

Guide pratique : Automatisation de la finition hors ligne avec les modules de finition Duplo

3e partie : Créer une mise en page
d'imposition personnalisée avec des
paramètres de module de finition pour
la molette de découpe, massicot et
traçoir Duplo DC-618

efi



3e partie : Créer une mise en page d'imposition personnalisée avec des paramètres de module de finition pour le Duplo DC-618

Présentation des fonctionnalités

Fiery® Impose est le logiciel d'imposition de feuilles reposant sur le format PDF le plus intuitif du marché. Grâce à son intégration poussée avec la Fiery Command WorkStation®, les logiciels de préparation et les outils de prépresse, la soumission des tâches d'impression peut être facilement automatisée.

Les modèles Fiery Impose permettent en effet aux utilisateurs d'enregistrer les mises en page des tâches les plus fréquentes pour automatiser le processus d'imposition. Ces modèles peuvent également inclure des codes-barres et des marques de repérage identifiés par le scanneur de codes-barres du lecteur de finition Duplo grâce au format * JobID *.

Les codes-barres et marques de repérage indiquent au module de finition Duplo le positionnement requis des lames, des massicots et des traçoirs pour finir le document.

Grâce à l'intégration de Fiery Impose avec les modules de finition Duplo et à l'automatisation du processus, la préparation et la finition des tâches gagnent considérablement en productivité, et permettent d'économiser du temps et de réduire le gaspillage et les erreurs.

Ce guide pratique est composé des trois parties suivantes :

- **1ère partie : Utilisation des modèles de la bibliothèque pour automatiser la plupart des tâches courantes**

La 1ère partie fournit un jeu de modèles Fiery Impose courants comprenant des codes-barres Duplo. Les modèles peuvent être importés dans le module de finition Duplo et utilisés pour préparer l'impression à l'étape de finition.

Cette fonctionnalité est compatible avec les modules de finition hors ligne Duplo DC-615, DC-616, DC-618, DC-645, DC-646, DC-745 et DC-746.

- **2e partie : Créer une mise en page personnalisée pour automatiser une tâche de création de coupons**

La 2e partie décrit les étapes à suivre pour créer une nouvelle mise en page sur le contrôleur du module de finition Duplo. Cette mise en page peut ensuite être importée dans Fiery Impose pour permettre aux utilisateurs de créer un modèle et ainsi d'automatiser les futures tâches, de la soumission à la finition.

Cette fonctionnalité est compatible avec les modules de finition hors ligne Duplo DC-618, DC-646 et DC-746.

- **3e partie : Créer une mise en page d'imposition personnalisée avec des paramètres de module de finition pour le Duplo DC-618**

La 3e partie fournit une configuration prépresse simplifiée pour une tâche personnalisée en utilisant l'intégration de Fiery Impose et de la molette de découpe/massicot/traçoir Duplo DC-618. Il est possible de créer une nouvelle mise en page préreglée de module de finition dans Fiery Impose et de la publier sur le contrôleur Duplo. Une mise en page préreglée créée dans le contrôleur Duplo, comme indiqué dans la 2e partie, peut également être importée dans Fiery Impose pour permettre aux utilisateurs de créer un modèle afin d'automatiser les futures tâches, de la soumission à la finition.

Cette fonctionnalité est compatible avec le module de finition quasi en ligne molette de découpe/massicot/traçoir Duplo DC-618.

3e partie : Créer une mise en page d'imposition personnalisée avec des paramètres de module de finition pour le Duplo DC-618

Objectifs

- Configuration des préférences de Fiery Impose pour l'intégration du module de finition.
- Créez une nouvelle mise en page préreglée de module de finition en utilisant l'assistant Créer le préreglage du module de finition dans Fiery Impose.
- Appliquez l'imposition à une mise en page préreglée de module de finition et publiez-la.
- Réception de la mise en page préreglée sur le contrôleur du module de finition Duplo DC-618 pour imprimer.
- Importez un préreglage de mise en page de module de finition existant à partir du contrôleur du module de finition Duplo dans Fiery Impose.

