

# FS200 手順： 仕上要件の異なるジョブ を作成する



# FS200 手順:仕上げ要件の異なるジョブを作成する

## 機能概要

大量に印刷するプロダクション環境で、トレーニング資料、業務報告書、企画書など、複数の章やセクションがあるページ数の多いジョブを作成している場合は、一部のサブセクションに適用する個々の要件に対応できるように手動による特殊なアセンブリ作業が求められることがあります。たとえば、セクションによっては、タブロイド紙挿入用の Z 折り、パンチ穴、ステープルなどの特別な仕上げが必要になる場合があります。

このようなジョブを作成するには、章を別々に印刷したり、出力紙を手作業で組んだりする必要があります。多くの時間や人手が求められます。

Fiery® Compose と Fiery® JobMaster の混合仕上げセット機能では、アセンブリ作業を合理化および自動化して完成度の高いジョブを作成できます。プリント エンジンに装着されているインライン フィニッシャーを使えば、1 つのジョブに複数のオプションやサブセットを選択できます。混合仕上げセット機能では、さまざまなサブセットに異なる仕上げオプションを指定することもできます。これらの仕上げオプションは、お使いのプリント エンジンとインライン フィニッシャーによって異なります。

Fiery Compose と Fiery JobMaster では、柔軟かつ直感的に操作できる視覚的なインターフェイスによってドキュメントの準備作業を簡素化できるだけでなく、簡単に最高の結果を得られるツールが提供されています。また、ページ レベルでジョブのチケット発行が可能なので、ドキュメントを最適に制御できます。

## ゴール

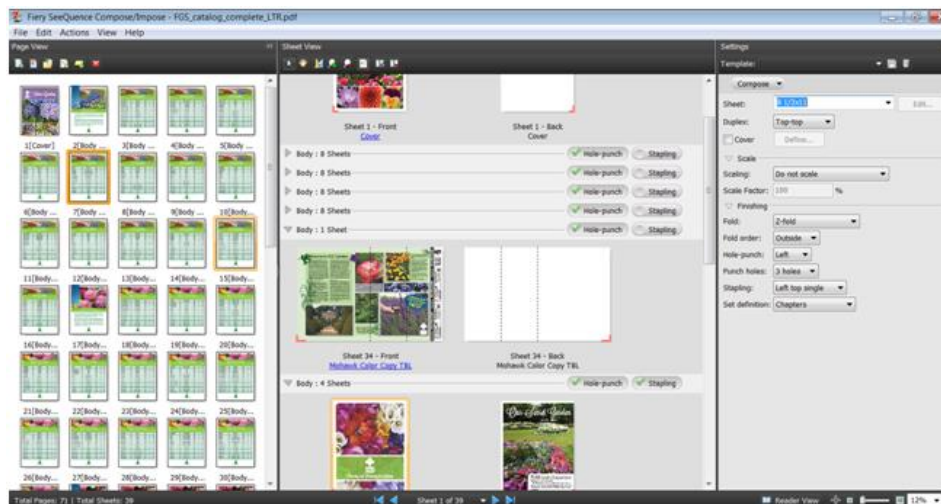
- ページを挿入して混合仕上げセットを定義する

## その他のリソース

その他のソフトウェア ダウンロードやトレーニング リソースについては、[Fiery オンライン リソース](#)を参照してください。

## はじめに

- Fiery Command WorkStation® 5.7（またはそれ以降）を起動します。Fiery FS200/FS200 Pro を実行する少なくとも 1 つの Fiery サーバーに接続している必要があります。
- Fiery JobMaster を使用する場合は、Fiery Command WorkStation 5.7（またはそれ以降）を起動してサポートする Fiery サーバーに接続してください。
  - 対応プリンターの最新の一覧は次のリンク先をご覧ください。  
[www.efi.com/fieryjobmaster](http://www.efi.com/fieryjobmaster)
- Command WorkStation を実行しているコンピュータで Fiery Compose または Fiery JobMaster のライセンスをアクティベートします。
- 次のファイルを Fiery サーバーの待機キューに送ります。ファイルを Command WorkStation の待機リストにドラッグするか、Command WorkStation 内のインポートメニュー オプションを使用してください。
  - FS200\_FGS\_Catalog\_complete\_SAMPLE\_LTR.pdf または FS200\_FGS\_Catalog\_complete\_SAMPLE\_A4.pdf
  - FGS\_welcome\_to\_FGS\_gardens\_11x17.pdf または FGS\_welcome\_to\_FGS\_gardens\_A3.pdf
- この演習に使用する用紙カタログ エントリを作成します。
  - 望ましいのは次の 3 つのストックがある状態です。
    - A4/レター表紙ストック
    - A4/レター本文ストック
    - A3/タブロイド 挿入ストック
- 印刷を開始する前にプリンターと Fiery サーバーのキャリブレーションを行ってください。



## ページを挿入して混合仕上げセットを定義する

1. Command WorkStation の待機リストから **FS200\_FGS\_Catalog\_complete\_SAMPLE\_LTR.pdf** または **FS200\_FGS\_Catalog\_complete\_SAMPLE\_A4.pdf** ファイルを選択します。ファイルを右クリックして **Compose** または **JobMaster** を選択します。
2. 「アクション」 > 「ページ挿入」をクリックします。
3. 「ページ挿入」ウィンドウで、「サーバー」リストから **FGS\_welcome\_to\_FGS\_gardens\_11x17.pdf** または **FGS\_welcome\_to\_FGS\_gardens\_A3.pdf** を選択します。
4. 必要なページを選択し、左の「ページ表示」ペインにドラッグします。この演習では、62 ページの前に単ページを置きます。完了したら、「閉じる」をクリックします。

