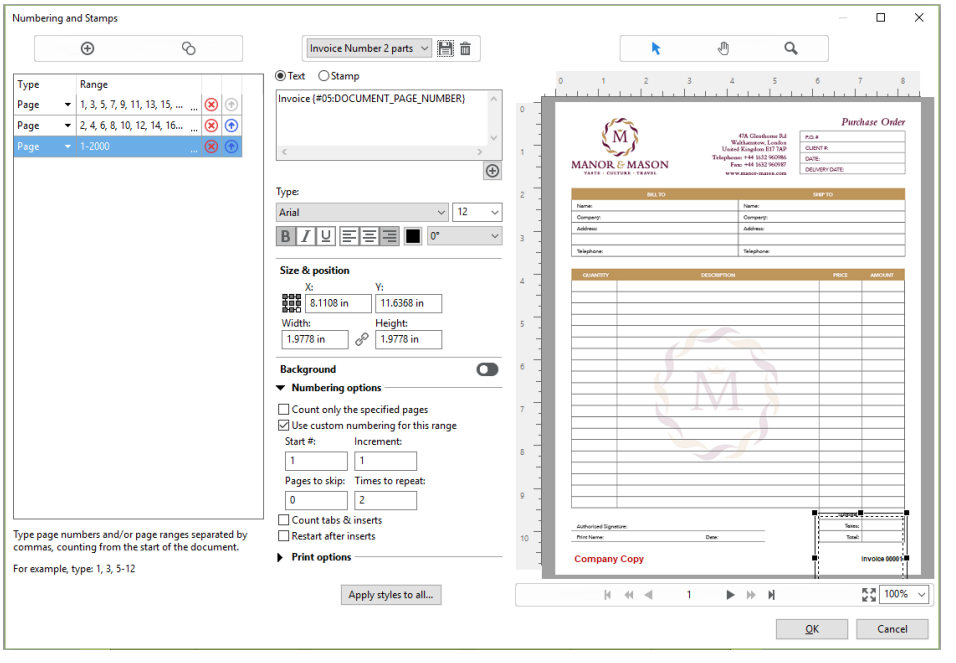
高度なページ番号付けを使用してフォームラベルと連番を追加する

1. ジョブ概要ペインで、ページの種類から**奇数ページ [1000]**を選択します。これにより、すべての奇数番号ページが選択されます。
2. 選択したページ上で右クリックして、**ページ番号およびスタンプを編集**を選択します。
   または、**アクション > ページ番号およびスタンプを編集**を選択します。
3. ページ番号およびスタンプウィンドウが開きます。



4. **範囲を追加します** アイコンをクリックして、新しいページ範囲を作成します。これにより、奇数番号ページを表示するように範囲が更新されます。
5. テキストフィールドマクロで、現在デフォルトで選択されている**{#DOCUMENT_PAGE_NUMBER}**を削除して、**会社控え**と入力します。
6. フォントを**Arial、ボールド**に、フォントサイズを**16**に変更します。
7. 左揃えはそのままにし、選択した任意のカラーを適用します。
8. **選択**アイコンを使用して、テキストボックスをページの左下隅に移動します。フィールドサイズを増やして、挿入したテキストがすべて表示されるようにします。
9. 二重矢印キーを使用して書類の奇数番号ページをスクロールし、結果を確認します。
10. **ディスク**アイコンをクリックし、今後のジョブのプリセットとしてこれらの設定に名前を付けて保存します。この例では、**請求書スタンプ**と入力します。完了したら、**OK**をクリックします。

11. **範囲をコピーします** アイコンをクリックして、以前の範囲と設定をコピーします。
12. 範囲フィールドで、2番目の三点リーダをクリックして**ページ範囲選択**ダイアログを開きます。
13. 範囲に以下を入力します。
    a. nページごと：**2**
    b. 開始ページ：**2**
    c. 終了ページ：**2000**
    d. 完了したら、**OK**をクリックします。
14. これにより、偶数番号ページのみ表示するように範囲が更新されます。
15. テキストフィールドを更新するために、お客様控えと入力します。
16. 矢印キーを使用して書類の偶数番号ページをスクロールし、結果を確認します。
17. ディスクアイコンをクリックし、今後のジョブのプリセットとしてこれらの設定に名前を付けて保存します。この例では、請求書スタンプ2と入力します。OKをクリックします。
18. 次のセクションでは、請求書番号を挿入します。



請求書連番を挿入する

1. **範囲を追加します** アイコンをクリックして、新しいページ範囲を作成します。
2. 範囲の種類は**ページ**のままにします。
3. 範囲フィールドで、3番目の三点リーダをクリックして**ページ範囲選択**ダイアログを開きます。
4. 範囲で**すべて**を選択します。完了したら、**OK**をクリックします。
5. これにより、1～2000のすべてのページを表示するように範囲が更新されます。
6. **テキスト**フィールドで、マクロに以下を追加します。
    a. 左の{記号の前にカーソルを置き、**請求書**と入力します。その後にスペースを入れます。
    b. カーソルをポンド記号の後ろに置き、各請求書番号の前に付ける数字を入力します。この例では、**05:**を入力します。これにより、各番号が5桁以上になるように請求書番号の前にゼロが挿入されます。この例では、最初の請求書の番号は00001になります。
    c. テキストフィールドには**請求書 {#05:DOCUMENT_PAGE_NUMBER}**と表示されているはずです。
7. 選択アイコンを使用して、テキストボックスをページの右下隅に移動します。フィールドサイズを増やして、挿入したテキストがすべて表示されるようにします。
8. タイプ領域でフォント、サイズ、カラー、位置調整を変更します。この例では、**Arial**、**ボールド**、サイズ**12**、**右に位置揃え**を選択します。
9. ページ番号のオプション領域で、**この範囲にカスタムページ番号を使用**チェックボックスをオンにします。以下の情報を入力します。
    a. 開始番号：**1**
    b. インクリメント：**1**
    c. 反復数：**2**
10. 矢印キーを使用して数か所で一連のページをスクロールし、結果を確認します。
11. オプション：**ディスク**アイコンをクリックし、今後のジョブのプリセットとしてこれらの設定に名前を付けて保存します。この例では、**請求書番号2パート**と入力します。**OK**をクリックします。
12. 完了したら、**OK**をクリックして、ページ番号およびスタンプウィンドウを閉じます。

13. 名前を付けてジョブを保存します。**ファイル > 保存**をクリックします。新しい名前でジョブを保存します。完了したら、**OK**をクリックします。
14. **ファイル > 終了**をクリックするか、隅にある赤い**X**をクリックして、Fiery JobMasterを終了します。
15. 以上で、請求書を印刷できるようになります。

EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.

Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.
All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.

© 2018 ELECTRONICS FOR IMAGING, INC. ALL RIGHTS RESERVED. | WWW.EFI.COM