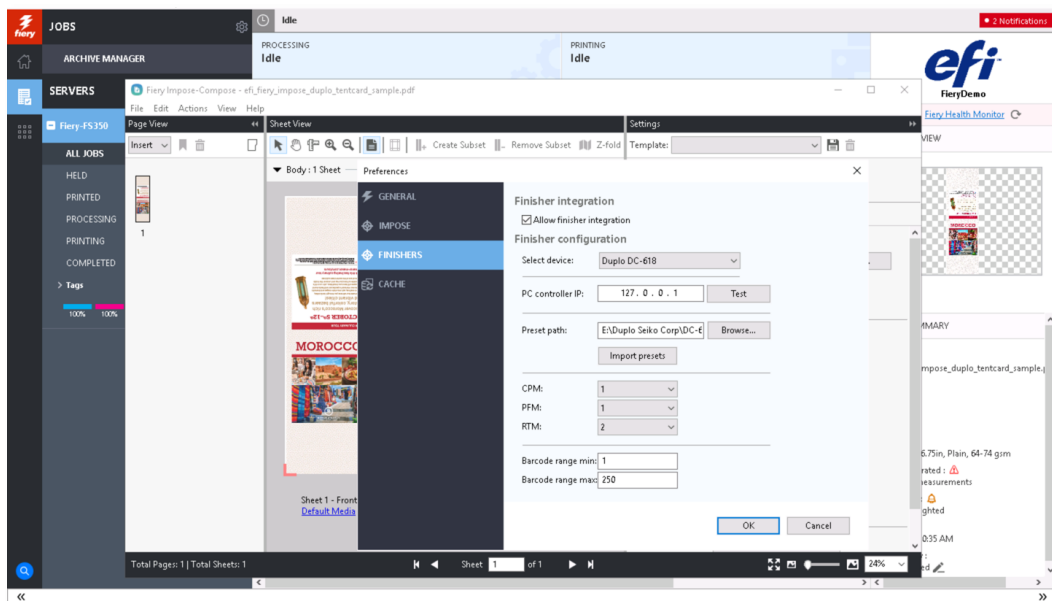
Ressources supplémentaires

Pour télécharger davantage de logiciels, de ressources de formation et plus encore, rendez-vous sur la page [Ressources Fiery en ligne](#).

Avant de commencer

- Si vous ne disposez pas du contrôleur Duplo DC-618 configuré dans votre réseau, suivez les instructions du guide pratique ci-dessous avant d'utiliser le guide de cette 3e partie : **Configuration d'installation unique pour l'intégration du module de finition Duplo DC-618 avec Fiery Impose.**
- Ouvrez Fiery Command WorkStation 6.6.0.456 ou version ultérieure et connectez-vous à au moins un serveur Fiery exécutant Fiery FS150.
- Faites glisser le fichier d'exemple **efi_fiery_impose_duplo_tentcard_sample.pdf** vers la queue En attente du serveur Fiery. Ou alors, utilisez l'option de menu Importer de la Command WorkStation.
- Avant de lancer une tâche d'impression, assurez-vous que l'imprimante et le serveur Fiery ont bien été calibrés.

Configuration des préférences de Fiery Impose pour l'intégration du module de finition

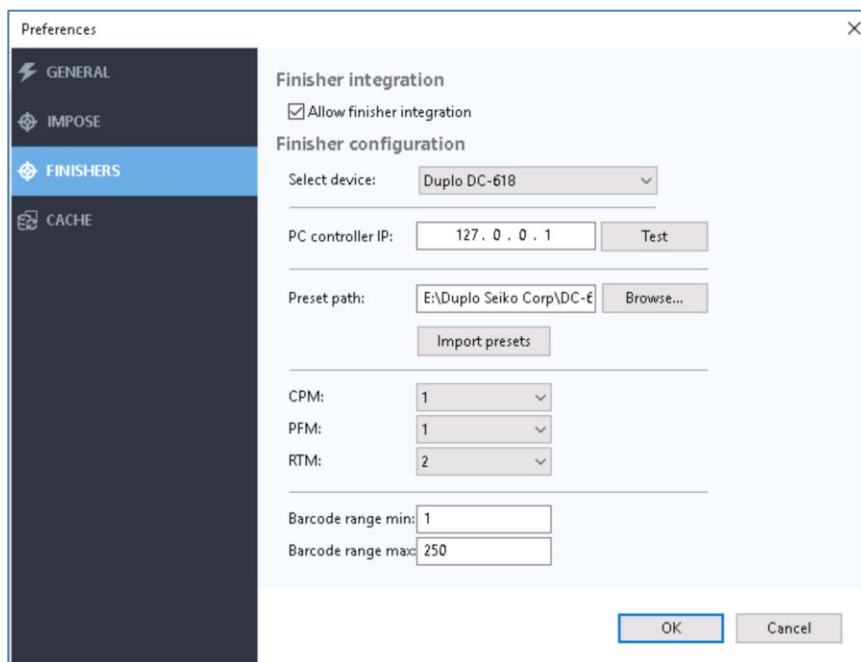


Pour commencer à utiliser cette intégration du module de finition Duplo, sélectionnez Duplo DC-618 comme module de finition préféré dans les préférences.

