

## 如何： 建立 NCR 多聯表單模板

[illegible]

# 如何：建立 NCR 多聯表單模板

## 功能概覽

Fiery® JobMaster™ 提供一種可輕鬆建立無碳複寫 (NCR) 多聯表單模板的方法。複製頁面選項可建立多聯表單。複製工作選項可定義總套數。

「進階頁碼編號」功能可讓使用者針對 NCR 表單模板的各聯建立自訂戳記。此功能可讓使用者針對一或多個章節，使用自訂文字、格式和巨集插入獨特編號序列。

## 目標

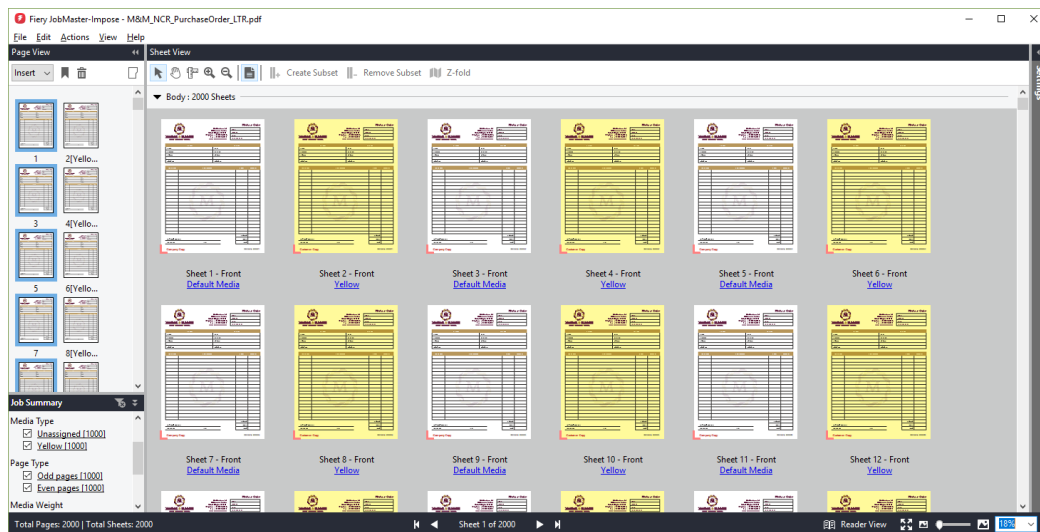
- 建立多聯表單模板
  - 複製頁面以建立雙聯表單
  - 複製工作以建立模板
- 使用「進階頁面編號」新增表單標籤和連續編號
  - 針對表單各聯插入識別標籤
  - 針對每套表單插入連續發票編號

## 其他資源

如需其他軟體下載、訓練等更多資源，請移至 [Fiery 線上資源](#)。

## 開始之前

- 開啟 Fiery Command WorkStation® 6 或更新版本。連線至執行 Fiery FS350/FS350 Pro 且支援 Fiery JobMaster 的 Fiery 伺服器。
  - 如需更新的受支援印表機清單，請移至：[www.efi.com/fieryjobmaster](http://www.efi.com/fieryjobmaster)。
- 若要申請 Fiery JobMaster 30 天免費試用版，請移至：  
<http://fiery.efi.com/jobmaster/freetrial30>。
- 在執行 Command WorkStation 的電腦中啟用 Fiery JobMaster 授權。
- 將範例檔案 **M&M\_NCR\_PurchaseOrder\_LTR.pdf** 或 **M&M\_NCR\_PurchaseOrder\_A4.pdf** 置於 Fiery 伺服器的「已保留」佇列中。將檔案拖曳至 Command WorkStation 的「已保留」清單。或者，使用 Command WorkStation 的「匯入」功能表選項。
- 如果您沒有 NCR 紙張，請建立 Paper Catalog 項目以在此練習中使用。
  - 理想情況下會有兩種可用紙材：
    - Letter/A4 白色
    - Letter/A4 黃色
  - 如果您有 NCR 紙張，則只需建立一個 NCR Paper Catalog 或底材項目。
- 確保印表機和 Fiery 伺服器已經過校正後再列印任何輸出。

