

操作說明：

列印多合一工作



Sheet 1 - Front
[Default Media](#)



Sheet 1 - Back
[Default Media](#)

操作說明：列印多合一工作

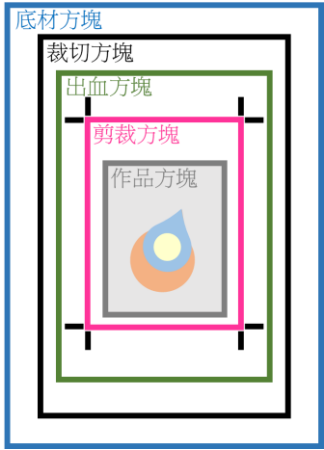
功能概覽

Fiery® Impose 是伺服器架構的落版選項，能夠簡化並自動化落版流程，進而提高生產效率。多聯拼版或多合一落版類型是列印名片、明信片、票證和優待券時常用的選項。

Fiery Impose 中的版面配置設定可儲存為落版範本，以自動化日後的工作落版，並透過使用 Fiery Hot Folders、虛擬印表機、伺服器預設值以及 Fiery JobFlow 提交。

Fiery Impose 可根據來源檔案的內容、底材尺寸、自動化需求以及其他考量，提供多合一工作流程以最佳化版面配置組成。

多合一落版版面配置工作流程：



加工尺寸設定的 PDF 方塊

	定義和使用	自動化考量
加工尺寸： 根據裁切方塊	<p>Impose 會自動偵測頁面上的裁切方塊。使用者可以指定出血值，Impose 會將剪裁標記移至裁切方塊內部以建立偽出血。</p> <p>建議在個人化工作中使用此工作流程，因為這是唯一可搭配 VDP 工作使用的加工尺寸。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 該範本是有固定列數與欄數的版面配置。加工尺寸以輸出 PDF 為依據。 它會使用 Fiery Hot Folders、虛擬印表機、伺服器預設值以及 Fiery JobFlow 與自動化工作流程搭配運作。 在伺服器上，您無須具備 Impose 授權，就能採用使用此加工尺寸的範本。
加工尺寸： 使用者定義	<p>此加工尺寸設定會顧及設計師的意圖，一開始會先透過 PDF 文件第一頁定義的剪裁方塊和出血來偵測加工尺寸。</p> <p>接著使用者可以手動指定所需的加工尺寸和出血值。無論工作中的 PDF 方塊尺寸為何，當操作員需要生產固定加工尺寸和版面配置時 (例如含有混合頁面尺寸的工作)，建議使用此適合一般使用的工作流程。操作員可使用擴充選項確保產品符合所需的加工尺寸。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 輸入 PDF 工作的加工尺寸無須符合範本的加工尺寸。使用擴充選項時，輸入工作將會配合範本的加工尺寸。 範本有固定的加工尺寸和底材尺寸。 它會使用 Fiery Hot Folders、虛擬印表機、伺服器預設值以及 Fiery JobFlow 與自動化工作流程搭配運作。* Fiery JobFlow Base 會自動計算副本數量。

操作說明：列印多合一工作

<p>加工尺寸：</p> <p>根據剪裁方塊</p>	<p>Impose 會自動偵測 PDF 文件第一頁定義的剪裁與出血方塊，而且這些值無法修改。Impose 會根據這些值、選取的底材尺寸和其他版面配置設定自動計算最佳版面配置。</p> <p>使用「根據剪裁方塊」加工尺寸，可協助您減少多聯拼版範本的數量以及相關的自動化工作流程，因為相同的 Impose 範本會針對指定底材尺寸以任何文件尺寸動態生產最佳版面配置。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 該範本具有固定的底材尺寸。對於自動化多合一工作而言，使用相同的底材尺寸非常實用。 它會使用 Fiery Hot Folders、虛擬印表機、伺服器預設值以及 Fiery JobFlow 與自動化工作流程搭配運作。* Fiery JobFlow Base 會自動計算副本數量。
<p>多聯拼版重複的最適尺寸</p>	<p>此精靈工作流程僅適用於多聯拼版重複版面配置以及「根據裁切方塊」，還有「使用者定義的加工」尺寸。「最適尺寸」精靈會自動計算並根據使用者指定的成品數量設定副本數量。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 您可將其用來建立「根據裁切方塊」或「使用者定義」範本的版面配置。副本數量無法儲存至該範本。