1. Pour commencer, placez le fichier **efi_fiery_impose_duplo_tentcard_sample.pdf** dans la queue En attente du serveur Fiery à l'aide de la Command WorkStation.

ALL JOBS (12)						
Job Status	Job Title	User	Size	Pages	Copies	Date/Time
Spooled	efi_fiery_impose_duplo_tentcard_sample.pdf	Admin	17.1 MB	1	1	Today 6:50:34 AM
Spooled	tent_coffee_tup_print.pdf	Admin	7.0 MB	1	1	11/3/2020 9:52:26 AM

2. Cliquez avec le bouton droit sur l'exemple de fichier et sélectionnez l'option **Impose...** dans le menu contextuel.
3. Cliquez sur le menu Modifier et sélectionnez l'option Préférences.
4. Ensuite, sélectionnez l'onglet **MODULES DE FINITION** pour accéder à la configuration d'intégration du module de finition.
5. Cochez la case **Autoriser l'intégration des modules de finition** pour activer la configuration du module de finition.



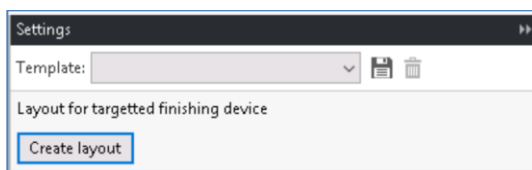
6. Utilisez la liste déroulante **Sélectionner un périphérique** pour choisir le **Duplo DC-618**.
7. Entrez ici le numéro d'**Adresse IP de l'ordinateur contrôleur PC** à tester.
8. Ensuite, cliquez sur le bouton **Test** pour vérifier si le contrôleur du module de finition est joignable via votre réseau. Le test s'exécute et s'il trouve le contrôleur du module de finition, il affiche la fenêtre de message **Succès** pour confirmer la connexion.
9. **Remarque** : Le champ **Chemin d'accès du pré réglage** est utilisé pour la connexion au contrôleur du module de finition, et ce, afin d'y permettre le stockage de pré réglages supplémentaires ; ceux-ci peuvent être importés à l'aide du bouton **Importer les pré réglages** dans Fiery Impose. Cela sera traité ultérieurement dans ce guide.
10. Les options de configuration de périphérique des modules **CPM**, **PFM** et **RTM** présentes ici servent à définir le nombre de rainages, de perforations et de plis disponibles pour utilisation sur le Duplo DC-618.
11. Les champs **Plage du code-barres** sont utilisés pour définir le **minimum** et le **maximum** de la plage de nombres qui sera disponible pour le code-barres d'un DC-618 spécifique.

Remarque : Assurez-vous que les plages de codes-barres correspondent à la plage configurée sur l'unité DC-618. Vous ne pourrez pas créer de nouvelle mise en page de module de finition en cas de non-correspondance avec l'unité DC-618.
12. Pour terminer la configuration des préférences, cliquez sur le bouton **OK**.
13. **Remarque** : Une fois les paramètres de préférences confirmés, vous devez fermer la fenêtre de Fiery Impose afin que les éventuelles modifications de configuration soient appliquées la prochaine fois qu'Impose sera ouvert. Fermez Fiery Impose maintenant et relancez-le avant de créer une nouvelle mise en page pré réglée de module de finition.

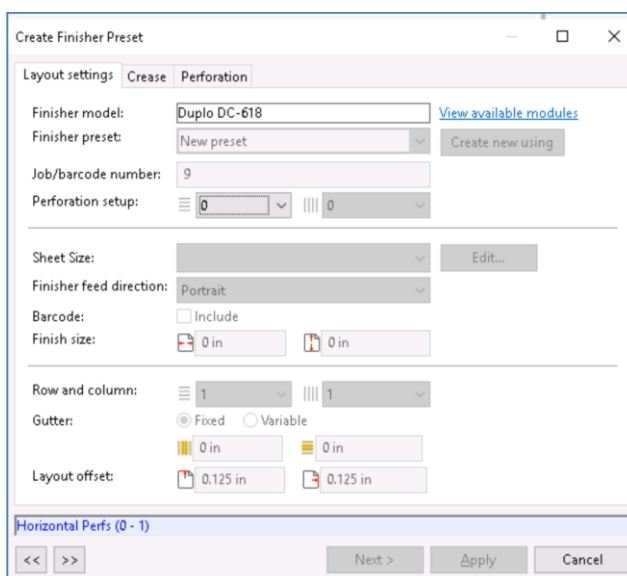
Créer une nouvelle mise en page prérégulée de module de finition à l'aide de l'assistant Créer le préréglage du module de finition

