

如何： 透過 Fiery Impose 依底材尺 寸自動執行多聯拼版



如何：透過 Fiery Impose 依底材尺寸自動執行多聯拼版

功能概覽

多聯拼版列印功能可在印張上將多個小於印張的影像進行分組，使印張表面用量達到最大。常見的應用包括列印名片、明信片 and 票證。

傳統上，使用者是根據特定產品和底材尺寸來建立範本。每次印刷廠需要生產新產品時，都必須針對適用於該產品類型的各底材尺寸建立新範本。

透過 Fiery Impose 的多聯拼版功能，現在印刷廠可將範本數量減少為 5 個：每種底材尺寸配備一個範本，只需保留 5 種自動化工作流程即可實現未來工作的自動化作業。Fiery Impose 使用文件中定義的剪裁方塊來計算最佳版面配置 (N 合一和方向)，並考量到列印所需的底材尺寸。

使用此功能建立的落版範本可在伺服器預設值、工作屬性、Fiery 虛擬印表機、Fiery Hot Folders 和 Fiery JobFlow 工作流程中使用。

目標

- 針對底材尺寸建立多聯拼版版面配置
- 建立落版範本
- 將落版範本套用至共用資料夾
- 使用共用資料夾提交多聯拼版工作

其他資源

如需其他軟體下載、訓練等更多資源，請移至 [Fiery 線上資源](#)。

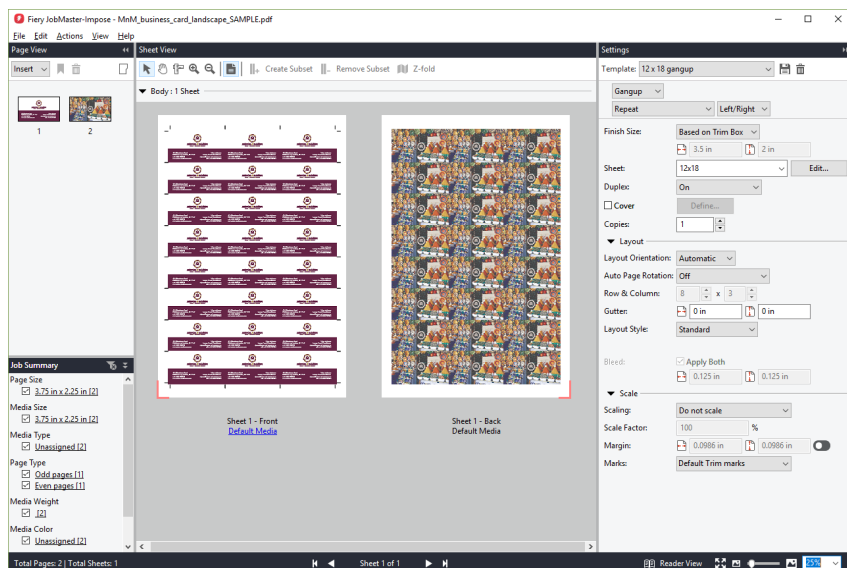
開始之前

- 開啟 Fiery Command WorkStation® 6 或更新版本，並連線到至少一部執行 Fiery FS350/FS350 Pro 的 Fiery 伺服器。

- 在執行 Fiery Command WorkStation 的電腦中啟用 Fiery Impose 授權。Fiery Impose 可以完全授權或試用版的形式執行。
 - 若要申請 Fiery Impose 30 天免費試用版，請移至：
<http://fiery.efi.com/impose/freetrial30>
 - 將範例檔案 **MnM_business_card_landscape_SAMPLE.pdf** 置於 Fiery 伺服器的「已保留」佇列中。將檔案拖曳至 Command WorkStation 的「已保留」清單，或使用 Command WorkStation 的「匯入工作」功能表選項。
 - 用戶端上必須安裝 Fiery Hot Folders。依預設，Fiery Hot Folders 會在安裝 Fiery Command WorkStation 時安裝。
 - 將 **MnM_business_card_potrait_SAMPLE.pdf** 和 **MnM_postcard_SAMPLE.pdf** 檔案的副本複製到桌面。
 - 確保印表機和 Fiery 伺服器已經過校正後再列印任何輸出。

「根據剪裁方塊」完成尺寸的授權需求

- 不論在何處建立落版範本，一律都需要 Fiery Impose 授權。
- 若要使用落版範本：
 - 用戶端需要有 Fiery Impose 授權，才可使用 Fiery Hot Folders 和 Fiery JobFlow。
 - Fiery 伺服器 (僅限 FS350 Pro 和更新版本) 需要有 Fiery Impose 授權，才可使用虛擬印表機、伺服器預設值和工作屬性



