

操作指南： 制作拥有唯一编号的活动门票



Ticket 001

Ticket 011



Ticket 021

Ticket 031



Ticket 041

Ticket 051



操作指南：制作拥有唯一编号的活动门票

功能概述

Fiery® JobMaster™ 是一款基于 PDF 的高级排版调整解决方案，可以帮助操作员更高效地处理复杂的文档准备任务。对复杂的长作业进行排版调整，需要能够在文档的多个章节中应用不同的页码顺序或格式。借助 Fiery JobMaster 中的扩展页面编号工具，您可以使用自定义文本、格式和宏的组合，为一个或多个章节创建唯一编号顺序。

目标

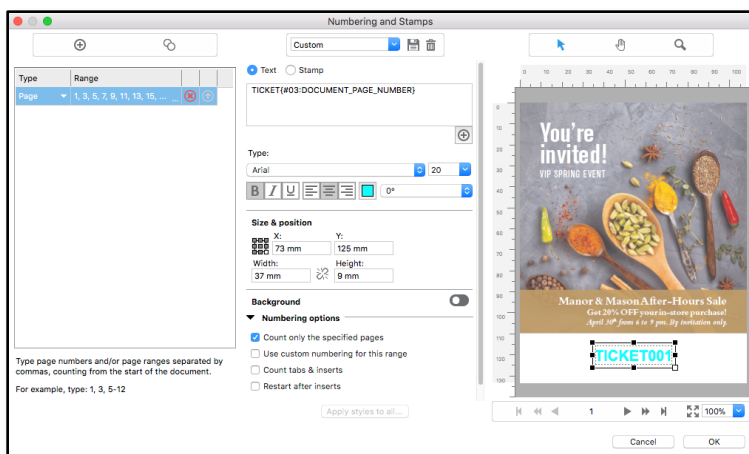
- 插入递增工单编号
- 使用 Fiery Impose 创建 N 合一版面

其他资源


有关其他软件的下载、培训资源和更多信息，请前往 [Fiery 联机资源](#)。

开始之前

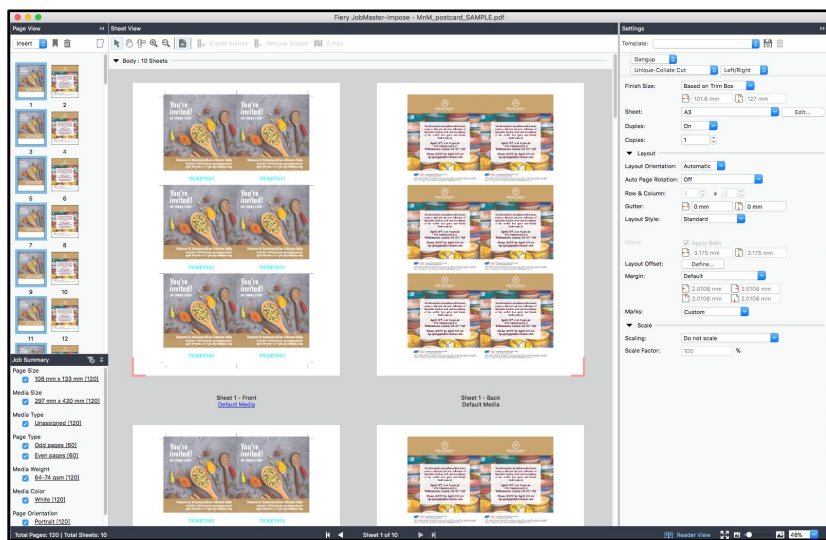
- 打开 Fiery Command WorkStation® 6 或更高版本，并连接至少一台支持 Fiery JobMaster 的 Fiery Driven™ 打印机。
 - 对于支持的打印机的更新列表，请访问 www.efi.com/fieryjobmaster。
- 若要申请 Fiery JobMaster 和 Fiery Impose 30 天免费试用，请前往：
fiery.efi.com/free-trials。
- 在运行 Command WorkStation 的计算机上激活 Fiery JobMaster 和 Fiery Impose 许可证。
- 将示例文件 **MnM_postcard_SAMPLE.pdf** 放入 Fiery 服务器“保留”队列。将文件拖放到 Command WorkStation“保留”列表中，或使用 Command WorkStation“导入”菜单项。
- 确保打印机和 Fiery 服务器已在打印任何输出前校准。