Dans cette section, vous verrez comment créer une nouvelle mise en page prérégulée pour votre document imprimé qui utilisera la molette de coupe/massicot/traçoir Duplo DC-618.

1. Localisez **efi_fiery_impose_duplo_tentcard_sample.pdf** dans la queue En attente du serveur Fiery à l'aide de la Command WorkStation et cliquez dessus avec le bouton droit.
2. Choisissez l'option **Impose...** dans le menu contextuel.
3. La fenêtre Fiery Impose s'ouvre. Cliquez sur le bouton **Créer une mise en page** dans le panneau Paramètre pour démarrer.



4. La fenêtre de l'assistant Créer le préreglage du module de finition présente trois onglets pour la configuration du préreglage : Paramètres de la mise en page, Rainage et Perforation.



5. **Remarque :** Cet assistant est conçu pour guider l'utilisateur dans la saisie des champs requis dans l'ordre séquentiel. Le fait de suivre cette séquence garantira que les paramètres de finition sont correctement définis pour le module de finition. En bas de la fenêtre, la plage de valeurs acceptables pour chaque champ est affichée en bleu. Ces valeurs changent lorsque vous passez d'un champ à un autre.
6. Pour passer au champ suivant, utilisez la touche de tabulation. Il est également possible d'utiliser les boutons de navigation vers l'arrière et l'avant, en bas de la fenêtre, pour se déplacer entre les champs.
7. Une fois tous les champs requis complétés, vous pouvez passer à l'onglet suivant. Utilisez le bouton Suivant > pour passer à l'onglet suivant ou cliquez sur le bouton Appliquer pour terminer vos modifications et quitter l'assistant.

8. Dans cet assistant, le modèle de module de finition DC-618 défini dans les Préférences est prérempli. Le lien **Visualiser les modules disponibles** montre le nombre de modules de périphérique qui sont configurés pour cet équipement. Par défaut, **Préréglage du module de finition** présente l'option **Nouveau préréglage**. Utilisez cette option pour créer entièrement un nouveau préréglage. Cliquez sur le **bouton de navigation vers l'avant** pour passer au champ suivant, ou utilisez la touche **Tabulation**.

9. **Remarque** : Vous pouvez également choisir un des préréglages existants dans la liste déroulante et l'ajuster si nécessaire. Ou alors, vous pouvez créer un nouveau préréglage à partir des valeurs d'un préréglage existant en cliquant sur le bouton **Créer nouvelle utilisation**.
10. Renseignez le **Numéro de la tâche ou du code-barres** avec l'ID correspondant, qui permettra au contrôleur du module de finition Duplo d'identifier la configuration de ce module de finition. Par exemple, tapez **12**, puis, à nouveau, appuyez sur la touche **Tabulation** ou cliquez sur le **bouton de navigation vers l'avant**.
11. Pour la configuration de la Perforation, vous pouvez laisser le champ Horizontal sur 0, et saisir **1** pour le champ **Vertical** puis passer au champ suivant.
12. Ensuite, choisissez le format de la feuille pour cette tâche. Sélectionnez l'option **13x19** dans la liste déroulante et remarquez que l'aperçu ajuste automatiquement le document imprimé en fonction du format de la feuille.

13. **Remarque** : Vous pouvez également utiliser le bouton **Modifier** pour choisir un support spécifique dans le Catalogue papier.
14. Conservez **Portrait** pour le Sens d'alimentation du module de finition.
15. Cochez la case **Inclure** le code-barres pour appliquer l'impression du code-barres sur la feuille.