針對底材尺寸建立多聯拼版版面配置

在本節中，您將定義落版設定並建立能使印張用量達到最大的多聯拼版版面配置，以製作諸如名片等最終產品。您可將此設定儲存為落版範本以供其他產品使用，例如明信片 and 票證。

1. 首先，在 Command WorkStation 的「已保留」清單中選取工作 **MnM_business_card_landscape_SAMPLE.pdf**，接著按一下滑鼠右鍵以選取 **Impose...**。
2. Fiery Impose 將開啟並預覽名片。
3. 導覽至「設定」窗格，選取版面配置功能表中的**普通**，並將其變更為**多聯拼版**。
4. 接下來，將多聯拼版類型從**唯一**變更為**重複**。
5. 若要讓 Fiery Impose 針對所選底材尺寸充分利用印張，請在**完成尺寸:** 功能表中選取**根據剪裁方塊**。系統會提示您，變更完成尺寸將會重設出血值。按一下「確定」以關閉視窗並繼續使用該版面配置。
6. 接下來，選取您要用來列印多聯拼版版面配置的印張尺寸，例如 **12 x 18** 或 **SRA3**。選取要使用的底材尺寸。
7. 系統將自動定義「版面配置方向」和「列與欄」欄位，使印張表面用量達到最大。預覽會自動顯示多聯拼版版面配置。
8. 若要列印印張的雙面，請選取雙面功能表，然後選擇適用的雙面設定。在此範例中，請選擇**開啟**。視您所用的 Fiery 驅動型印表機而定，您的「雙面」選項可能有所不同。

9. 接下來，在**標記**功能表中選取**定義**，以新增用於將產品裁剪至最終完成尺寸的剪裁標記。
10. 然後在**標記**視窗中，按一下**列印剪裁標記**。
11. 剪裁標記樣式、水平長度、垂直長度、筆畫類型、筆畫寬度和筆畫色彩都可自訂。如果您的加工工作流程需要，也可將標記位移。在此範例中，請使用預設的剪裁標記設定。
12. 若要確保在加工期間完全移除剪裁標記，請選取**僅在正面表面列印標記**。
13. 若要建立未來可從「標記」功能表中選取以套用至其他落版版面配置的標記預設值，請按一下**預設值**功能表旁的「儲存」圖示。
14. 在**儲存預設值**視窗中，為剪裁標記預設值輸入描述性名稱。在此範例中，請輸入**預設剪裁標記**，然後按一下**確定**。
15. 定義剪裁標記後，按一下**確定**以關閉「剪裁標記」視窗。
16. 預覽將顯示帶有新增之剪裁標記的版面配置。

多聯拼版版面配置已完成。在下一節中，您將學習如何將版面配置儲存為範本，以透過諸如 **Fiery Hot Folders** 等工作流程自動化解決方案加以套用。

建立落版範本

在本節中，您將針對所選底材尺寸，建立用於任何多聯拼版版面配置的落版範本。系統僅會儲存範本。版面配置將不會儲存，因為透過工作流程自動化解決方案，會自動將多聯拼版版面配置套用至定義的底材尺寸。

1. 在 **Impose** 的**設定**窗格中，選取「儲存」圖示以建立 **Fiery Impose** 範本。
2. 當儲存對話方塊視窗開啟時，為落版範本輸入描述性名稱。在此範例中，請輸入 **12 x 18 多聯拼版**或 **SRA3 多聯拼版**，視您最初為該版面配置選取的底材尺寸而定。
3. 按一下**確定**以關閉「範本」視窗。
4. 「範本」功能表將顯示該名稱。
5. 範本現已儲存，請按一下右上角的 **X**。
6. 此練習的目的是建立要套用至 **Fiery** 共用資料夾的範本。
7. 按一下**否**，在不儲存版面配置的情況下關閉 **Impose**。

落版範本已儲存，並可使用工作屬性、**Fiery Hot Folders** 和 **Fiery JobFlow** 套用至工作。在下一節中，您將學習如何將落版範本指定給 **Fiery** 共用資料夾。