*Shift キーまたは Ctrl キーを押して、複数のページを選択することもできます。*


*選択したドキュメントの全ページを挿入する場合は、ファイル名を選択して「ページ表示」ペインにドラッグ&ドロップすることもできます。*

5. うら表紙または 71 ページを選択して「アクション」 > 「ブランクページ挿入」を選択します。
6. 「ページ表示」ペインで **Ctrl** または **Command** キーを押しながら各ページを選択します。この例では **2、17、32、47、62、63、71** ページを選択します。ページを右クリックして「章開始」を選択するか「章開始」アイコンをクリックします。
7. ジョブに用紙を指定します。
8. 「設定」ペインでジョブにグローバル用紙を指定します。
  - a. シートには「編集」をクリックして用紙を指定します。用紙オプションまたは用紙カタログを選択します。この例では「Body (本文)」用紙を選択します。完了したら、「OK」をクリックします。

- b. 「ページ表示」ペインで、Shift キーを押しながら **2-70** ページを選択し、Ctrl または Command キーを使って **62** ページ (挿入ページ) の選択を解除します。右クリックして「**用紙を指定**」を選択します。用紙オプションまたは用紙カタログを選択します。この例では「**Body (本文)**」用紙を選択します。完了したら、「**OK**」をクリックします。
9. 「ページ表示」ペインで、Ctrl または Command キーを押しながら **1** と **71-72** を選択して右クリックし、「**用紙を指定**」を選択します。用紙オプションまたは用紙カタログを選択します。この例では「**Cover (表紙)**」ストックを選択します。完了したら、「**OK**」をクリックします。
10. 「ページ表示」ペインで、**62** ページを選択します。右クリックして「**用紙を指定**」を選択します。用紙オプションまたは用紙カタログを選択します。この例では「**Insert (挿入)**」ストックを選択します。完了したら、「**OK**」をクリックします。
11. 「設定」ペインの「両面」で「**上と上を合わせる**」を選択します。
12. 「パンチ穴」に「**左**」、その下の「パンチ穴」に「**3 穴**」を選択します。
13. 「ステープル」に「**左上 1 ヶ所**」を選択します。
14. 「セット定義」に「**章開始**」を選択します。

両面印刷と仕上げオプションはプリンターおよび装着されているインライン フィニッシャーによって異なります。

15. 「シート表示」ペインで、各サブセットの仕上げ設定をカスタマイズします。全部で 8 つのサブセットがあります。
  - a. おもてとうら表紙 (サブセット 1 および 8) の「パンチ穴」と「ステープル」オプションを選択解除します。
  - b. すべての章 (サブセット 2-6) の「ステープル」オプションを選択解除します。
  - c. シート **34** を選択します。右クリックして「サブセット作成」を選択します。「折り」オプションに「**Z 折り**」を指定します。この設定はこの 11x17 または A3 シートにのみ適用されます。注意: Z 折りの位置を示す点線がシートに表示されます。
16. 「設定」ペインの右下にある「**リーダービュー**」アイコンをクリックして実際に印刷されるドキュメントのレイアウトを確認します。
17. 矢印でドキュメントを移動して「章開始」に指定されているページを確認します。リーダービュー上で指定した章開始ページが右側に表示されます。
18. 完了したらリーダービューを閉じます。
19. ドキュメントを保存し、**JobMaster** を閉じます。
20. 「ファイル」>「**保存**」をクリックします。
21. ジョブを通常のジョブとして**保存**します。新しい名前を入力します。完了したら「**OK**」をクリックします。
22. 「ファイル」>「**終了**」をクリックして **JobMaster** を閉じます。または右上の赤い **X** をクリックします。
23. これでドキュメントを印刷する準備ができました。
24. ドキュメントは次のように出力されます。

- 
- a. おもてとうら表紙にはパンチ穴とステープルがない
  - b. 各章はすべてパンチ穴付きで印刷される
  - c. 11x17/A3 の挿入ページはパンチ穴付きの Z 折りで印刷される
  - d. 「Spring Planning guide」の章はパンチ穴とステープル付きで印刷される

# EFIはお客さまのビジネスの発展をお手伝いします

EFIは看板・パッケージ・繊維製品・セラミックタイル・パーソナライズされた書類の制作のための革新的テクノロジーを開発しています。EFIの提供する様々なプリンター・インク・デジタルフロントエンド・総合的ビジネスソリューション及び生産ワークフローにより、生産プロセスを改良・簡素化することで、印刷業界で圧倒的な競争力と高い生産性を手に入れることができます。詳細は：<http://www.efi.co.jp>まで。



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, Best, the Best logo, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, DockNet, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, Fabrivu, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenity, Inkware, Jetrion, the Jetrion logo, LapNet, Logic, MiniNet, Monarch, MicroPress, OneFlow, Pace, PhotoXposure, Printcafe, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Rastek, the Rastek logo, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.