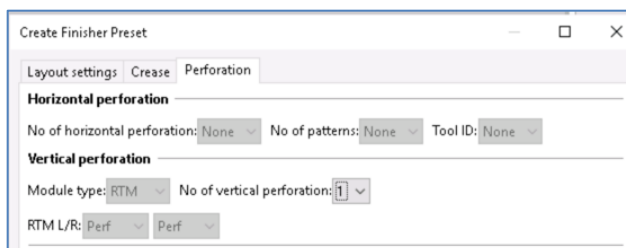


16. Fiery Impose utilise les informations de finition du fichier PDF ; vous devez donc confirmer les valeurs du format de finition : **5** pouces pour Largeur de finition et **16,5** pouces pour Hauteur de finition.

17. Dans cette mise en page, l'affichette sera imprimée deux fois sur la feuille ; vous devez donc laisser la valeur **1** pour Ligne et modifier la valeur de **Colonne** en **2**. Remarquez que l'aperçu est automatiquement ajusté à 2 colonnes.
18. Ne modifiez pas les valeurs de Gouttière. Laissez la valeur **0,5** pouce pour **Sélection fixe** et Refente de gouttière fixe et la valeur **0** pour Découpe de gouttière fixe.
19. Ici, vous pouvez également confirmer les valeurs Décalage de la mise en page telles qu'elles sont : **1,25** pouce pour Coupe avant et Coupe côté droit.

20. À ce stade, vous pouvez revenir au champ précédent ou passer à la configuration de Rainage et Perforation. Vous pouvez également cliquer sur Appliquer pour terminer la modification et revenir à la modification de mise en page d'imposition, ou cliquer sur le bouton Annuler et quitter en ignorant les éventuelles modifications apportées. Cliquez sur le bouton **Suivant >** pour continuer.
21. Dans l'onglet **Rainage**, choisissez le nombre de rainages nécessaires à la tâche. Vous pouvez choisir jusqu'à 20 rainages dans cette mise en page. Sélectionnez **3** dans la liste combinée.
22. À présent, entrez les positions des rainages. La position du rainage numéro **1** est **2,7559** pouces. La position **2** est **8,252** pouces, et la position **3** est **13,632** pouces. Remarquez que l'aperçu montre les emplacements de rainage définis.

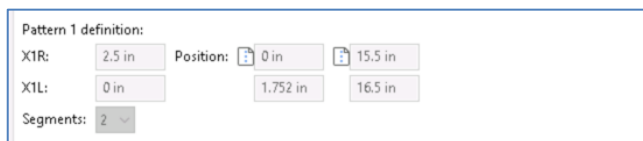
23. Cliquez sur le bouton **Suivant >** pour continuer.
24. À présent, pour cet exemple d'affichette, vous allez ajouter une perforation verticale. Dans la liste de type de module, sélectionnez l'option **RTM**.



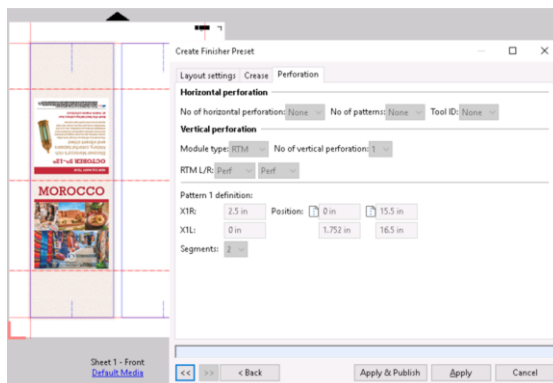
25. Passez alors à RTM G/D (gauche et droite) et laissez les options **Perf** telles qu'elles sont. C'est là que vous pouvez choisir les différents types de perforations disponibles sur le Duplo DC-618.

Remarque : Il est important de noter que vous ne devrez définir qu'une perforation pour cette affiche. Fiery Impose appliquera automatiquement la même finition à la seconde affiche de cette mise en page.

26. Laissez le nombre de perforations verticales sur 1.
27. Dans la section de définition du Motif 1, définissez la coordonnée x pour la ligne de perforation dans le **champ X1R** et **entrez 2,5 pouces**.



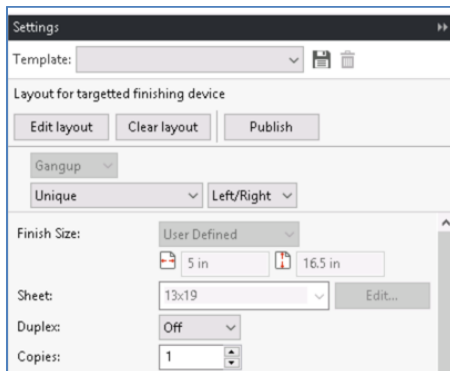
28. Sélectionnez **2** dans la liste déroulante **Segments**. Cela vous permettra de créer deux perforations des deux côtés de l'affiche.
29. Pour le premier segment de perforation, **entrez 0** pour la coordonnée y.
30. La coordonnée y de fin pour ce premier segment de perforation est **1,752 pouce**.
31. À présent, pour la seconde position de perforation, entrez **15,5 pouces** comme position de départ.
32. Cette seconde perforation se terminera à **16,5 pouces**.