將落版範本套用至共用資料夾

在本節中，您會將落版範本套用至共用資料夾，以自動化多聯拼版工作的提交作業。

1. 最小化 **Fiery Command WorkStation**。
2. 接下來，按兩下桌面上的 **Fiery Hot Folders** 應用程式。
3. 若要建立新的共用資料夾，請按一下工具列中的「+ 新增...」。
4. 然後為共用資料夾輸入描述性名稱。這可讓您輕鬆識別哪些工作動作將使用共用資料夾套用至已提交的工作。在此範例中，請輸入「12 x 18 多聯拼版」或「SRA3 多聯拼版」，視您最初為該版面配置選取的底材尺寸而定。
5. 現在，請選取共用資料夾的位置。這是您將檔案拖放至其中以將檔案提交至 **Fiery** 驅動型印表機的位置。依預設，系統會將共用資料夾放在桌面。在本練習中，請使用預設位置。
6. 若要選取將接收從共用資料夾提交之工作的 **Fiery** 伺服器，請按一下「伺服器名稱」欄位旁的「選取」。
7. 在「連線到伺服器」視窗中，您可以輸入 **Fiery** 伺服器名稱或 **TCP/IP** 位址，也可以按一下搜尋圖示，以列出網路上的 **Fiery** 伺服器。選取伺服器後，按一下「連線」。連線的 **Fiery** 伺服器將顯示在「伺服器名稱」欄位中。
8. 接下來，選取「工作動作」功能表，以定義 **Fiery** 伺服器如何處理透過共用資料夾提交的工作。選項包括「列印」、「直接」、「保留」、「列印並保留」、「處理並保留」、「列印並刪除」和「打樣列印」。各項設定的詳細描述可於線上說明文件中取得。在此範例中，請選取「處理並保留」工作動作。這將處理檔案並將其保留在「已保留」清單中。可以在列印前預覽工作。
9. 若要套用先前建立的落版範本，請選取「工作屬性」功能表並選取「定義」。
10. 當「工作屬性」視窗開啟時，請選取「版面配置」索引標籤。
11. 接著選取「**Impose**」選項按鈕。
12. 在「版面配置」索引標籤中，選取「範本：」功能表，然後選擇先前建立的自訂範本。在此範例中，請選取「12 x 18 多聯拼版」或「SRA3 多聯拼版」。
13. 按一下「確定」以套用這些工作屬性並返回共用資料夾的「設定」視窗。
14. 最後，按一下「確定」以建立共用資料夾，並將其發佈至電腦的桌面。

拖放至共用資料夾的文件不論大小如何，都將傳送至 **Fiery** 伺服器，同時套用多聯拼版落版，並自動計算能使印張表面用量達到最大的列數與欄數。在下一節中，您會將兩種不同大小的文件提交至共用資料夾。

使用共用資料夾提交多聯拼版工作

在本節中，您將提交兩種不同大小的文件，以展示依底材尺寸自動化多聯拼版的功能。

1. 最小化 Fiery Hot Folders。
2. 接下來，找出 MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf 檔案。
3. 按住鍵盤上的 CTRL 鍵，同時將該檔案拖曳至「12 x 18 多聯拼版」或「SRA3 多聯拼版」共用資料夾。這將建立所提交檔案的副本並保留原始檔案。
4. 系統會將該檔案提交至 Fiery 伺服器，套用落版範本，處理工作並將其列於「已保留」清單中。
5. 切換至 Command WorkStation 以預覽工作。
6. 在「已保留」清單的頂端找出 MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf.dbp 工作並將其選取。落版版面配置預覽將顯示在 Fiery Command WorkStation 右側的「預覽」窗格中。
7. 若要在較大視窗中預覽工作，請在工作上按一下滑鼠右鍵並選取預覽...，以開啟 Fiery 預覽。
8. 名片工作的預覽將顯示 3 列 8 欄的多聯拼版版面配置，且 12 x 18 或 SRA3 印張上帶有剪裁標記。
9. 關閉「預覽」視窗。
10. 接下來，為不同大小的工作 (明信片) 落版。
11. 最小化 Command WorkStation。
12. 在桌面上找出 MnM_postcard_SAMPLE.pdf 檔案，按住鍵盤上的 CTRL 鍵，同時將該檔案拖曳至「12 x 18 多聯拼版」或「SRA3 多聯拼版」共用資料夾。這將建立所提交檔案的副本並保留原始檔案。
13. 系統會將該檔案提交至 Fiery 伺服器，套用落版範本，處理工作並將其列於「已保留」清單中。
14. 切換至 Command WorkStation 以預覽工作。
15. 在「已保留」清單的頂端找出 MnM_postcard_SAMPLE.pdf.dbp 工作並將其選取。落版版面配置預覽將顯示在 Fiery Command WorkStation 右側的「預覽」窗格中。
16. 若要在較大視窗中預覽工作，請在工作上按一下滑鼠右鍵並選取預覽...，以開啟 Fiery 預覽。
17. 明信片工作的預覽將顯示 2 列 4 欄的多聯拼版版面配置，且 12 x 18 或 SRA3 印張上帶有剪裁標記。

您已成功完成以下事項：

- 建立使用 Fiery Impose 新功能「根據剪裁方塊」的落版範本
- 建立共用資料夾以套用落版範本
- 使用共用資料夾提交兩種不同大小的文件，以自動列印能使各文件的印張表面用量達到最大的多聯拼版版面配置

EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.

Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inkintensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.