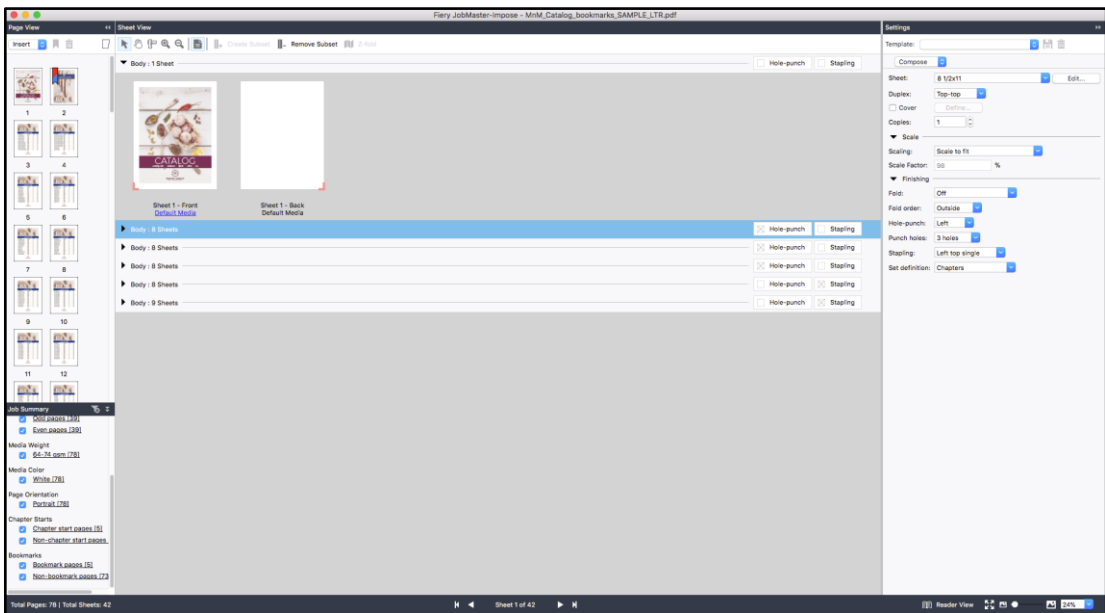


# 操作說明： 產生擁有不同加工要求的工作



# 操作說明：產生擁有不同加工要求的工作

## 功能概覽

在需要製作多頁工作的量產環境中，例如：製作多章節訓練手冊、商務報告或商務提案等等，基於部分子章節的特殊要求，客戶可能必須經常特別以人工方式裝配。有些章節可能需要特殊加工，例如 Tabloid 插入、打孔、釘裝或其他要求可能就需要 Z 型摺頁加工。

如果要製作這些工作，客戶可能必須先分別列印各章節，再以人工方式裝配輸出成品，等於要大量人工作業。

Fiery Compose 和 Fiery JobMaster™ 提供的混合加工組合功能可以簡化和自動化裝配程序，讓您輕鬆產生充分加工的工作。透過連結在列印引擎的內置加工機，客戶便可在單一工作中選取多個選項和子集。混合加工組合還可讓使用者針對不同子集指定不同的加工選項。這些加工選項會隨內置加工機和列印引擎的不同而異。

Fiery Compose 和 Fiery JobMaster 是文件版面配置應用程式，具備靈活的直覺式視覺化介面，有助於簡化文件準備作業，並能提供工具讓操作員輕鬆達到卓越的工作成果；而且還支援頁面層級的工作票證，可達成最佳文件控制目標。