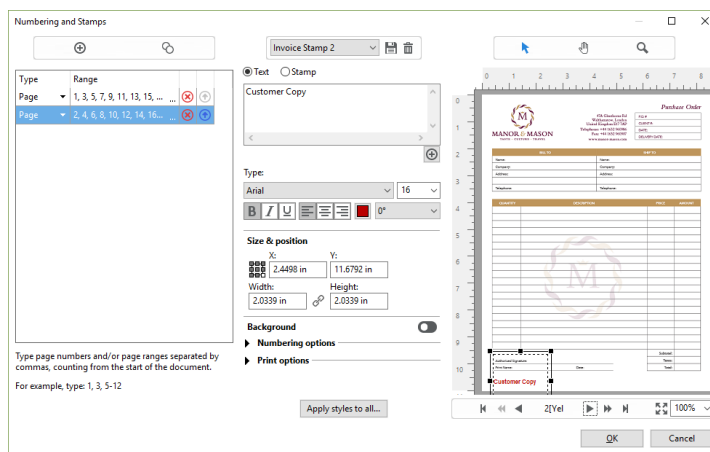




## 建立多聯 NCR 表單模板

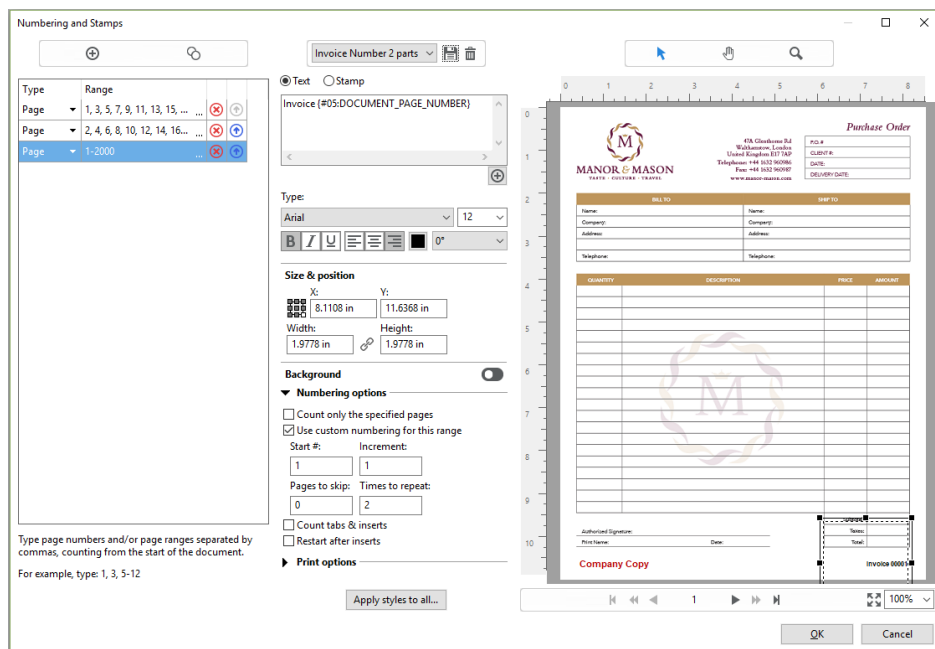
1. 在 Command WorkStation 的「已保留」清單中選取 **M&M\_NCR\_PurchaseOrder\_LTR.pdf** 或 **M&M\_NCR\_PurchaseOrder\_A4.pdf** 檔案。然後，按一下滑鼠右鍵以選取 **JobMaster**。或者按一下工具列中的 **JobMaster** 圖示 (若已新增)。
2. 複製頁面以建立雙聯表單。
  - a. 在「整頁檢視」窗格中，選取該頁面。接著，按一下滑鼠右鍵並選取**複製**，或按一下 **編輯 > 複製**。
  - b. 選取第 2 頁。然後，按一下滑鼠右鍵以選取**指定底材**。選擇底材。在此範例中，請選取「Letter/A4 黃色」。如果您有預先分頁的 NCR 底材，則第 1 頁和第 2 頁必須使用相同的底材或指派相同的 Paper Catalog 項目。在完成時按一下**確定**。
3. 複製工作以建立內含 1,000 張表單的模板。
  - a. 按一下**編輯 > 複製工作**。
  - b. 輸入要列印的總份數。在此範例中，請輸入 **1000**。接著在完成時按一下 **確定**。
4. 在下一節中，您將插入表單標籤。