33. Maintenant, cliquez sur le bouton **Appliquer** pour quitter la fenêtre Mise en page préréglée. Vous pouvez la publier et l'enregistrer ultérieurement sur le contrôleur du module de finition Duplo après avoir terminé l'imposition.

Appliquer l'imposition à une mise en page préreglée de module de finition et la publier

À présent que vous disposez d'une mise en page préreglée définie pour le Duplo DC-618, vous pouvez régler les paramètres d'imposition comme vous le faites normalement pour toute tâche dans Fiery Impose.

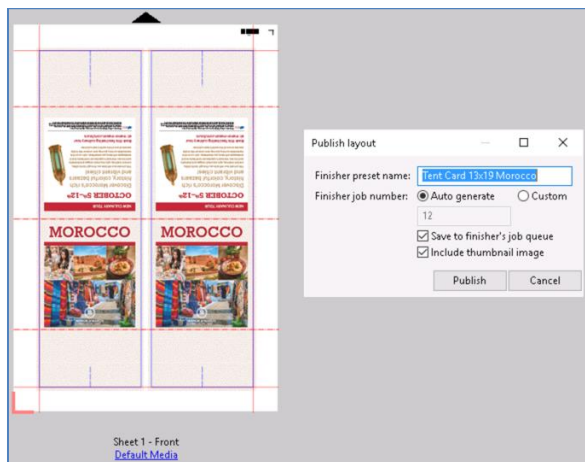


- Commencez par sélectionner la liste déroulante d'intention et choisissez l'**option Répéter**. Vous verrez que l'aperçu montre une seconde affichette dans le panneau d'affichage de la feuille, telle qu'elle sera imprimée.

Remarque : En bas du panneau Paramètres, vous remarquerez une nouvelle section d'informations de validation de préreglage. Les erreurs doivent être corrigées avant qu'un préreglage puisse être envoyé au contrôleur Duplo. Cette capture d'écran montre seulement un avertissement pouvant nécessiter l'attention de l'opérateur.

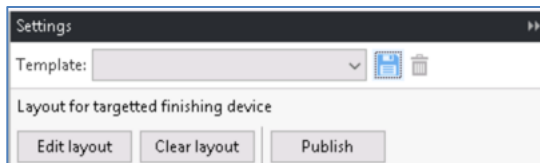
Imported Layout: New preset*		
Type	Description	
①	Job requires 1 feed direction perforato...	
①	Job requires 1 slitter modules.	
⚠	Media weight failed. Its value is: 64.00 ...	
①	No Errors	

- Cliquez sur le **bouton Publier** dans la zone de création de mise en page du panneau de paramètres pour publier ce préreglage sur le contrôleur Duplo.



- Dans la nouvelle fenêtre contextuelle, entrez le nom voulu pour la mise en page préreglée du module de finition, qui sera visible par le contrôleur Duplo : **Tent Card 13x19 Morocco**.

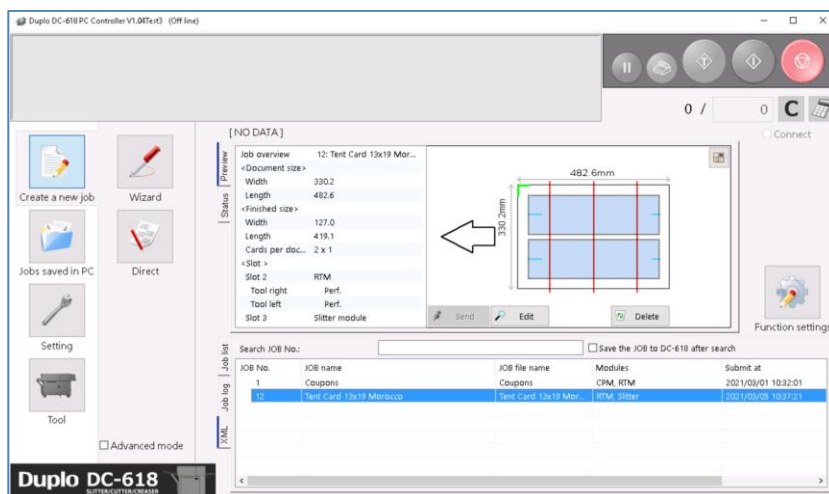
- Le numéro du code-barres est récupéré de la définition de la mise en page préreglée. Cochez les cases pour enregistrer la tâche dans la queue du module de finition et pour inclure l'image de miniature. Cliquez sur le bouton **Publier** pour confirmer.
- Une fois un préreglage de mise en page de module de finition créé, la mise en page concernée peut être enregistrée comme modèle Fiery Impose afin de pouvoir être utilisée pour de futures tâches. Le modèle Fiery Impose peut s'intégrer aux applications d'automatisation du flux de production Fiery, telles que Fiery Hot Folders et Fiery JobFlow, afin d'automatiser l'imposition pour de futures tâches. Pour créer un nouveau modèle Impose, **cliquez sur l'icône de disque** située en haut du volet de paramètres.



