

# 操作指南： 使用 EFI ES-2000 分光光 度计校准打印机



# 操作指南：使用 EFI ES-2000 分光光度计校准打印机

## 功能概述

每次均可实现预期的颜色对任何企业而言都是一项严峻的挑战，而校准是彩色打印中最重要的因素。所有基于墨粉的打印引擎使用的机制对环境因素（如湿度和温度）很敏感。由于存在着这些环境变化因素，因此校准在保证获得一致的颜色再现中至关重要。

Fiery® 服务器提供两种校准方式：使用外部测量设备，如 ES-2000（即 OEM 特定 X-Rite i1 PRO）分光光度计，或使用集成复印机扫描仪（即 ColorCal 方式）。本操作指南对 ES-2000 校准方式进行了说明。

## 目标

- 定义 Fiery Calibrator 首选项
- 创建校准集
- 执行 Job-based Calibration

校准首选项要求以管理员身份登录至 Command WorkStation。

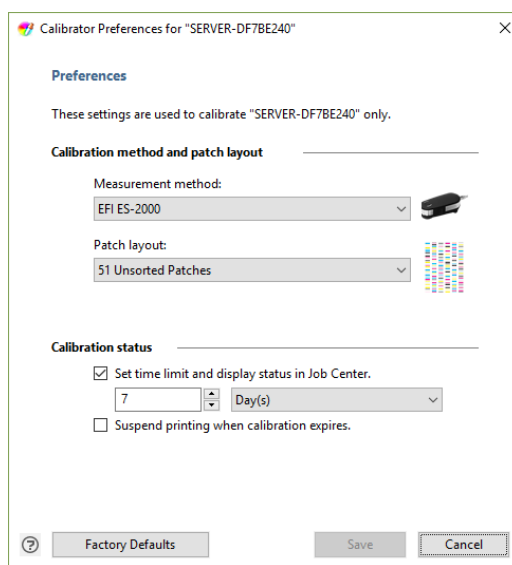
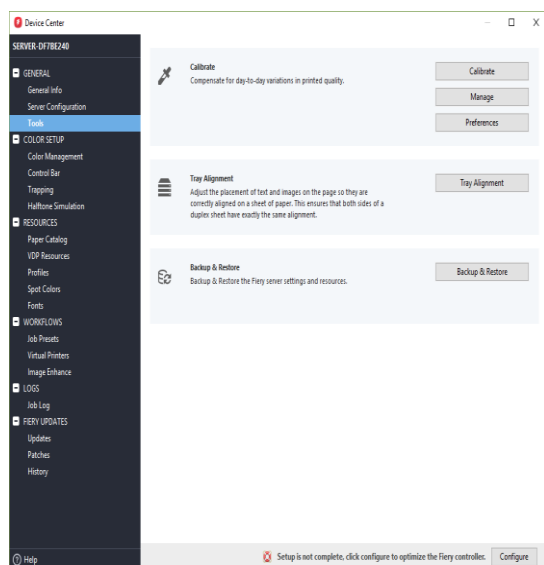
可由登录至 Command WorkStation 的操作员或管理员执行校准。

## 其他资源

有关其他软件的下载、培训资源和更多信息，请前往 [Fiery 联机资源](#)。

## 开始之前

- 打开 Fiery Command WorkStation® 6.4 或更高版本，并连接至少一台运行 Fiery FS400/FS400 Pro 的 Fiery 服务器。
- 以管理员身份登录至 Command WorkStation。
- 将 EFI ES-2000 分光光度计连接至运行有 Command WorkStation 的计算机。