## 使用「進階頁面編號」新增表單標籤和連續編號


1. 在「工作摘要」窗格的「頁面類型」下，選取**奇數頁 [1000]**。這會選取所有編號為奇數的頁面。
2. 在選取的頁面上按一下滑鼠右鍵並選擇**編輯編號和戳記...**，或按一下**動作 > 編輯編號和戳記...**。
3. 「編輯編號和戳記...」視窗隨即開啟。



4. 按一下**新增範圍**  圖示，以建立新的頁面範圍。這會更新範圍以顯示編號為奇數的頁面。
5. 在「文字」欄位巨集中，刪除目前預設的選取項目 **{#DOCUMENT\_PAGE\_NUMBER}**，然後輸入 **Company Copy (公司副本)**。
6. 將字型變更為 **Arial – 粗體**，並將字型大小變更為 **16**。
7. 保持靠左對齊並套用自選的任何色彩。
8. 使用**選取**圖示將文字方塊移至頁面左下角，並增加欄位大小，使所有插入的文字都可以顯示。
9. 使用雙箭頭鍵捲動瀏覽文件中編號為奇數的頁面並檢視結果。
10. 按一下**磁碟**圖示，將這些設定命名並儲存為預設值，以供日後工作使用。在此範例中，請輸入 **Invoice stamp (發票戳記)**。接著在完成時按一下**確定**。
11. 按一下**複製範圍**  圖示，以複製先前的範圍與設定。
12. 在「範圍」欄位中，按一下第二組省略號以開啟**依範圍選取頁碼**對話方塊。
13. 在「範圍」中輸入以下內容：
  - a. 每 n 頁：**2**
  - b. 起始頁：**2**
  - c. 結束頁：**2000**
  - d. 在完成時按一下**確定**。
14. 這會更新範圍，以僅顯示編號為偶數的頁面。
15. 若要更新「文字」欄位，請輸入 **Customer Copy (客戶副本)**。
16. 使用雙箭頭鍵捲動瀏覽文件中編號為偶數的頁面並檢視結果。
17. 按一下**磁碟**圖示，將這些設定命名並儲存為預設值，以供日後工作使用。在此範例中，請輸入 **Invoice Stamp 2 (發票戳記 2)**。然後按一下「確定」。
18. 在下一節中，您將插入發票編號。



## 插入連續發票編號

1. 按一下**新增範圍**  圖示，以建立新的頁面範圍。
2. 將範圍類型保留為**頁面**。
3. 在「範圍」欄位中，按一下第三組省略號以開啟**依範圍選取頁碼**對話方塊。
4. 在「範圍」中選取**全部**。接著在完成時按一下**確定**。
5. 這會更新範圍，以顯示編號為 **1-2000** 的所有頁面。
6. 在**文字**欄位中，插入以下附加項目至巨集：
  - a. 將游標放在左 { 符號前並輸入 **Invoice (發票)**。在之後加上空格。
  - b. 將游標移至英鎊符號後方，然後輸入要置於每個發票編號之前的數量。在此範例中，請輸入**05**：這會在發票編號前插入零，這樣每個編號至少會有 5 位數。在此範例中，第一個發票編號為 00001。
  - c. 「文字」欄位現在應該會顯示 **Invoice {#05:DOCUMENT\_PAGE\_NUMBER}**。
7. 使用「選取」圖示將文字方塊移至頁面右下角，並增加欄位大小，使所有插入的文字都可以顯示。

8. 在「類型」區域中，變更字型、尺寸、色彩和對齊方式。在此範例中，請選取 **Arial**、**粗體**、尺寸 **12** 和**靠右對齊**。
9. 在「編號」選項區域中，選取**針對此範圍使用自訂編號**核取方塊。輸入以下資訊：
  - a. 起始編號：**1**
  - b. 遞增量：**1**
  - c. 重複次數：**2**
10. 使用箭頭鍵捲動瀏覽多組頁面並檢視結果。
11. 選用：按一下**磁碟**圖示，將這些設定命名並儲存為預設值，以供日後工作使用。在此範例中，請輸入 **Invoice Number 2 parts (發票編號 2 聯)**。然後按一下**確定**。
12. 在完成時按一下**確定**，以關閉「編號」和「戳記」。
13. 儲存工作並為其命名。按一下**檔案 > 儲存**。以新名稱儲存工作。接著在完成時按一下**確定**。
14. 按一下**檔案 > 結束**，或按一下角落的紅色 **X** 以關閉 Fiery JobMaster。
15. 發票已準備就緒，可供列印。

## EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit [www.efi.com](http://www.efi.com) or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenzity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.