- Dans la fenêtre contextuelle Enregistrer le modèle, ajoutez le nom du modèle ; saisissez **Tent Card 13x19 DC-618**.
- Cliquez ensuite sur le **bouton OK** pour confirmer. Le modèle Fiery Impose a été enregistré. Toutes les informations de préreglage sont enregistrées avec le modèle Impose.

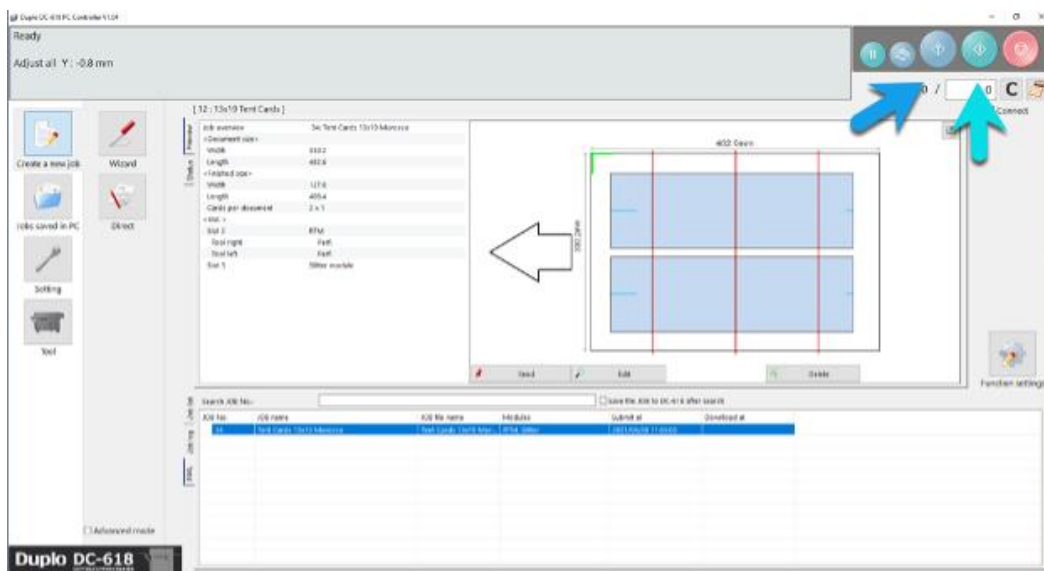
Réception de la mise en page préreglée sur le contrôleur du module de finition Duplo DC-618 pour imprimer

- Ouvrez le** logiciel du contrôleur DC-618 pour vérifier que la nouvelle tâche préreglée a été ajoutée et stockée sous la file d'attente de l'onglet 'XML'.
- Lorsque le préreglage du module de finition est envoyé au contrôleur PC DC-618, il est stocké sous la file d'attente de l'onglet 'XML'. La mise en page de la tâche peut être prévisualisée dans la section d'image du contrôleur PC.
- Après avoir sélectionné la tâche préreglée, les utilisateurs peuvent choisir de l'**'Envoyer'**, de la **'Modifier'** ou de la **'Supprimer'**.



- Si l'utilisateur sélectionne **'Envoyer'**, la tâche préreglée est enregistrée sur le contrôleur PC comme tâche officielle. Cela remplace les éventuelles tâches stockées auparavant pour ce numéro particulier.