## 目標

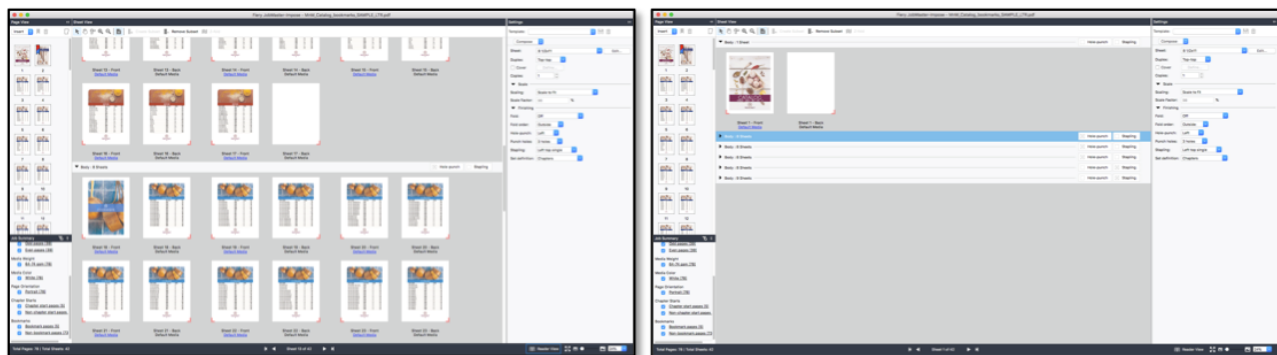
- 定義章節以及為各章節定義不同的加工需求。

## 其他資源


如需其他軟體下載、訓練等更多資源，請前往 [Fiery 線上資源](#)。

## 開始之前

- 若為 Fiery Compose，請開啟 Fiery Command WorkStation® 6.4 或更高版本，並與受支援且執行 Fiery FS400/FS400 Pro 或更高版本的 Fiery 伺服器連線。
- 若為 Fiery JobMaster，請將 Fiery Command WorkStation® 6.4 或更新版本連線至支援的 Fiery 伺服器。
  - 如需更新的支援印表機清單，請移至 [www.efi.com/fieryjobmaster](http://www.efi.com/fieryjobmaster)
- 要求 Fiery JobMaster 的 30 天免費試用版，請移至：  
<http://fiery.efi.com/jobmaster/freetrial30>。
- 在 Command WorkStation 用戶端啟用 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 授權。
- 將下列檔案置於 Fiery 的「已保留」佇列中。將檔案拖放至 Command WorkStation 的「已保留」清單，或使用 Command WorkStation 的「匯入」功能表選項。
  - **MnM\_catalog\_SAMPLE\_LTR.pdf** 或 **MnM\_catalog\_SAMPLE\_A4.pdf**
- 確認印表機和 Fiery 在列印任何輸出前已經過校正。



## 定義章節

1. 在 Command WorkStation 的「已保留」佇列中選取 **MnM\_Catalog\_SAMPLE\_LTR.pdf** 或 **MnM\_Catalog\_SAMPLE\_A4.pdf** 檔案，然後按滑鼠右鍵並選取 **Compose**。
2. 在「整頁檢視」窗格中，按住 **Ctrl** 或 **Command** 鍵，同時選取每個頁面。在此範例中，請選取第 2、17、32、47 和 62 頁。然後按滑鼠右鍵並選取「章節開始」或按一下「章節開始」圖示 。

按住 **Shift** 或 **Ctrl** 鍵可選取多頁。

如果您要插入所選文件的全部頁面，也可以先選取檔案名稱，再將該檔案拖曳到「整頁檢視」窗格。

## 定義混合加工組合

1. 在「設定」窗格中，將「雙面」設定為「上-上」。
2. 選取「打孔」：「左」和「打孔」：3 孔。
3. 選取「裝訂」：左上方單面。
4. 選取「組合定義」：章節。

「雙面」和「加工」選項將依裝置和內置加工機而異。

5. 在「紙張檢視」窗格中，開始自訂每個子集的加工設定。總計有 6 個子集。
  - a. 取消核取子集 1 的「打洞」和「釘裝」選項 (印張 1)。
  - b. 取消核取子集 2、3、4 的釘裝選項 (2-9、10-17 和 18-25 印張)。
  - c. 取消核取子集 5 和 6 的打洞選項 (26-33 和 34-42 印張)。
6. 在「設定」窗格下，選取右下角的「Reader 檢視」圖示，以預覽列印時的文件版面配置。使用方向鍵或按一下「印張/頁」以存取「移至頁數」。  
指定的章節起始頁會出現在「Reader 檢視」的右側。完成時請關閉「Reader 檢視」。
7. 關閉 Compose 並在另存新檔欄位輸入新工作名稱，以在 Fiery「已保留」佇列找出此工作，然後選取是。
8. 新工作會儲存在「已保留」清單中，並且準備就緒以供列印。

## EFI fuels success.

We develop breakthrough technologies for the manufacturing of signage, packaging, textiles, ceramic tiles, and personalized documents, with a wide range of printers, inks, digital front ends, and a comprehensive business and production workflow suite that transforms and streamlines the entire production process, increasing your competitiveness and boosting productivity. Visit [www.efi.com](http://www.efi.com) or call 650-357-3500 for more information.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVU, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenzity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pecas, Pecas Vision, PhotoXposure, PressVu, Printcafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.