操作說明：列印多合一工作

目標

使用以下工作流程建立和儲存名片的落版版面配置：

1. 裁切方塊工作流程

請參閱 [《可變資料列印操作指南》](#)。

2. 使用者定義的工作流程

3. 根據剪裁方塊工作流程

請參閱「[透過 Fiery Impose 依底材尺寸自動執行多聯拼版](#)」操作指南

4. 多聯拼版重複的最適尺寸工作流程

其他資源

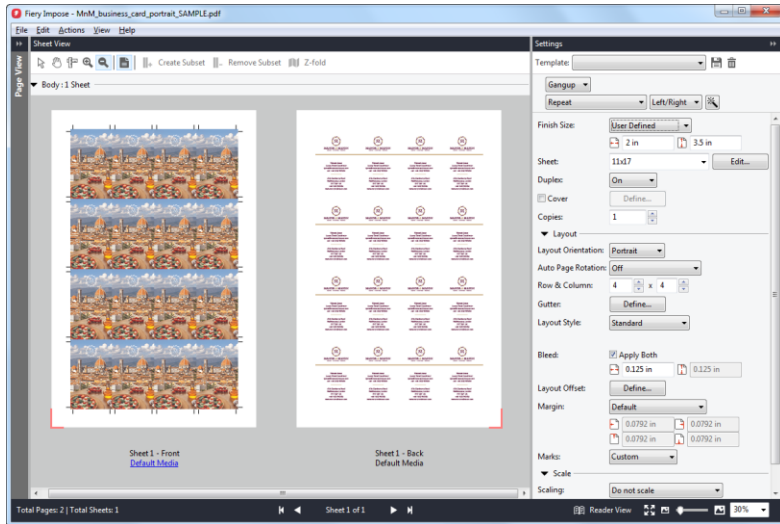
如需其他軟體下載、訓練等更多資源，請移至 [Fiery 線上資源](#)。

開始之前

- 開啟 Fiery Command WorkStation® 6.4 或更新版本，並連線到至少一部執行 Fiery FS400/FS400 Pro 的 Fiery 伺服器。
- 在執行 Command WorkStation 或啟用示範模式的電腦中啟用 Fiery Impose 授權。
- 若要申請 Fiery Impose 30 天免費試用版，請移至：
<http://fiery.efi.com/impose/freetrial30>。
- 將樣本檔案 **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** 置於 Fiery 伺服器的「已保留」佇列中。將檔案拖曳至 Command WorkStation 的「已保留」清單，或使用 Command WorkStation 「匯入」功能表選項。
- 確認印表機和 Fiery 伺服器在列印任何輸出前已經過校正。

*設定和授權需求的注意事項

- 範本可與 FS200 Pro, FS300 Pro 和 FS400 Pro Fiery 伺服器上的虛擬印表機和伺服器預設值搭配使用。
- Fiery Hot Folders 和 Fiery JobFlow 需要在啟用工作流程的電腦上具備 Impose 授權。
- 虛擬印表機和伺服器預設值需要在 Fiery 伺服器上啟動 Impose 授權並安裝最新版 Fiery Command Workstation