插入递增工单编号

1. 在 Command WorkStation“保留”列表中选择 **MnM_postcard_SAMPLE.pdf** 文件。然后单击右键选择 **JobMaster**。
2. 前往**编辑>重复作业**并键入份数 **60**。点击**确定**进行确认。
3. 前往**编辑>选择奇数页**。
4. 右键单击其中一个选定的奇数页，然后选择**编辑编号和印花**，或者前往**操作>编辑编号和印花**。
5. 将打开“页码和印花”窗口。
6. 单击**添加范围**  图标，以创建新页面范围。
7. 范围类型保留为**页面**。
8. 在**文本**字段，将光标放在默认文本**{#DOCUMENT_PAGE_NUMBER}**前。
 - a. 输入要在编号前插入的文本。在此例中，键入**工单**。
 - b. 将光标移到井号 (#) 后面，并输入每个工单号之前的编号。本示例中，输入 **03**:这样将在第一个工单号前面插入两个零。在本例中，第一个工单编号为 001。
 - c. 此时“文本”字段应显示 **TICKET {#03:DOCUMENT_PAGE_NUMBER}**。
9. 默认情况下，页码将位于右下角。使用**选择**图标移动文本框。若要准确定位，请前往**大小和位置**并定义 X 和 Y 值：
 - a. **X = 73 毫米或 2.8 英寸**
 - b. **Y = 125 毫米或 4.9 英寸**
10. 增加字段大小，使所有插入的编号文本清晰可见。设置以下值：
 - a. **宽度 = 37 毫米或 1.4 英寸**
 - b. **高度 = 9 毫米或 0.4 英寸**
11. 在“类型”区域，更改字体、大小、颜色和对齐。在此例中，选择 **Arial**、**粗体**、大小 **20**、颜色**青色**以及**居中对齐**。

12. 在“编号”选项区域，选择**只对指定页面计数**复选框。
13. 使用双箭头导航，浏览若干页面，查看页面递增是否准确。
14. 单击**磁盘**图标进行命名，并将这些设置保存为将来作业的预设。在本例中，键入**工单编号**，然后单击**确定**。
15. 完成后单击**确定**以关闭“编号和印花”窗口。
16. 在下一节中，您将使用 Fiery Impose 创建 N 合一拼版模板。




使用 Fiery Impose 创建 N 合一版面

1. 在“设定”窗格中，将产品用途从“拼版”更改为**多联拼版**，然后选择**单一排序裁切>左和右**。
2. 对于“输出处理大小”，选择**基于裁边框**以优先选择现有的 PDF 裁边框。系统将提示您变更输出处理大小将会重置出血值。单击**确定**关闭窗口并继续使用此版面。
3. 对于印张，选择 **11x17** 或 **A3**。
4. 将“双面”设为**开**。
5. 在“版面”区域设置下列选项：
 - a. 版面方向：**自动**
 - b. 标记：单击**定义**并选择**打印裁边标记**和**仅在正面打印标记**复选框。单击**确定**关闭“标记”窗口。
6. 单击**磁盘**图标保存并命名此模板，供将来使用。然后单击**确定**关闭。
7. 保存并命名作业。单击**文件>保存**并另存为常规拼版作业。完成后单击**确定**。
8. 单击**文件>退出**或单击右上角的红色 **X** 关闭 Fiery Impose。
9. 工单打印准备就绪。

EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, InktenSity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.