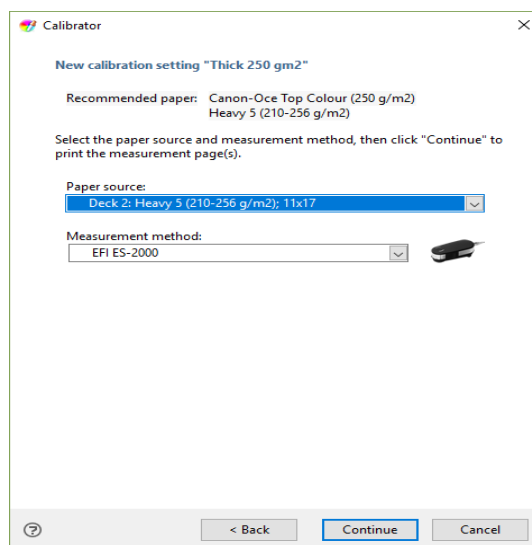
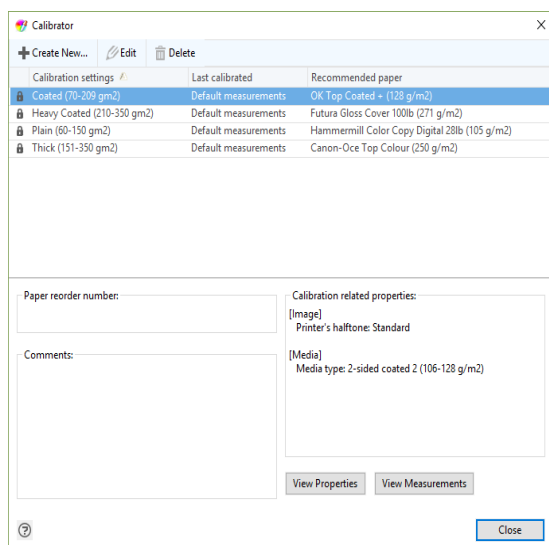


## 定义 Fiery Calibrator 首选项

1. 在 Fiery Command WorkStation 中单击**服务器 > 设备中心 > 常规 > 工具**。
2. 在“校准”部分单击**首选项**。
3. 将测量方法设置为 **EFI ES-2000** 或希望用于测量校准页面的设备。
4. 选择“色块布局”。本示例中，请选择 **51 个未分类的色块**。
5. 下一步设置**校准状态**。
  - a. 选择**在作业中心中设置限制和显示状态**。该选项可设置校准的间隔时间。该选项还会针对每个作业中所用的纸张显示最后校准的日期和时间。
  - b. 设置校准间隔的天数或小时数。
  - c. 选中**校准过期时暂停打印**复选框（若该选项适用于您的工作流程）。此设置默认情况下不启用。

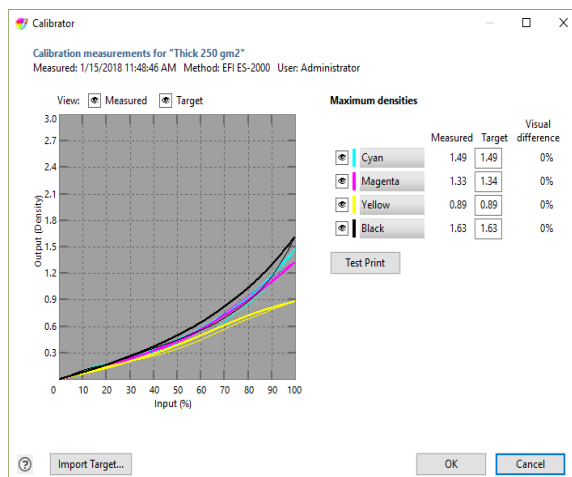
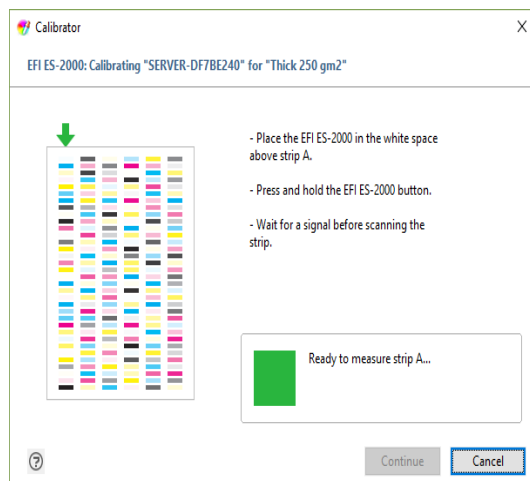
*“特性档方法和色块布局”标题下的其他选项适用于 Color Profiler Suite 软件，仅当在 Command WorkStation 客户端中安装有 Fiery Color Profiler Suite 软件时可用。*