使用者定義的工作流程

使用者定義的工作流程會尋找剪裁方塊和出血值。出血值會自動顯示，並且可以在 **Impose** 中手動指定。

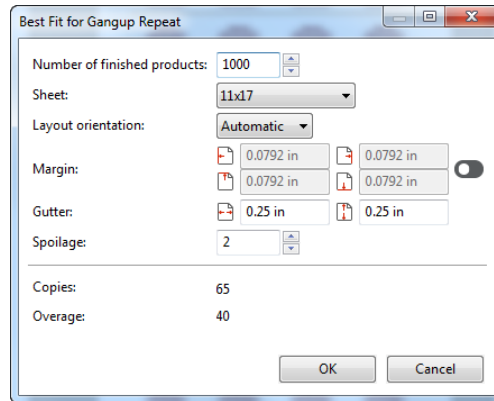
1. 選取 Command WorkStation 「已保留」清單中的 **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** 檔案。然後按一下滑鼠右鍵並選取 **Impose**。
2. 在「設定」窗格中，選取**多聯拼版**做為產品用途。在「多聯拼版」下，選取**重複 > 左/右**
3. 如果為「完成尺寸」，請選取**使用者定義**。
4. 如果為「紙張」，請選取 **11x17** 或 **A3**。
5. 如果為「雙面」，請選取**開啟**。
6. 在「版面配置」區域中，請設定下列選項：
 - a. 「配置方向」：請選取**直向**。
 - b. 列與欄：**4 x 4**。
 - c. 裝訂邊：按一下**定義**。在任何欄位中輸入 **0.25 英吋**，然後按一下**全部套用**。在「紙張檢視」窗格中，裝訂邊會在每張名片之間留有 0.25 英吋空白間隔。按一下**確定**關閉視窗。

請注意，如果是使用 Command WorkStation 喜好設定中設為預設值的「使用者定義」選項，則在 **Impose** 中開啟工作時，系統會自動設定出血值。

 - d. 若為標記，請開啟下拉式功能表並按一下**定義**。
 - i. 在「剪裁」索引標籤中，選取**列印剪裁標記**核取方塊。
 - ii. 選取**僅在正面表面列印標記**核取方塊，然後按一下**確定**關閉視窗。

7. 按一下「範本」旁的**儲存**圖示，儲存此新範本供日後使用。此範例類型為 **BusinessCard_UserDefined**，然後按一下**確定**。
8. 「範本」功能表會顯示 **BusinessCard_UserDefined**。
9. 儲存工作並為其命名。
10. 按一下「檔案」>「儲存」。
11. 在**另存新檔**中將工作名稱變更為 **BusinessCards**。在「位置」下拉式功能表中選取「已保留」。接著在完成時按一下**確定**。
12. 按一下**檔案 > 結束**，或按一下角落的紅色 **X** 圖示關閉 Fiery Impose。
13. 新工作會儲存在「已保留」清單中，請在傳送以進行列印前變更副本數量。

請參閱操作指南：[透過 Fiery 工具自動化工作提交作業](#)瞭解建立工作預設值、設定虛擬印表機，或透過 Fiery Hot Folder 設定工作票證規格 (包含落版範本) 的步驟，以自動化您大多數的工作。藉由運用 Fiery JobFlow Base 工作流程，進一步發揮自動化的優點。



多聯拼版重複的最適尺寸工作流程

此工作流程對單一多合一重複工作而言，非常實用。它只適用於多聯拼版重複，而且還會為使用者計算副本數量。

1. 選取 Command WorkStation「已保留」清單中的 **MnM_business_card_portrait_SAMPLE.pdf** 檔案。然後按一下滑鼠右鍵並選取 **Impose**。
2. 在「設定」窗格中，選取「多聯拼版」做為產品用途。在「多聯拼版」下，選取「重複」>「左/右」。
3. 如果為「完成尺寸」，請選取「使用者定義」。
4. 如果為「紙張」，請選取「11x17」或「A3」。
5. 如果為「雙面」，請選取「開啟」。
6. 按一下「多聯拼版重複的最適尺寸」按鈕
7. 指定以下「多聯拼版重複的最適尺寸」的設定。
8. 設定成品數為 1000。
9. 將「紙張」設定為「11x17」或「A3」。
10. 將「版面配置方向」設定為「自動」。
11. 將「放損」設定為 2。
12. 按一下「確定」。
13. 系統會自動計算副本數量。數量應為 65。
14. 按一下「檔案」>「儲存」。
15. 在「另存新檔」中將工作名稱變更為「BusinessCards」。在「位置」下拉式功能表中選取「已保留」。接著在完成時按一下「確定」。
16. 按一下「檔案」>「結束」，或按一下角落的紅色 X 圖示關閉 Fiery Impose。
17. 新工作會儲存在「已保留」清單中，並且準備就緒可供列印。



EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit www.efi.com or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, InkIntensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.

© 2020 ELECTRONICS FOR IMAGING, INC. ALL RIGHTS RESERVED. | WWW.EFI.COM