- Si l'utilisateur sélectionne '**Modifier**', il peut modifier les paramètres de la tâche préréglée.
- Et s'il sélectionne '**Supprimer**', la tâche préréglée est définitivement supprimée de la queue des tâches et du serveur.
- Enfin, le modèle de tâche préréglée est prêt à s'exécuter. L'utilisateur peut choisir de cliquer sur le bouton bleu dans l'angle supérieur droit afin d'effectuer un '**Test**', ou le bouton vert pour '**Exécuter**' le modèle de tâche préréglée sur le DC-618.

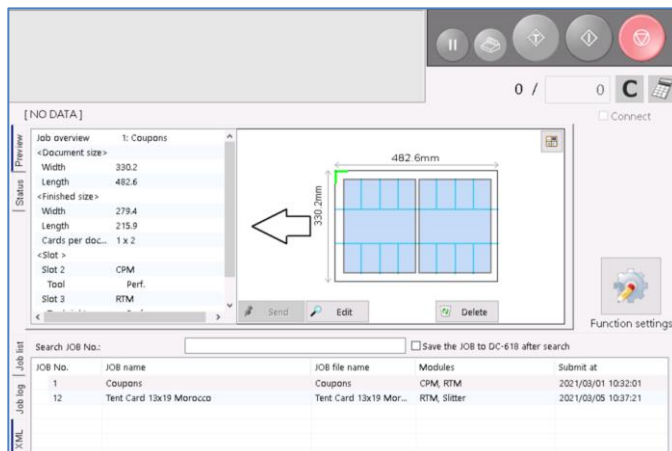


- Il s'agit de l'affichette finale imprimée et finie à l'aide de la mise en page préréglée.

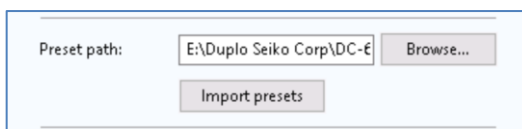


Importer un préréglage de mise en page existant à partir du contrôleur Duplo dans Fiery Impose

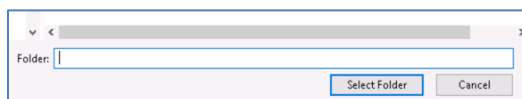
Si vous disposez déjà de mises en page de finition créées dans le contrôleur Duplo, vous pouvez les importer dans Fiery Impose et leur apporter des modifications.



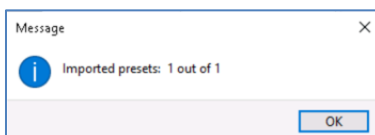
1. Vous pouvez importer tout préréglage en utilisant le bouton **Importer les préréglages** de l'option **Module de finition** dans la fenêtre **Préférences de Fiery Impose**.



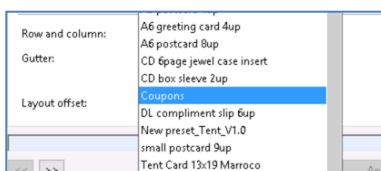
2. Après avoir cliqué sur le bouton **Importer les préréglages**, vous devez sélectionner le dossier dans lequel se trouve le préréglage à l'aide du bouton **Sélectionner un dossier**.



3. S'il trouve de nouveaux préréglages dans ce dossier, le système confirme combien il en a importé dans une nouvelle fenêtre de **Message**.



4. Le préréglage est dès lors répertorié dans la liste **Préréglage du module de finition** de l'assistant **Créer le préréglage du module de finition** et peut être utilisé dans une nouvelle tâche imposée.



EFI, moteur de votre réussite.

Nous développons des technologies révolutionnaires pour la fabrication de produits signalétiques, le packaging, les textiles, les carrelages en céramique ainsi que les documents personnalisés, grâce à un large éventail d'imprimantes, d'encres, de solutions frontales numériques et à une suite complète de flux de production et de travail vous permettant de transformer et de simplifier l'intégralité du processus de production, et ainsi d'améliorer votre compétitivité et de renforcer votre productivité. Rendez-vous à l'adresse www.efi.com ou composez le 0805-080318 (France), 0800-897-114 (Suisse) ou le 02 749 9426 (Belgique) pour plus d'informations.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DockNet, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, FabriVu, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Navigator, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, InkIntensity, Inkware, LapNet, Logic, Metrix, MicroPress, MiniNet, Monarch, OneFlow, Pace, Pegasus, Pegasus Vision, PhotoXposure, PressVu, PrintCafe, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries. All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners, and are hereby acknowledged.