6. 单击**保存**以关闭“Calibrator 首选项”窗口。



## 创建校准集

1. 单击“校准”区域的管理。
2. 单击**新建**，创建新的校准集。
3. 选择与要校对纸张类似的已有校准集，然后选择**确定**。
4. 显示提示时，请命名新的校准集。
5. 在**建议纸张**文本框中填写要进行校准的纸张。此处也可不填，但填写后可方便将来管理纸张。
6. 单击**属性**打开 Job Properties，指定纸张属性，例如纸张大小、纸张重量和涂层。
  - a. 单击**纸张**图标，为您的工作流程指定合适的纸张类型、纸张重量、涂层、纸盘或 Paper Catalog。
  - b. 单击**图像**图标，然后指定与该校准集相关联的“线/点”类型。每种线/点类型需要具有唯一的校准集和输出特性档。注意：打印机不同，这些选项可能不同。
7. 单击**确定**关闭 Job Properties。然后单击**继续**。
8. 选择打印校准页要使用的**纸张来源**。
9. 将测量方法设置为 **EFI ES-2000** 或已连接的测量设备，然后单击**继续**。
10. 校准页将使用“校准首选项”和 Job Properties 打印。取回打印页。




11. 按屏幕提示操作，校准 ES-2000 和测量色块页。
12. 当您成功对六条色带进行测量后，单击**继续**，以查看校准结果。
13. 要查看 D-Max 测量值与目标曲线的对比图，请选择**查看测量结果**。完成后，单击**确定**退出“测量”。

检查图表中的每种颜色，并对每种颜色的测量值与目标 D-Max 进行对比。


如果视差超过 5%，则可能需要对打印机进行维修。

14. 与 D-Max 值进行对比后，选择与新校准集相关联的输出特性档。
15. 选择输出特性档时会应用相关联的校准。
16. 完成后单击**确定**，然后单击**关闭**。
17. 要获取创建自定义输出特性档的更多信息，请查阅操作指南：[通过打印机特性档实现准确和一致的颜色](http://www.efi.com/cps)：[www.efi.com/cps](http://www.efi.com/cps)


## ▼ JOB SUMMARY


Title :  
MnM\_booklet\_LTR\_SAMPLE.pdf 

Pages :  
8


Copies :  
1 

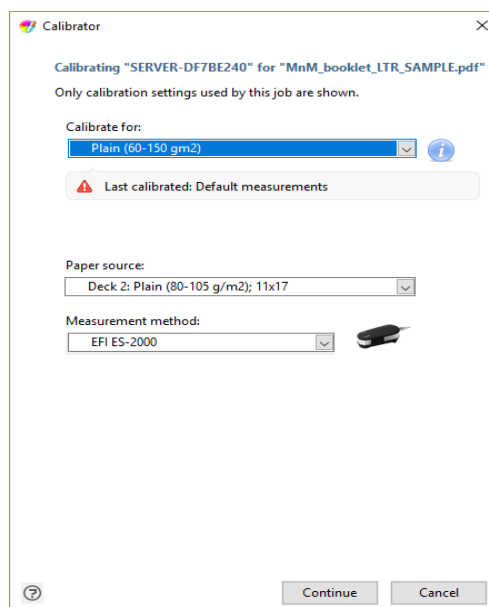
Media :  
Letter, Any media type

Last calibrated :   
Default measurements

Preflight :   
Not Preflighted

Spooled :  
1/12/2018 2:47:38 PM

Workflow :  
Unassigned 



## 执行 Job-based Calibration


1. Command WorkStation 的**作业摘要**区域将指出分配给作业的纸张的校准时限是否已过期。如果您尝试使用已过期的校准打印作业，该作业将在打印队列中暂停，高亮显示为红色。
2. 若要校准作业中使用的纸张，请在“保留”列表中选择某项作业，右键单击并选择**校准作业...**。
3. 在 Calibrator 窗口中，从“校准：”选项选择要校准的纸张。
4. 选择所需纸张的纸张来源。
5. 然后选择测量方法，并单击**继续**。
6. 打印校准页面后，单击**确定**。
7. 按屏幕提示操作，校准 ES-2000 和测量色块页。
8. 当您成功对六条色带进行测量后，单击**继续**，以查看校准结果。
9. 您可选择**测试打印**，打印对比页面。
10. 要完成校准，单击**应用并关闭**。要在应用校准后立即打印作业，请在单击**应用并关闭**前选中**打印[作业名]**。
11. 要查看 D-Max 测量值与目标曲线的对比图，请选择**查看测量结果**。

检查图表中的每种颜色，并对每种颜色的测量值与目标 D-Max 进行对比。  
如果视差超过 5%，则可能需要对打印机进行维修。

12. 与 D-Max 值进行对比后，单击**应用并关闭**。
13. 新校准将会用于使用相同纸张的所有作业，直至校准再次过期。

## EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit [www.efi.com](http://www.efi.com) or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenzity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.